

Katalog produktów

Spis treści

Dokumenty

1 Urządzenia odpylające

1.1 Pneufix - Filtr elektropneumatyczny

1.1.1 Pneufix 20-24 z/bez wentylatora

1.1.2 Pneufix 30-42

1.2 Stafi – półautomatyczny filtr

1.3 Filtr przeznaczony do mieszalni

1.4 Filtr przeznaczony do montażu na rękawach zasypowych

1.1.1 Pneufix.pdf

1.1.2 Pneufix SJF 30-42.pdf

1.2 Stafi.pdf

1.3 Mixfi.pdf

1.4 Belfi.pdf

2 Systemy zabezpieczenia silosów

2.1 Urządzenie regulujące ciśnienie wewnątrz silosu

2.2 System zabezpieczający przed przepełnieniem silosu

2.2.1 NW 80, 100, 125, 150

2.3 System monitorujący poziom napełnienia

2.3.1 System meldujący o stanie maksymalnym

2.3.2 System meldujący o stanie minimalnym

2.1 Über_Unterdruckklappen..pdf

2.2.1 Überfüllsicherung NW 80_150.pdf

2.3.1 Max Meldung.pdf

2.3.2 Min Meldung.pdf

3 Systemy wspomagające przepływ

3.1 Penumatyczne

3.1.1 Dysze napowietrzające

3.1.2 Poduszki napowietrzające

3.2 Mechaniczne

3.2.1 Przepływowy kosz wibracyjny

3.2.2 Ramię wibracyjne

3.1.1 Düsenluftauflockerung.pdf

3.1.2 Kissenluftauflockerung.pdf

3.2.1 Austragsschwingkorb.pdf

3.2.2 Vibrationsarm.pdf

4 Urządzenia zamykające

4.1 Przepustnice

4.1.1 Przepustnica motylkowa z jednym kołnierzem F1

4.1.2 Przepustnica motylkowa z podwójnym kołnierzem F2

4.2 Zasuwki nożowe

4.2.1 Frakcja materiału 0-8

4.2.1.1 Z ręcznym systemem zamykania

4.2.1.2 Z pneumatycznym systemem zamykania

4.2.1.3 Z elektrycznym systemem zamykania

4.3 Zasuwki nożowe okrągłe

4.1.1 Absperrklappen F1.pdf

4.1.2 Absperrklappen F2.pdf

4.2.1.1 Schieber handbetätigt.pdf

4.2.1.2 Schieber pneumatisch.pdf

4.2.1.3 Schiebereklektromotorisch.pdf

4.3 Rundschieber.pdf

5 Urządzenia załadunkowe

5.1 Zamknięte środki transportowe

5.1.1 Rękaw załadunkowy Quadro

5.1.2 Rękaw załadunkowy Telerondo

5.1.1 Quadro.pdf

5.1.2 Telerondo.pdf

5.2 Otwarte środki transportu

5.2.1 Rękaw załadunkowy Rondo 250

5.2.1.1 Rękaw załadunkowy Rondo 250 H

5.2.1.1 Rondo 250 hand.pdf

5.2.1.2 Rękaw załadunkowy Rondo 250 M

5.2.1.2 Rondo 250 motor.pdf

5.2.2 Rękaw załadunkowy Rondo 350_500

5.2.2 Rondo 350_500.pdf

5.2.3 Rękaw załadunkowy Rondo 600_800

5.2.3 Rondo _600_800.pdf

5.3 Rękaw do usypywania hałd JBM 350 H

5.3 JBM 350 H.pdf

5.4 Rękaw do załadunku statków JBM 500

5.4 JBM 500.pdf

5.5 Urządzenie dokujące NW 200

5.5 NW 200.pdf

5.6 Urządzenia naprowadzające

5.6.1 QLV 400

5.6.1 QLV 400.pdf

5.6.2 LV 400

5.6.2 LV 400.pdf

6 Elementy systemu transporu

6.1 Flow-Bow

6.1 Flow-Bow.pdf

6.2 Rury przesyłowe

6.2.1 Rura przesyłowa

stalowa ocynkowana

6.2.1 Füllleitung Stahlrohr verzinkt.pdf

6.2.2 Uchwyty rur przesyłowych

6.2.2.1 Uchwyt

6.2.2.1 Füllleitungshalterung.pdf

6.2.2.2 Półokrągły uchwyt

6.2.2.2 Halbrundbügel.pdf

6.3 Łącznik rur

6.3 Rohrkupplung.pdf

W PEŁNI ZAUTOMATYZOWANY ELEKTROPNEMATYCZNY FILTR STEROWANY ZA POMOCĄ CZUJNIKA CIŚNIEŃ



Z PRZYKRYWĄ ZABEZPIECZAJĄCĄ BEZ WENTYLATORA

Filtr jest przeznaczony do montażu na silosach i bunkrach

- Łatwa w montażu obudowa filtra.
- Łatwa w obsłudze otwierana pokrywa ochronna, ze zintegrowanym systemem czyszczącym wkłady filtrujące. Przykrywa umożliwia szybki dostęp do wkładów filtrujących, których demontaż **nie wymaga użycia narzędzi**.
- Wysokiej jakości wkłady filtrujące z Poliestrowego włókna, zbudowane w formie gwiazdy i odpowiednio pofałdowane, zapewniają minimalną przyczepność pyłów.
- Oprócz elektronicznego sterownika, umożliwiającego ustawienie częstotliwości czyszczenia wkładów filtrujących, zamontowany jest w obudowie czujnik ciśnieniowy uruchamiający, podczas wzrostu ciśnienia, automatyczne czyszczenie wkładów. Wszystko **fabrycznie podłączone i zaprogramowane**.
- Po piaskowaniu SA 2,5 powierzchnia filtra jest zabezpieczana odpowiednią farbą gruntującą a następnie lakierowana farbą młotkową w kolorze srebrno-szarym.

Zastosowanie

Detale /Wypożyczenie

Zabezpieczenie powierzchni filtra



Łatwo otwierająca się przykrywa ochronna

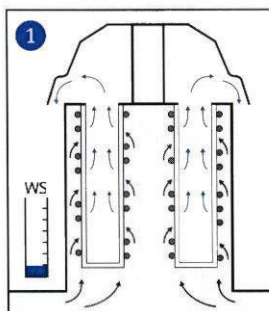
Możliwość wymiany wkładów filtrujących bez użycia narzędzi

Wzmianka

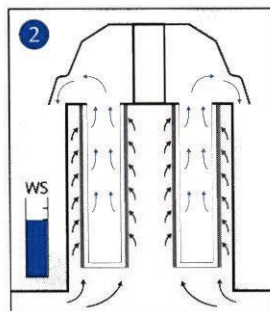


Częstotliwość automatycznego włączania czyszczenia wkładów filtrujących zależy od zapylenia powietrza jak również od rodzaju przechowywanego materiału.

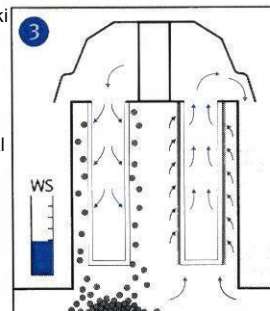
SCHEMAT PRZEPŁYWU



1 Zapyłone powietrze dostaje się do filtra. Następnie przepływa poprzez wkłady filtrujące na zewnątrz pozostawiając cząstki pyłu na zewnętrznej stronie wkładów.



2 Osiadające cząstki pyłu powodują wzrost ciśnienia wewnątrz filtra. W wyniku czego natępuje automatyczny cykl czyszczenia wkładów



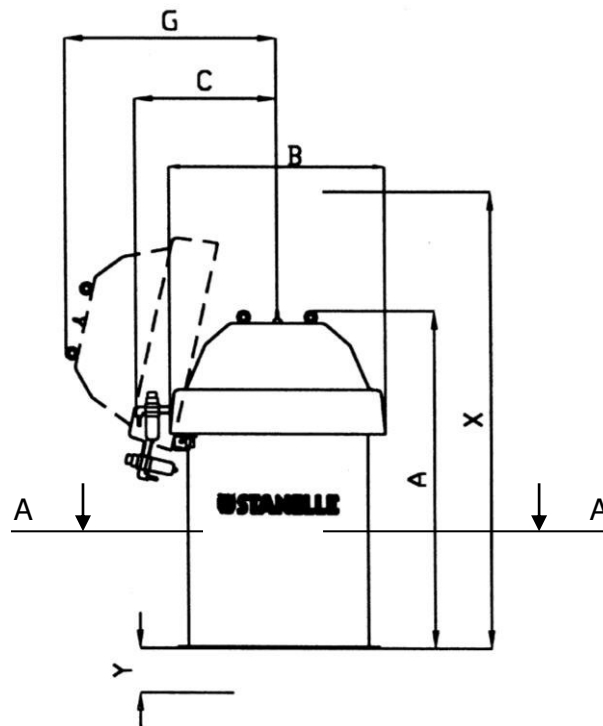
3 Czas pracy automatycznego czyszczenia wkładów filtrujących trwa do momentu swobodnego przepływu powietrza. Wtedy następuje zakończenie cyklu czyszczenia. Pył opada do wnętrza silosu.

Wymiary filtra

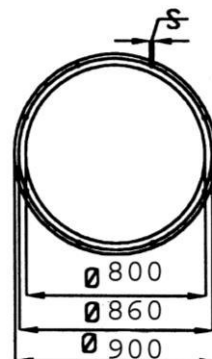
| Powierzchnia filtra m ² | 20 | 24 |
|------------------------------------|------|------|
| A bez /z wentylatorem mm | 1520 | |
| B bez /z wentylatorem mm | 970 | |
| C mm | 630 | |
| G mm | 1030 | |
| Y mm (wkład filtrujący) | - | 200 |
| X mm | 1000 | 1200 |

Wymiary kołnierza mocującego

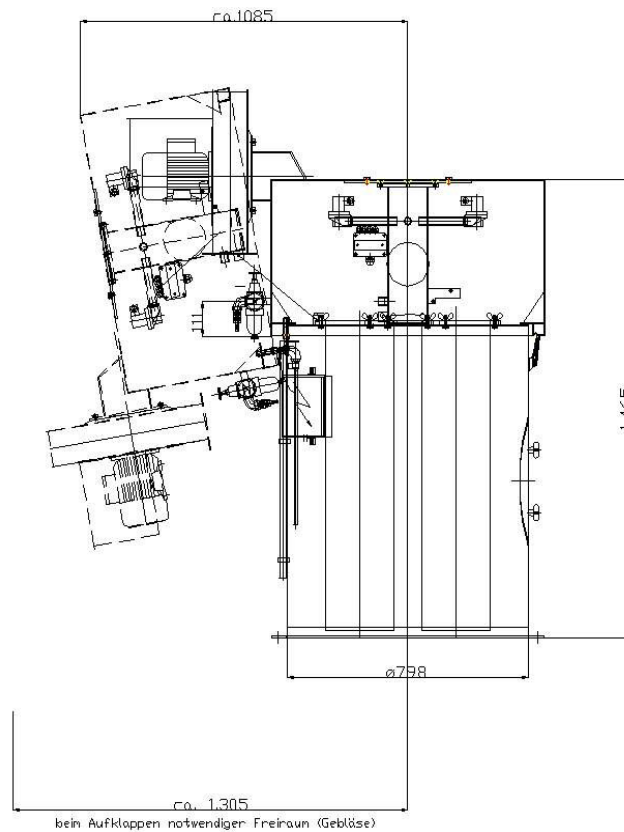
| Powierzchnia filtra m ² | 20 | 24 |
|------------------------------------|----------------------|----|
| Zewnętrzny \varnothing mm | 900 | |
| Wewnętrzny \varnothing mm | 800 | |
| Średnica mm | 860 | |
| Ilość otworów/ \varnothing mm | 8 x \varnothing 14 | |



A-A



PRZYKRYWA ZABEZPIELAJĄCA Z WENTYLATOREM



Dane techniczne filtra

| Powierzchnia filtra m ² | 20 | 24 |
|---------------------------------------|--|---------|
| Wydajność Nm ³ /h | 1000 | 1200 |
| Maksymalna Temperatura | 130° C | |
| Wkłady filtrujące/szt. | 4 | |
| Material wkładów | Polyester | |
| Zawory magnetyczne/szt. | 4 | |
| Ciśnienie robocze | min. 3 bar, max. 5 bar | |
| Podłączenie sprężonego powietrza/mm | Ø 13 | |
| Zapotrzebowanie na sprężone powietrze | 50 Nltr/min. dla jednej 20 sek pauzy w pracy | |
| Waga bez/z wentylatorem kg | 140/180 | 155/195 |

Dane techniczne wentylatora

| Powierzchnia filtra m ² | 20 | 24 |
|------------------------------------|-----------------------------|----|
| Moc wentylatora | 1,1 KW | |
| Natężenie prądu | Okolo 4,6 / 2,6 A | |
| Napięcie elektryczne silnika | 230 / 400 V | |
| Statyczna wysokość ciśnienia | Okolo 1800 PA | |
| Wydajność | max. 1200 m ³ /h | |

Numer artykułu

| Powierzchnia filtra m ² | 20 | 24 |
|------------------------------------|----------------|----------------|
| | Numer artykułu | Numer artykułu |
| bez wentylatora | 722 10 128 | 722 10 190 |
| z wentylatorem | 722 10 274 | 722 10 275 |

Możliwość wykonania zgodnie z Państwa wymogami po wczesniejszym ustaleniu!

Wzmianka



Prosimy w zamówieniach podawać rodzaj materiału znajdującego się w silosie np. cement, wapno itd.

W PEŁNI ZAUTOMATYZOWANY ELEKTROPNEMATYCZNY FILTR STEROWANY ZA POMOCĄ CZUJNIKA CIŚNIENIA



Możliwość wymiany wkładów filtrujących bez użycia narzędzi

Łatwo otwierająca się przykrywa ochronna

Zastosowanie

Filtr jest przeznaczony do montażu w silosach i bunkrach pneumatycznie napełnianych

Detale /Wyposażenie

- Łatwa w montażu obudowa ze stalowej lakierowanej blachy.
- Ocynkowana, łatwa w obsłudze, przykrywa ochronna. Przykrywa umożliwia szybki dostęp do wkładów filtrujących.
- Wysokiej jakości wkłady filtrujące z Poliestrowego włókna, zbudowane w formie gwiazdy i odpowiednio pofalowane, zapewniają minimalną przyczepność pyłów. Mocowanie wkładów znajduje się po „czystej stronie”.
- Elektromagnetyczne zawory membranowe, łącznie z dyszami, są zamontowane razem ze zbiornikiem sprężonego powietrza w przykrywie ochronnej filtra. Dzięki temu powietrze ma krótszą drogę do przebycia w celu oczyszczenia wkładów filtrujących. Wpływa to na zmniejszenie zapotrzebowania na sprężone powietrze i optymalne czyszczenie wkładów filtrujących.
- Wentylatory o dużej mocy zamontowane są na specjalnej konsoli z boku obudowy filtra. Dzięki temu pozostają w niezmienionej pozycji podczas otwierania przykrywy filtra. Wylot powietrza w wentylatorze zabezpieczony jest przed deszczem i ptakami.
- Elektromagnetyczne zawory i wkłady filtrujące zabezpieczono reduktorem z wkładem filtrującym 25µm.
- Oprócz elektronicznego sterownika, umożliwiającego ustawienie częstotliwości czyszczenia wkładów filtrujących, zamontowany jest w obudowie czujnik ciśnieniowy uruchamiający, podczas wzrostu ciśnienia, automatyczne czyszczenie wkładów. Wszystko **fabrycznie podłączone i zaprogramowane.**
- Po piaskowaniu SA 2,5 powierzchnia filtra jest zabezpieczana odpowiednią farbą gruntującą a następnie lakierowana farbą młotkową w kolorze srebrno-szarym

Zabezpieczenie powierzchni filtra

Wzmianka



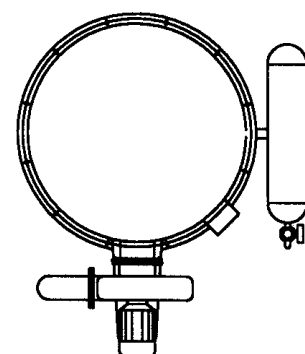
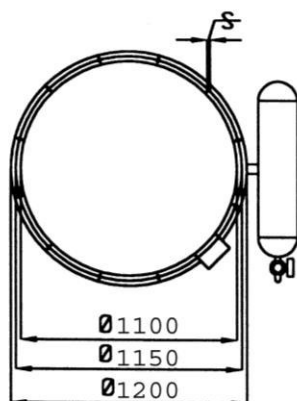
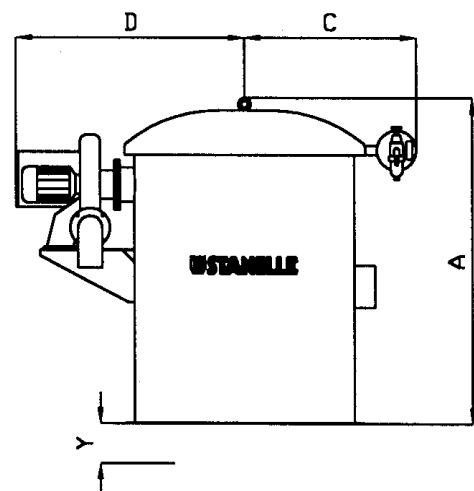
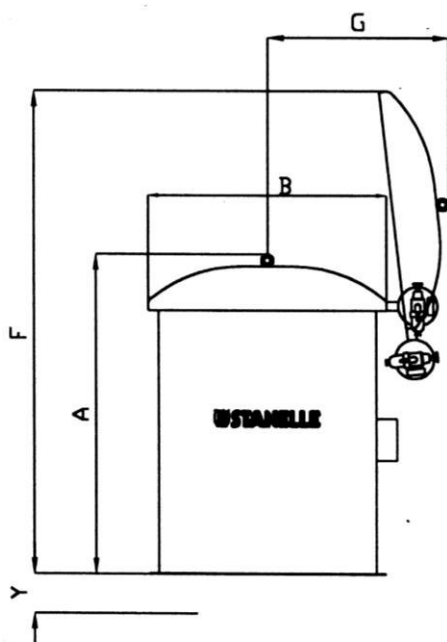
Częstotliwość automatycznego włączania czyszczenia wkładów filtrujących zależy od zapylenia powietrza jak również od rodzaju przechowywanego materiału.

Wymiary filtra

| Powierzchnia filtra m ² | 30 | 36 | 42 |
|------------------------------------|---------------|-----|-----|
| A bez /z wentylatorem mm | 1640/seitlich | | |
| B bez /z wentylatorem mm | 1200/1200 | | |
| C mm | 870 | 900 | |
| D mm | 1150 | | |
| F mm | 2470 | | |
| G mm | 920 | | |
| Y mm (wkład filtrujący) | - | 200 | 200 |
| S | ø 14 | | |

Wymiary kolnierza mocującego

| Powierzchnia filtra m ² | 30 | 36 | 42 |
|------------------------------------|-----------|----|----|
| Zewnętrzny ø mm | 1200 | | |
| Wewnętrzny ø mm | 1100 | | |
| Średnica mm | 1050 | | |
| Ilość otworów/ ø mm | 12 x ø 14 | | |



Dane techniczne filtra

| Powierzchnia filtra m ² | 30 | 36 | 42 |
|---------------------------------------|---|---------|---------|
| Wydajność Nm ³ /h | 1500 | 1800 | 2100 |
| Maksymalna temperatura | 130° C | | |
| Wkłady filtrujące /szt. | 6 | | 7 |
| Materiał wkładów | Polyester | | |
| Zawory magnetyczne/szt. | 6 | | 7 |
| Ciśnienie robocze | min. 3 bar, max. 5 bar | | |
| Podłączenie sprężonego powietrza /mm | ø 13 | | |
| Zapotrzebowanie na sprężone powietrze | 50 NI/min. dla jednej 20 sekundowej pauzy w pracy | | |
| Waga bez /z wentylatorem kg | 500/550 | 520/570 | 550/600 |

Dane techniczne wentylatora

| Powierzchnia filtra m ² | 30 | 36 | 42 |
|------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------|
| Moc wentylatora | 1,85 KW | 3,7 KW | 3,7 KW |
| Natężenie prądu | ok. 7,4 / 4,3 A | ok. 12,8 / 7,4 A | |
| Napięcie elektryczne silnika | 230 / 400 V | | |
| Napięcie sterujące | 230 V / 50 Hz | | |
| Statyczna wysokość ciśnienia | ok 2400 PA | ok. 3300 PA | |
| Wydajność | max. 2340 m ³ | max. 3420 m ³ | |

Numer artykułu

| Powierzchnia filtra m ² | 30 | 36 | 42 |
|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| | Numer artykułu | Numer artykułu | Numer artykułu |
| bez wentylatora | 722 10 182 | 722 10 204 | 722 10 206 |
| z wentylatorem | 722 10 188 | 722 10 205 | 722 10 207 |

Możliwość wykonania zgodnie z Państwa wymogami po wczesniejszym ustaleniu!

Wzmianka



Prosimy w zamówieniach podawać materiał znajdujący się w silosie np. cement, wapno itd

POŁAUTOMATYCZNY SYSTEM FILTRUJĄCY PRZEZNACZONY DLA PYLISTYCH SUCHYCH MATERIAŁÓW



**Filtr z mechanicznym
systemem
czyszczącym**

Filtr powietrza ma zastosowanie w silosach napełnianych pneumatycznie suchym pylistym materiałem i przeznaczony jest tylko do pracy przerywanej.

Zastosowanie

Detale /Wypozażenie

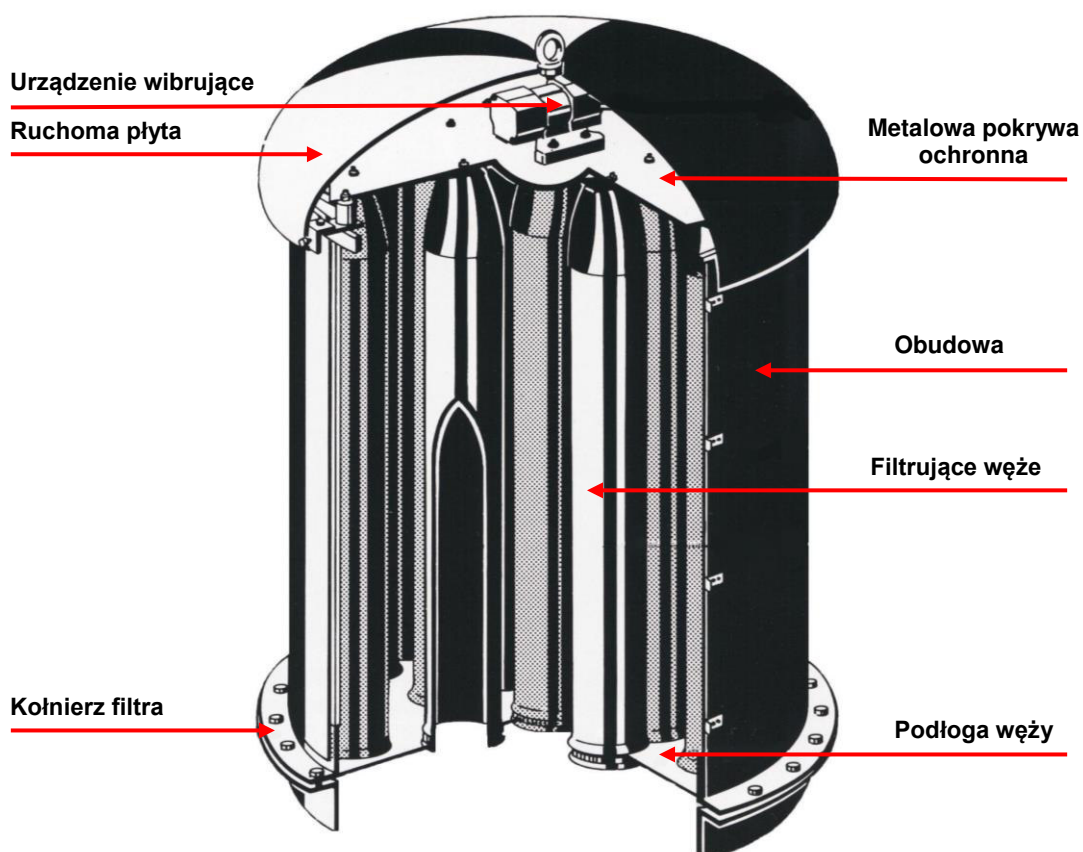
- Mechanicznie czyszczone węże filtrujące za pomocą urządzenia wibrującego.
- Łatwy w konserwacji trzydrzwiowa obudowa z otwieraną pokrywą ochronną.
- Drzwi z regulowanymi, samozabezpieczającymi się klamrami.
- Z 24 węzami filtrującymi z poliestru/ igłowego filcu poliestrowego i łatwymi w montażu zakończeniami (**Clip-In**), dodatkowo materiał uszczelniający i śruby mocujące.

- Szkielet ze stali, zewnętrzne pokrycie z materiału ocynkowanego.

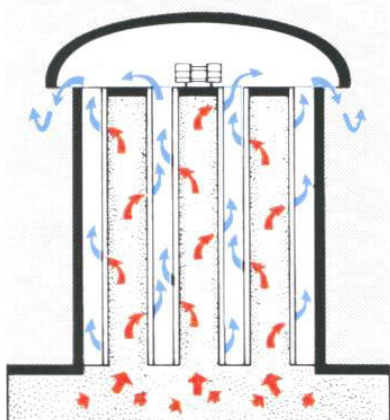
**Zabezpieczenie
powierzchni filt**

Sposób
Konserwacja

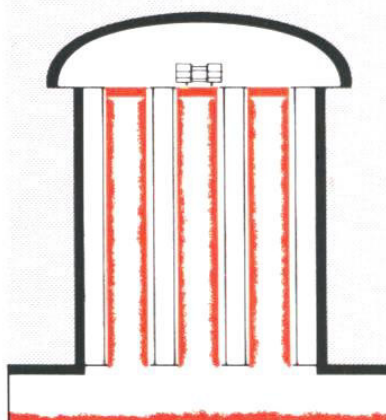
Bez ruchomych
kłopotliwych części



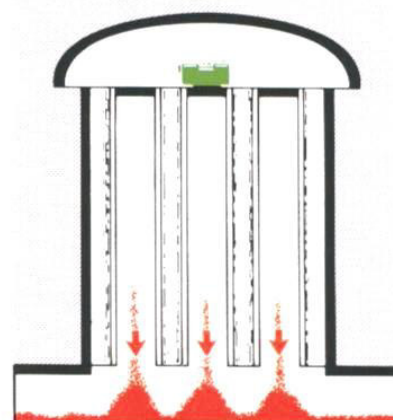
S C H E M A T P R Z E P Ł Y W U



1. Zapyłone powietrze dostaje się do filtra. Następnie przepływa wewnątrz wkładów filtrujących. Oczyszczone powietrze przedostaje się na zewnątrz, pomiędzy płytą wibracyjną a pokrywą. Czastki pyłu pozostają na wewnętrznej stronie wkładów.



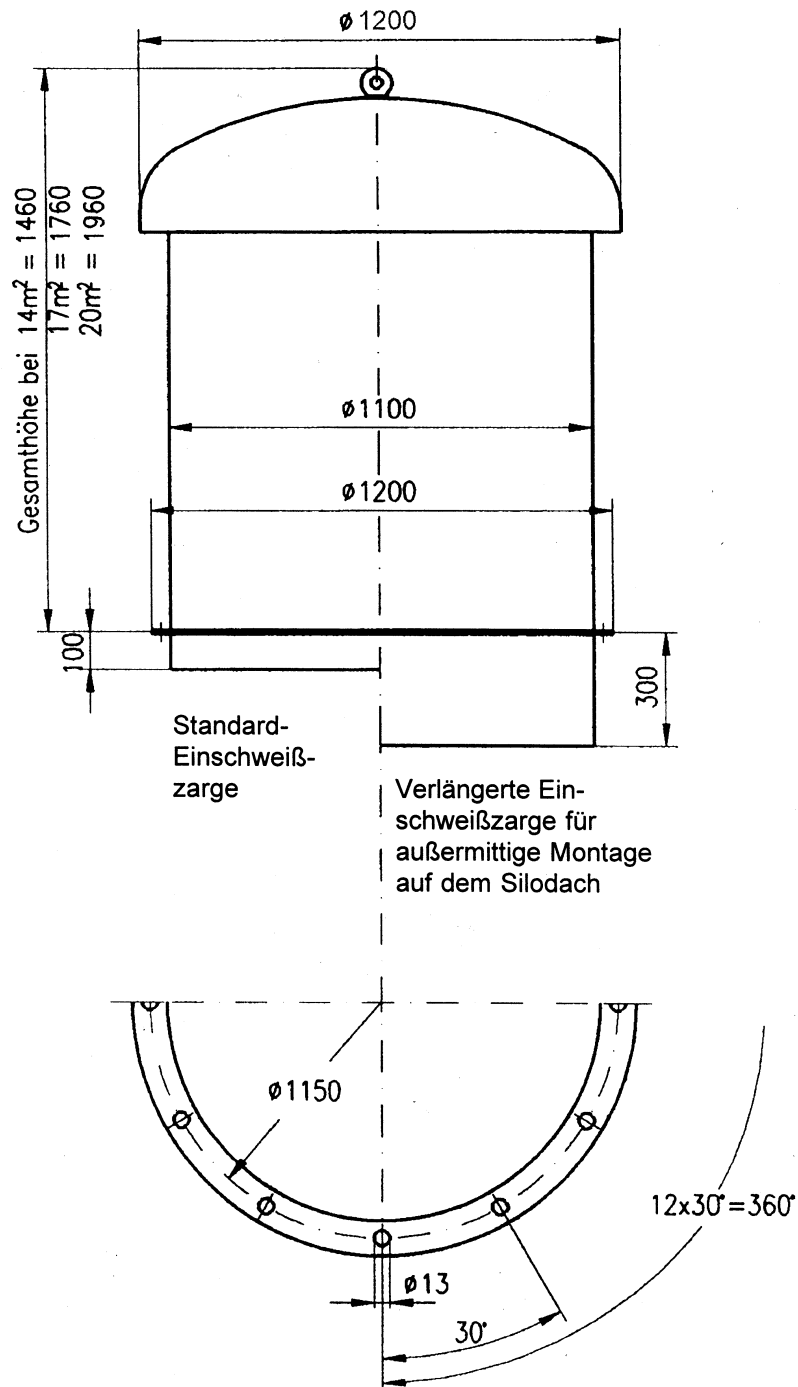
2. Po zakończeniu napełniania silosu wkłady filtrujące są pokryte pyłem od wewnętrznej strony.



3. W sposób ręczną lub automatyczny następuje uruchomienie urządzenia wibrującego. Wskutek wibracji czastki osadzonego pyłu opadają z powrotem do wnętrza silosu.

Wymiary filtra „Stafi“

| Powierzchnia filtra m ² | 17 | 20 |
|------------------------------------|-----------------------|------|
| Zewnętrzny \varnothing mm | 1200 | |
| Wewnętrzny \varnothing mm | 1100 | |
| Średnica mm | 1050 | |
| Ilość otworów/ \varnothing mm | 12 x \varnothing 13 | |
| Wysokość mm | 1700 | 1900 |
| Kołnierz filtra \varnothing mm | 1100 | |



Dane Techniczne „Stafi“

| | | |
|---|---------------------------------|-----------|
| Powierzchni filtra m² | 17 | 20 |
| Wydajność Nm ³ /h | 800 | 1000 |
| Maksymalna temperatura | 80° C | |
| Ilość wkładów filtrujących | 24 | |
| Materiał wkładów | Polyester / Polyester-Nadelfilz | |
| Waga | 146 kg | 149 kg |
| Napięcie podłączenia | 400 V / 50 Hz | |
| Moc urządzenia wibrującego | 0,16 KW | |

Numer artykułu

| | | |
|---|----------------|----------------|
| Powierzchni filtra m² | 17 | 20 |
| | Numer artykułu | Numer artykułu |
| Wykonane ze stali | 721 10 010 | 721 10 002 |
| Wykonane ze stali nierdzewnej | 721 10 092 | 721 10 094 |
| Antystatyczne wkłady filtrujące + Płyta podłogowa ze stali nierdzewnej 1.4301 | 721 10 050 | 721 10 049 |

Dodatkowe koszty

| Wykonanie dla przewoźnych silosów | Numer artykułu |
|---|-----------------------|
| Dla silosów transportowanych w pozycji leżącej: trzy drzwiowa obudowa ze wzmocnioną ramą (bez podnoszonej klapy). Kołnierz gumowy uszczelniający pokrywę i obudowę filtra (zabezpieczający przed wodą) | 721 10 182 |

| Filtr z dodatkową rurą odprowadzającą powietrze | Numer artykułu |
|--|-----------------------|
| Wzmocniona konstrukcja filtra, z 3 drzwiami. Filtr z dodatkową rurą odprowadzającą powietrze DN 200 (Jacobbördel) tak jak przy zamkniętych pokrywach (wysokość wzrasta o około. 300 mm). | 721 10 116 |

| Płyta podłogowa ze stali nierdzewnej (1.4301) | Numer artykułu |
|--|-----------------------|
| Dla „Stafi“ wykonanych ze stali | 721 10 065 |

Możliwość wykonania zgodnie z Państwa wymogami po wczesniejszym ustaleniu!

Wzmianka



Prosimy w zamówieniach podawać materiał znajdujący się w silosie np. cement, wapno itd.

Części do Stafi

| Kołnierz filtra | | Numer artykułu |
|---|-------------------------------------|----------------|
| Umieszczany na środku dachu silosu średnica 1100mm, wysokość 100mm | Ze stali, malowany farba gruntującą | 721 10 006 |
| | Ze stali nierdzewnej | 721 10 063 |
| Umieszczany poza środkiem dachu silosu średnica 1100 mm, wysokość 200 mm. | Ze stali, malowany farba gruntującą | 721 10 005 |
| | Ze stali nierdzewnej | 721 10 064 |

| W pełni automatyczne sterowanie filtra | Numer artykułu |
|---|----------------|
| <p>Do automatycznego sterowania czyszczeniem filtra każdorazowo przed i po napełnieniu silosu</p> <p>Poprzez uruchomienie zamykanej dźwigni, spinającej i rozpinającej weże połączeniowe następuje włączenie mechanicznego wyłącznika, który powoduje uruchomienie czasowego automatycznego wyłącznika.</p> <p>Czasowy wyłącznik w plastikowej obudowie (IP54) montowany na stałe do silosa lub przy skrzynce przełączników bezpieczeństwa.</p> <p>Napięcie podłączeniowe 230/400 V / 50 Hz</p> | 881 10 003 |

| Sterowanie filtrem półautomatycznie | Numer artykułu |
|--|----------------|
| <p>Półautomatyczne sterowanie, czyszczenia filtra poprzez naciśnięcie przycisku:</p> <p>Przycisk i czasowy wyłącznik w plastikowej obudowie (IP54) montowany na stałe do silosa lub przy skrzynce przełączników bezpieczeństwa.</p> <p>Napięcie podłączeniowe 230/400 V / 50 Hz.</p> | 881 10 025 |

FILTR -MIXFI DO USUWANIA PROBLEMÓW Z PYŁEM POWSTAJĄCYM PRZY WYLOCIE MIESZALNIKÓW



Długa żywotność
materiałów filtrujących
wynikająca z
optymalnych rozwiązań
technicznych

Łatwy montaż w
istniejących już
mieszalniach

Zastosowanie

Filtr typu MIXFI, przeznaczony jest bezpośrednio dla urządzeń mieszalniczych

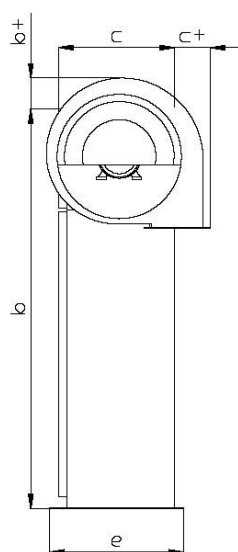
Detale /Wyposażenie

- Wyeliminowanie problemu pyłów powrotnych w mieszalniach.
- Bezpośrednie zamontowanie nad mieszalnikiem
- Firlta z szufladą na pył wymaga ustwienia w bezpośrednim sąsiedztwie mieszalnika. Filtr jest podłączony do mieszalnika giętkim gumowy węże poprzez boczny otwór w obudowie filtra.
- Specjalny system czyszczący wkłady fiiltrujące.
- Specjalne klapy podciśnieniowe zabezpieczające filtr podczas opróżniania mieszalnika.
- Możliwość podłączenia dwudrożnych 2/2 elektromagnetycznych zaworów i wentylatora pod prąd stały lub zmienny.
- Przekaznik taktujący do czyszczenia wkładów filtrujących (opcjonalnie).
- Obudowa filtra wykonana jest ze stalowej blachy ST 32-2, gruntowana farbami na bazie tworzyw sztucznych, następnie malowana farbą młotkową w kolorze srebrnoszarym. Istnieje możliwość wykonania ze stali nierdzewnej.

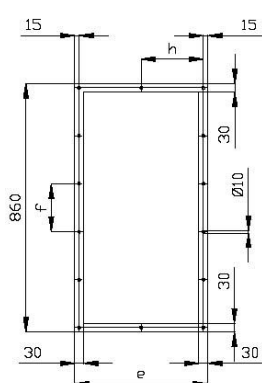
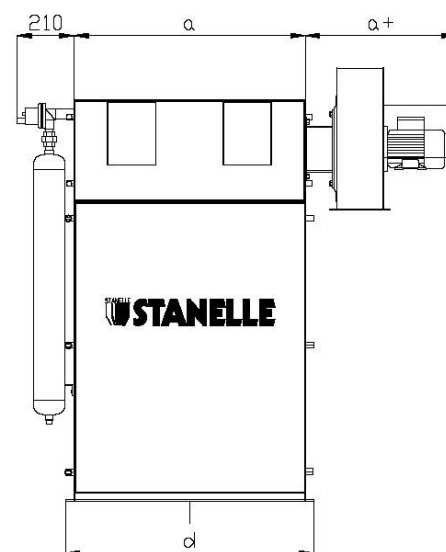
Zabezpieczenie powierzchni filt

Wymiary filtra „Mixfi“

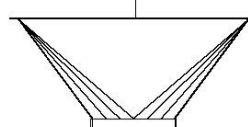
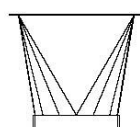
| Powierzchnia filtra m ² | 10,5 | 15 | 18 |
|------------------------------------|----------|----------|---------|
| a/a+ | 600/470 | 800/524 | 800/519 |
| b/b+ | 1440/110 | 1390/110 | 1590 |
| c/c+ | 300/205 | 400/235 | 400/316 |
| d | 660 | 860 | |
| e | 330 | 460 | |
| f | 105 | 166 | |
| g | 750 | 950 | |
| h | 3 x 100 | 2 x 215 | |
| Ø l | 295 | 295 | |
| m | 250 | 400 | |



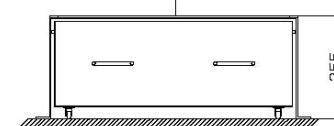
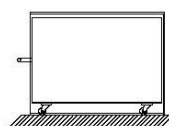
Ausführung
1 Standard



Ausführung 2 mit Schlauchstutzen



Ausführung 3 mit Staubsammelkasten



Dane techniczne filtra „Mixfi“

| Powierzchnia filtra m ² | 10,5 | 15 | 18 |
|---------------------------------------|-------------|------------|-----------|
| Wielkość mieszalnika do | 1.125 ltr. | 2.500 ltr. | 4.500 ltr |
| Wydajność Nm ³ /h | 500 | 750 | 900 |
| Maksymalna temperatura | 130° C | | |
| Wkłady filtrujące/szt. | 1 | | |
| Materiał wkładów | Polyester | | |
| Zawory elektro-magnetyczne/szt. | 1 | | |
| Ciśnienie robocze | max. 6 bar | | |
| Podłączenie sprężonego powietrza /mm | ø 12 | | |
| Zapotrzebowanie na sprężone powietrze | 160 NI/min. | | |
| Waga kg | 80 | 110 | 120 |

Dane techniczne wentylatora

| Powierzchnia filtra m ² | 10,5 | 15 | 18 |
|---|-----------------|------------------|-------------------|
| Moc wentylatora | 0,37 KW | 0,55 KW | 1,1 KW |
| Natężenie prądu | ok. 2,1 / 1,2 A | ok. 2,77 / 1,6 A | ok. 4,57 / 2,64 A |
| Napięcie elektryczne silnika | 230 / 400 V | | |
| Napięcie elektryczne zaworów elektromagn. | 24 V AC | | |
| Statyczna wysokość ciśnienia | ok. 1800 PA | ok. 2200 PA | ok. 2800 PA |
| Wydajność m ³ /h | max. 840 | max. 1140 | max. 1620 |

Numer artykułu

| Powierzchnia filtra m ² | 10,5 | 15 | 18 |
|------------------------------------|------------|------------|------------|
| Numer artykułu | 722 10 266 | 722 10 269 | 722 10 272 |

Dodatkowe koszty

| Szuflada do do filtra o powierzchni m ² | 10,5 | 15 | 18 |
|--|------------|------------|------------|
| Numer artykułu | 722 10 105 | 722 10 104 | 722 10 104 |

Jest możliwość wyboru rodzaju prądu dla wentylatorów i zaworów elektromagnetycznych, jak również wykonanie zgodnie z normami ATEX!

Wzmianka



Możliwość wykonania zgodnie z Państwa wymogami (wielkość, wyposażenie) po wczesniejszym ustaleniu!

Wzmianka



Prosimy w zamówieniach podawać materiał znajdujący się w silosie np. cement, wapno itd.

Dotaki do filtra „Mixfi“

| Urządzenie sterujące czyszczniem montowane na szynie | Numer artykułu |
|--|----------------|
| Czyszczenie filtra następuje w momencie opróżnienia mieszalnika. Urządzenie sterujące umieszczane jest w skrzynce sterującej. Czas przedmuch jest ustawiony fabrycznie („na stałe”), czas przerwy między przedmuchami można ustawić za pomocą potencjometru (2 – 15 s). Napięcie podłączenia 230 V AC | 881 10 062 |
| Alternatywa: W obudowie z tworzywa sztucznego przymocowanej do filtra i fabrycznie podłączone. Możliwość sterowania j.w. Napięcie podłączenia 230 V AC | 881 10 063 |

Dalsze dodatki do Mixfi

| Element montażowy do zamontowania filtra Wykonanie elementu: St 37, Piaskowanie SA 1. powłoka gruntująca , farba młotkowa kryjąca w kolorze szarym. | Mixfi 10,5 | Mixfi 15 | | Mixfi 18 | |
|--|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Ø 300 | Ø 300 | Ø 500 | Ø 300 | Ø 500 |
| Numer artykułu | 722 10 012 | 722 10 082 | 722 10 139 | 722 10 082 | 722 10 139 |

| Spiralny wąż: Łączący mieszalnik z filtrem do zasysania zanieczyszczonego powietrza z mieszalnika. (metr bieżący) | Mixfi 10,5 | Mixfi 15 | | Mixfi 18 | |
|--|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Ø 300 | Ø 300 | Ø 500 | Ø 300 | Ø 500 |
| Numer artykułu | 722 10 080 | 722 10 080 | 722 10 074 | 722 10 080 | 722 10 074 |

| Obejmy do spiralnego węża: | Ø 300 | Ø 500 |
|----------------------------|------------|------------|
| Numer artykułu | 722 10 103 | 722 10 075 |

EKONOMICZNY FILTR DO MONTAŻU NA RĘKAWACH ZAŁADUNKOWYCH JET-BELADER PRZEZNACZONYCH DO ZAŁADUNKU SILOSÓW SAMOCHODOWYCH I KONTENERÓW



Na zamówienie robimy
filtry z instalacją
zgodną z normami
ATEX

Filtr typu „BELFI“ przeznaczony jest do usuwania pyłów powstający bezpośrednio podczas załadunku materiału przy pomocy rękawa załadunkowego Jet-Belader na środki transportu .

Inne zastosowanie: np. do odpylania taśmowych urządzeń transportujących, elewatorów itp.

- Ekonomiczne usuwanie pyłów powstających podczas załadunku materiału.
 - Budowa kompaktowa.
 - Duże drzwiczki umożliwiają łatwą obsługę i konserwację filtra.
 - Uniwersalne napięcie zaworów elektromagnetycznych.
 - Pył z filtra wraca w z powrotem nie pozostawiając odpadów.
-
- Obudowa filtra wykonana jest ze stalowej blachy , gruntowana farbami na bazie tworzyw sztucznych, następnie malowane farbą młotkową w kolorze srebrnoszarym.
 - **Wykonanie z innego materiału np. z blachy nierdzewnej - na zamówienie**

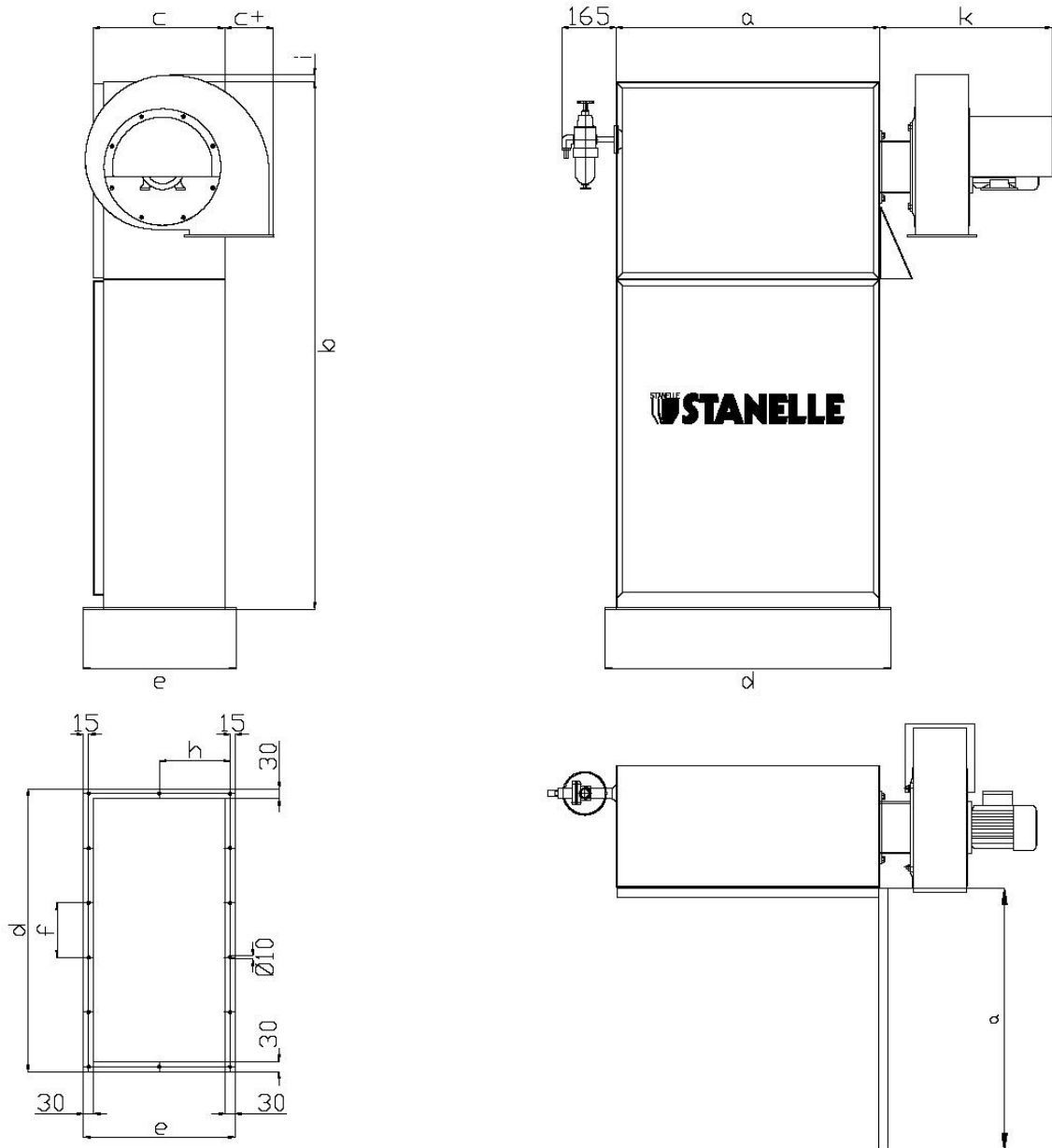
Zastosowanie

Detale /Wypożyczenie

Zabezpieczenie powierzchni filt

Wymiary filtra „Belfi“

| Powierzchnia filtra m ² | 10,5 | 15 | 18 |
|--|---------|---------|---------|
| Wydajność Jet-Belader m ³ /h | 100 | 150 | |
| Wydajność wentylatora Nm ³ /h | 600 | 900 | 1300 |
| a | 600 | 800 | |
| b | 1440 | 1640 | 1840 |
| c/c+ | 300/150 | 400/148 | 400/126 |
| d | 660 | 860 | |
| e | 330 | 460 | |
| f | 6 x 105 | 5 x 166 | |
| h | 3 x 100 | 2 x 215 | |
| l | 50 | 20 | 12 |
| k | 520 | 525 | 520 |



Dane techniczne „Belfi“

| Powierzchnia filtra m ² | 10,5 | 15 | 18 |
|---------------------------------------|------------------------|-----|-----|
| Wydajność Nm ³ /h | 500 | 750 | 900 |
| Maksymalna temperatura | 130° C | | |
| Wkłady filtrujące/szt. | 3 | | |
| Materiał wkładów | Polyester | | |
| Zawory elektro-magnetyczne/szt. | 3 | | |
| Ciśnienie robocze | min. 3 bar, max. 4 bar | | |
| Podłączenie sprężonego powietrza /mm | ø 12 | | |
| Zapotrzebowanie na sprężone powietrze | 95 NI/min. | | |
| Waga kg | 85 | 120 | 135 |

Numer artykułu

| Powierzchnia filtra m ² | 10,5 | 15 | 18 |
|------------------------------------|------------|------------|------------|
| Numer artykułu | 722 10 241 | 722 10 249 | 722 10 257 |

Dodatki do „Belfi“

| Urządzenie sterujące FST 2 | Numer artykułu |
|---|----------------|
| <p>Do sterowania zaworami elektromagnetycznymi. Możliwość sterowania do 4 zaworów. Zewnętrzny potencjometr umieszczony na zewnętrznej stronie urządzenia sterującego umożliwia ustawienie czasu pauzy między kolejnymi czyszczeniami filtra. Po zakończeniu załadunku, następuje zresetowanie ustawień cykl czyszczenia.</p> <p>Napięcie sterujące: 230 V/AC Napięcie zaworów elektromagnetycznych: 24 V/AC</p> | 881 10 170 |

Jest możliwość wyboru rodzaju prądu dla wentylatorów i zaworów elektromagnetycznych, jak również wykonanie zgodnie z normami ATEX!

Wzmianka



Możliwość wykonania zgodnie z Państwa wymogami (wielkość, wyposażenie) po wcześniejszym ustaleniu!

Prosimy w zamówieniach podawać materiał znajdujący się w silosie np. cement, wapno itd.

URZĄDZENIE REGULUJĄCE CIŚNIENIE WEWNĄTRZ SILOSU

SDAK 150

SDAK 300



Zastosowanie

Pod /nad ciśnieniowe Zawory Typu SDAK przeznaczone są do zabezpieczania silosów ładowanych pneumatycznie. W zależności od rodzaju wyposażenia Kłapy, następuje natychmiastowe wyrównanie różnicy ciśnień w silosie powstałych w wyniku załadunku lub rozładunku jak również powstałych w wyniku działania wentylatorów zasysających. Zawory SDAK ze względu na bezobsługową konstrukcję i swoją budowę gwarantują optymalne zabezpieczenie silosów przed różnicą ciśnień.

Detale /Wyposażenie

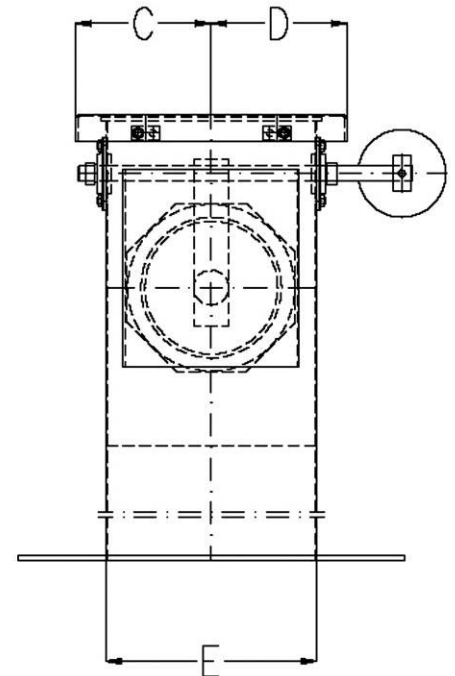
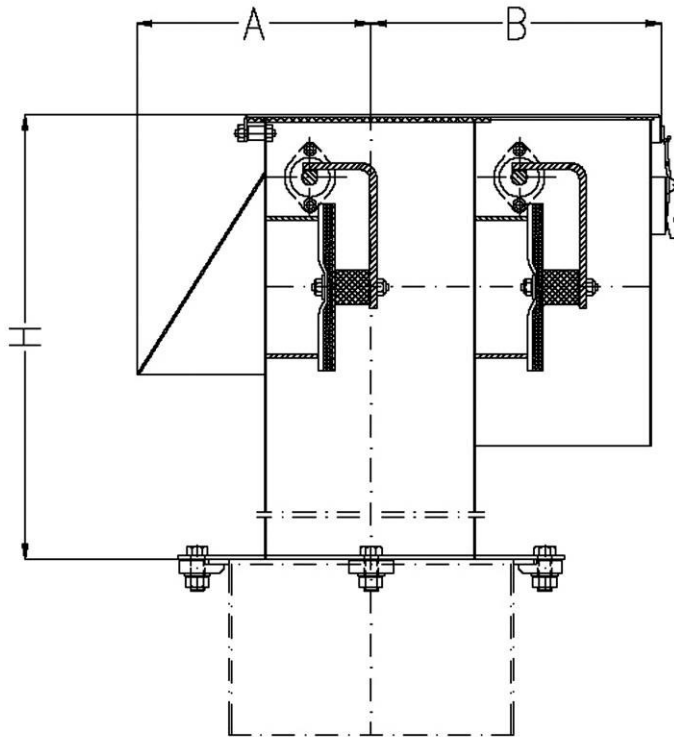
- Wszystkie użyte łożyska nie wymagają ponownego smarowania.
- Ze względu na swoją konstrukcję, obciążenie talerza zamykającego przeciwwagą gwarantuje bezproblemowe funkcjonowanie.
- Dokładnie ukierunkowany przepływ powietrza.
- Możliwość płynnej regulacji zakresu nadciśnienia.
- Opcjonalnie może być zainstalowane urządzenie informujące nas, czy kłapa jest otwarta czy zamknięta. Dla kłap montowanych na silosach w pomieszczeniach zamkniętych istnieje możliwość odprowadzania powietrza na zewnątrz pomieszczenia za pomocą odpowiedniej rury montowanej do kłapie.

Zabezpieczenie powierzchni

- Materiał: stal lub stal nierdzewna. Lakierowane farbą młotkową w kolorze srebrno szarym.

Wymiary urządzenia

| DN | A | B | C | D | E | G | H | J | K |
|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|
| 150 | 265 | 355 | 154 | 154 | ∅ 240 | 380 | 706 | 240 | 540 |
| 300 | 427 | 617 | 260 | 260 | ∅ 323 | 700 | 902 | 420 | 810 |

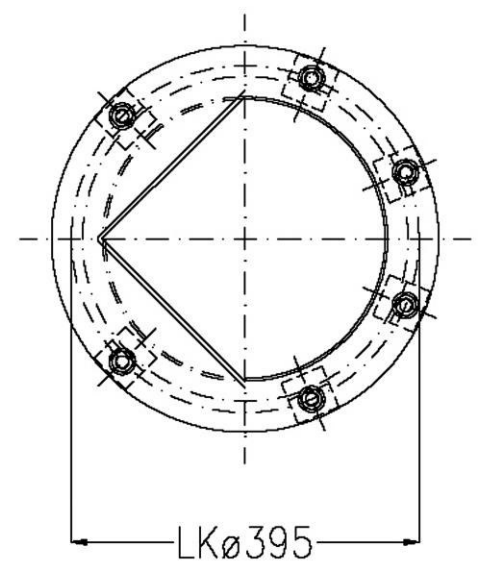
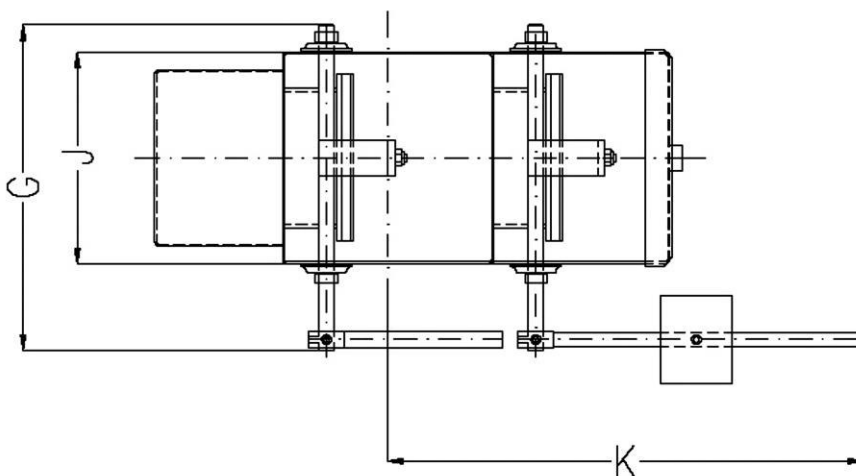


ohne Anschlußflansch gezeichnet !

Anschlußflansch

NW 150

NW 300



Dane techniczne

| DN | 150 | 300 |
|-------------------------|------------------------|------------------------|
| Nadciśnienie | 60 mbar | |
| Podciśnienie | 5 mbar | |
| Temperatura | 80°C | |
| Przepływ powietrza max. | 2200 m ³ /h | 8500 m ³ /h |
| Waga | 45 kg | 235 kg |

Inne ciśnienia do ustalenia!

Numer artykułu

| DN | 150 | 300 |
|--|----------------|----------------|
| | Numer artykułu | Numer artykułu |
| Standard | 762 10 003 | 762 10 013 |
| Standard, ze stali nierdzewnej 1.4301 | 762 10 005 | 762 10 024 |
| Z dodatkowym odprowadzeniem powietrza | 762 10 014 | 762 10 023 |
| Z dodatkowym odprowadzeniem powietrza, ze stali nierdzewnej 1.4301 | 762 10 015 | 762 10 025 |

ZABEZPIECZENIE PRZED PRZEPEŁNIENIEM SILOSÓW Z PYLISTYM MATERIAŁEM.

Zastosowanie

Podczas napełniania Silosów pylistymi materiałami przy użyciu pneumatycznych urządzeń napełniających, zdarzyć się może, że silos zostanie przepełniony. W wyniku czego może nastąpić zerwanie dachu, uszkodzenie filtra, do uszkodzeń obsługi włącznie. Właśnie dla zabezpieczenia przed takimi wypadkami został zaprojektowany ów system.

Przy koncepcji dla systemu zabezpieczającego silosy napełniane pneumatycznie zwrócono uwagę na zamykanie przewodu napełniającego jak również zabezpieczenie przed przepełnieniem. Poza tym do wyposażenia systemu należy wpisać zautomatyzowany system czyszczący filtry i system zabezpieczenia przed końcową falą spiętrzenia. To wyposażenie w połączeniu z filtrem z odpowiednimi wkładami filtrującymi, zapewniającymi ograniczenie emisji pyłów zgodnie z wymogami norm, zapewniają bezpieczeństwo obsłudze i zabezpieczają silos przed uszkodzeniem. Konieczne jest zabezpieczenie przewodu napełniającego przed napełnieniem silosu innym materiałem. Zostało to rozwiązane za pomocą kabłąka umożliwiającego zamknięcie zaworu połączeniowego przewodu napełniającego. Klucze do pojedynczych silosów napełnianych odmiennym materiałem są różne to zabezpiecznia pomyłkę podczas napełniania. Mechaniczny wyłącznik końcowy umieszczony przy kabłąku zamykającym zawór połączeniowy działa automatycznie podczas podłączania i odłączania cysterny transportującej. Powoduje to każdorazowo uruchomienie czyszczenia filtra.

W dachu silosu wbudowany jest oddzielny miernik napełnienia, który umożliwia na dokładne napełnienie silosu. Poza tym w zależności od średnicy silosu i prędkości napełniania można indywidualnie ustawić wysokość napełnienia silosu. Napełnienie silosu jest sygnalizowane przez sygnał dźwiękowy a po upływie 30-60 sekund następuje automatyczne zamknięcie przewodu napełniającego. W tym czasie napełnienie powinno się zakończyć i przewód powinien zostać przedmuchany. W innym przypadku zamyka się zawór zaciskowy. Przy systemie półautomatycznym podczas zamknięcia zaworu zaciskowego następuje ponowne czyszczenie filtra. Po zamknięciu zaworu zaciskowego istnieje możliwość ponownego otwarcia przy pomocy przycisku w celu przedmuchania przewodu. Kiedy napełnianie silosu z cysterny nie zostanie w odpowiednim momencie przerwane, na skutek końcowej fali spiętrzenia następuje, wzrost ciśnienia w silosie do granicy krytycznej, wtedy poprzez zabezpieczenie przeciwcisnieniowe kurz wydostaje się na zewnątrz i zanieczyszcza środowisko. Dla zabezpieczenia przed takimi przypadkami, w dachu instaluje się włącznik ciśnieniowy. Po osiągnięciu ustawionego granicznego ciśnienia, na krótko, zamyka się zawór zaciskowy i włącza się automatyczne czyszczenie filtra. Następnie zawór otwiera się ponownie i umożliwia napełnienie silosu do osiągnięcia stanu maksymalnego napełnienia. Po całkowitym napełnieniu silosu, zawór zaciskowy pozostaje zamknięty do momentu gdy nastąpi zwolnienie górnego wskaźnika napełnienia.



**Kontrola napełniania
zabezpieczenie
obsługi
i elementów silosu
przed
uszkodzeniem!**

**Detale
/Wyposażenie
Podzespół I**

➤ **Podzespół I**

1 Skrzynka włączników z balchy stalowej z wbudowaną elektroniką,
Lampa sygnalizacyjna zielona - „PRACA“
Lampa sygnalizacyjna czerwona - „SILOS PEŁNY“
Lampa sygnalizacyjna biała - „ZAWÓR ZACISKOWY OTWARTY“
Sygnalizator dźwiękowy o sile ok. 90 dB (A) Przycisk,
Napięcie przyłączeniowe 220/380 V 50 Hz

1 Zwór zaciskowy z przyłączem podłączeniowym i 3/2-drożnym-zaworem elektromagnetycznym 220 V 50 Hz, Obudowa zaworu elektromagnetycznego i sztyld z instrukcją.

1 Sonda liniowa o długości 1 m , dla cementu lub podobnego materiału bez kabla podłączeniowego i montażu.

➤ **Akcesoria 1:**

Zewnętrzne lampy sygnalizacyjne, zielona i czerwona z sygnałem dźwiękowym i uchwytem do montażu na przewodzie przesyłowym.

➤ **Akcesoria 2:**

Uchwyt skrzynki włączników do montażu na przewodzie przesyłowym.

Zielona i biała lampa sygnalizacyjna informuje o gotowości instalacji , silos może być napełniany. Sonda liniowa informuje nas o napełnieniu silosa - zapala się czerwona lampa i włącza się sygnał dźwiękowy na ok. 10 sek. Napełnienie powinno być zakończone i przewód napełniający przedmuchiwany. Po upływie 30 – 60 sec (możliwość ustawienia) zawór zaciskowy zamyka się automatycznie (biała lampa kontrolna gaśnie), Zwór pozostaje zamknięty tak długo jak długo sonda jest „pokryta” materiałem.

**Sposób
funkcjonowania
Podzespół I**

Jest możliwość „wymuszenia” otwarcia zaworu przy pomocy przycisku.

Otwarcie awaryjne

Podczas korzystania z przycisku wymuszającego otwarcie zaworu zachodzi niebezpieczeństwo przepiętnienia silosu. Z tego powodu zielona lampka sygnalizacyjna nie świeci się, meldując o braku gotowości instalacji do napełniania. Przy czym jest możliwość przedmuchiwania przewodów.

UWAGA



➤ **Podzespół II**

**Detale
/Wyposażenie
Podzespół II**

Urządzenie sterownicze filtra - półautomatyczne

dla czyszczenia rękawów filtrujących lub wkładów filtrujących przy pomocy przycisku lub włącznika automatycznego.

Urządzenie sterownicze filtra - automatyczne

dla pełni automatycznego czyszczenia rękawów filtrujących lub wkładów filtrujących, uruchamiane poprzez pałąk zabezpieczający zawór połączeniowy.

Warian półautomatyczny

Wibrator czyszczący uruchamiany jest przy pomocy przycisku. Wibrator wyłącza się automatycznie po około 30 sec. Przy użyciu włącznika zamykającego uruchamia się automatyczne czyszczenie przy czym zawór zaciskowy zamyka się uniemożliwiając dalszy przepływ materiału.

**Sposób
funkcjonowania
Podzespół II**

Warian automatyczny

Przy podłączaniu i odłączaniu węża napełniającego poprzez pałąk zabezpieczający następuje uruchomienie czyszczenia filtra. Takie rozwiązanie, że rękawy i wkłady filtrujące przed i po napełnieniu są zawsze czyste i wilgotne powietrze nie spowoduje ich uszkodzenia poprzez stwardnienia osadu znajdującego się na powierzchni wkładów

➤ **Podzespół III**

**Detale
/Wyposażenie
Podzespół III**

„Zabezpieczenie przed końcową falą spiętrzenia“

Po przez wyłącznik, tylko w połączeniu ze sterownikiem filtra. Przycisk zamyka zawór zaciskowy, na krótki, w czasie nagłego wzrostu ciśnienia, rękawy lub wkłady filtrujące zostają oczyszczone. Zawór zaciskowy otwiera się ponownie po upływie ok.30sek. Przewód może zostać przedmuchany lub napełnianie może rozpocząć się na nowo.

**Sposób
funkcjonowania
Podzespół III**

Ten podzespół ma sens tylko w połączeniu z Podzespołem II. Poprzez wbudowany w dachu silosa czujnik ciśnienia - w momencie osiągnięcia nastawionej wartości ciśnienia następuje zamknięcie zaworu zaciskowego i filtr może zostać automatycznie przeczyszczony. Zabezpieczenie to zapobiega również uszkodzeniu silosu, w razie gdy powietrze transportujące nie może być odprowadzane przez filtr. Taka sytuacja może zaistnieć kiedy rękawy lub wkłady filtrujące są zaieczyśczone lub wystąpiła końcowa fala spiętrzenia. W przypadku częstego występowania w/w sytuacji należy skontrolować ciśnienie powietrza transportującego lub sprawdzić stan rękawów lub wkładów filtrujących.

Dane techniczne systemu zabezpieczenia silosów

| NW | 80 | 100 | 125 | 150 |
|-------------------------------------|------------------------------------|-----|-----|-----|
| Temperatura maksymalna | 80° C | | | |
| Zawory elektromagnetyczne/szt. | 1 | | | |
| Ciśnienie robocze | 2 bar, über Förderdruck max. 6 bar | | | |
| Średnica podłączenia powietrza / mm | ø 9 | | | |
| Napięcie | 230 VAC | | | |

Inne napięcia możliwe po wcześniejszych ustaleniach!

Wzmianka



Numer artykułu

| Średnica przewodu napełniającego 80 | Podzespół I | Podzespół II | Podzespół III |
|-------------------------------------|-------------|--------------|---------------|
| Numer artykułu | 732 10 017 | 881 10 147 | 732 10 016 |

Numer artykułu

| Średnica przewodu napełniającego 100 | Podzespół I | Podzespół II | Podzespół III |
|--------------------------------------|-------------|--------------|---------------|
| Numer artykułu | 732 10 015 | 881 10 147 | 732 10 016 |

Numer artykułu

| Średnica przewodu napełniającego 125 | Podzespół I | Podzespół II | Podzespół III |
|--------------------------------------|-------------|--------------|---------------|
| Numer artykułu | 732 10 019 | 881 10 147 | 732 10 016 |

Numer artykułu

| Średnica przewodu napełniającego 150 | Podzespół I | Podzespół II | Podzespół III |
|--------------------------------------|-------------|--------------|---------------|
| Numer artykułu | 732 10 020 | 881 10 147 | 732 10 016 |

Inne wymiary jak również wykonanie wg. norm ATEX, zgodnie z Państwa życzeniem, możliwe po wcześniejszych ustaleniach!

Wzmianka



Prosimy w zamówieniach podawać rodzaj przechowywanego w silosie materiału np. cement, wapno itd.

**WSKAŹNIK KRAŃCOWEGO POZIOMU MATERIAŁU
MAX MELDUNG
UNIWERSALNY WSKAŹNIK WIBRACYJNY DLA WSZYSTKIEGO RODZAJU
SUBSTANCJI PYLISTYCH LUB GRAULATÓW.**



**Wykonanie z normami
ATEX
po wsześniejszym
ustaleniu**

Zastosowanie

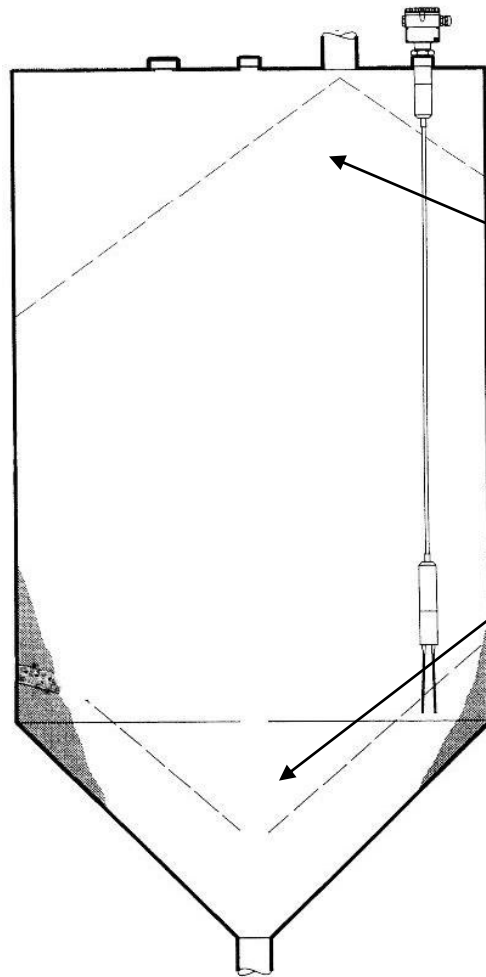
Wibracyjny wskaźnik poziomu przeznaczony jest do monitorowania poziomu we wszystkich typach zbiorników lub silosów służących do magazynowania wszystkiego rodzaju substancji pylistych lub granulatów, jak również bardzo lekkich materiałów stałych. Zróżnicowana budowa zapewnia szerokie zastosowanie. Występuje również w wersji zgodnej ATEX strefy 20 i dla materiałów spożywczych.

Detale/wyposażenie

- Nie wymaga kalibracji: szybkie i łatwe uruchomienie
- Niewrażliwy na drgania zewnętrzne i osady, bezobsługowa praca.
- Brak elementów ruchomych, brak zużywania mechanicznego, długi okres eksploatacji
- Duża różnorodność modułów elektroniki, umożliwiające optymalną współpracę z obiektywnym systemem sterowania.
- Status przyrządu widoczny z zewnątrz przez przezroczystą pokrywę: łatwe monitorowanie.
- Aluminiowa obudowa z oddzielną częścią na podłączenie kabli. Również z zabezpieczeniem antywybuchowym
- Możliwość sygnalizacji korozji, ścierania i tworzenia się osadów na czujniku
- Tworzywo sztuczne, stal nierdzewna 1.4571 lub aluminium.

Wykonanie obudowy

Montaż



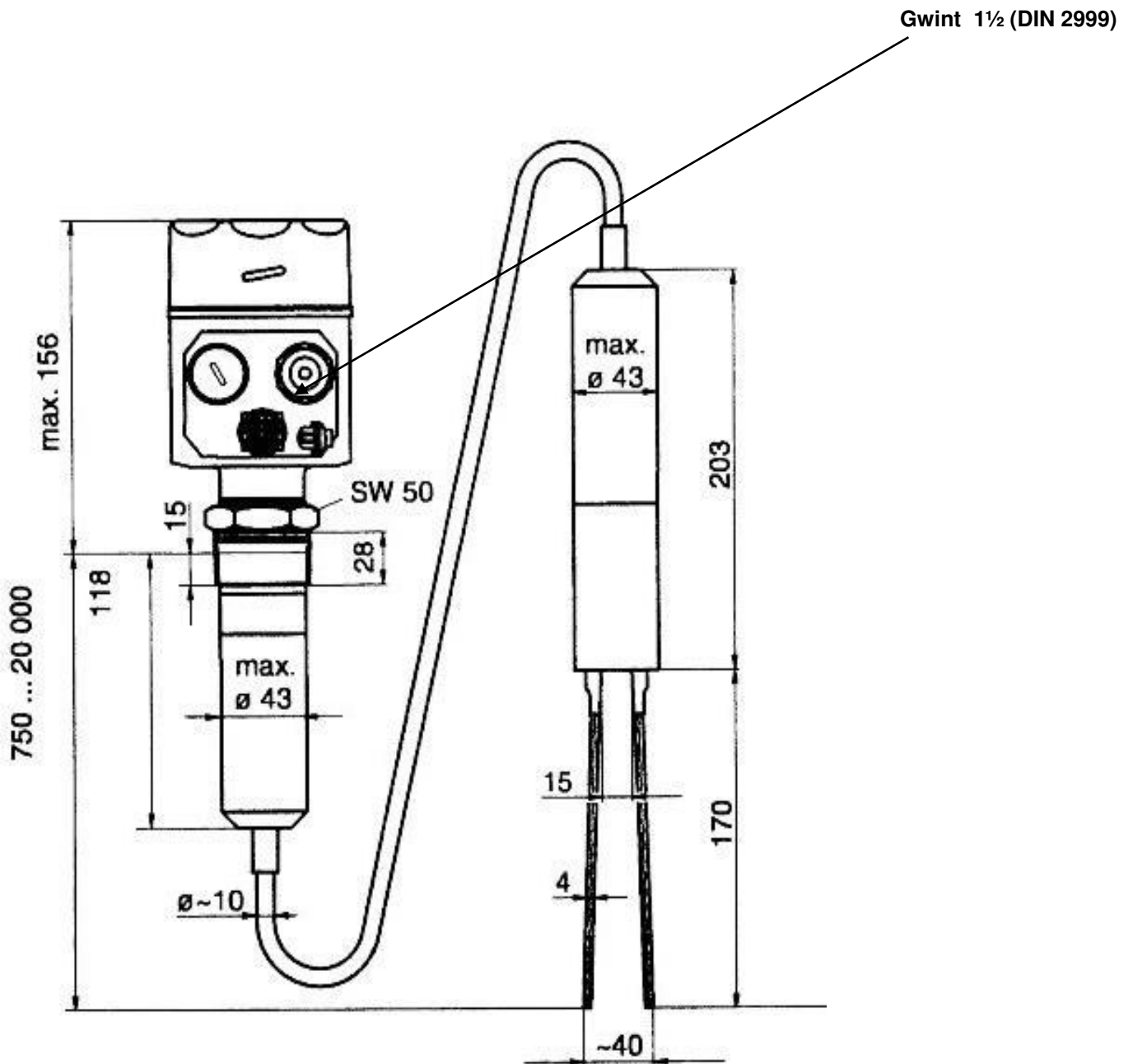
Do obliczenia długości
kabla nośnego
niezbędne jest
uwzględnienie kąta
nachylenia stożka
zasypowego lub kąta
lejka odpływowego

Ze względu na duże obciążenia kabla nośnego wskaźnika powstające podczas opróżniania silosa istnieje możliwość montażu wskaźnika w pobliżu ściany silosa należy jednak zwrócić uwagę, żeby odległość ta nie była zbyt mała gdyż zachodzi możliwość ruchu wahadłowego wskaźnika.

Sposób Funkcjonowania

Symetryczne widełki wibrujące wibrują z odpowiednią częstotliwością. Kiedy zostaną zanurzone w materiale następuje zmiana częstotliwości drgań i elektronika uruchamia wyłącznik lub przekaźnik. Duża czułość końcówek widełek umożliwia wykożystanie wskaźnika również dla materiałów charakteryzujących się bardzo małym ciężarem własnym. Wskaźnik ma możliwość ustawienia prądu resztkowego dla minimalnego lub maksymalnego stanu napełnienia. Podczas wystąpienia jakichkolwiek zakłóceń w funkcjonowaniu lub przerwy w zasilaniu następuje wyłączenie włącznika lub przekaźnika

Wymiary



Dane techniczne

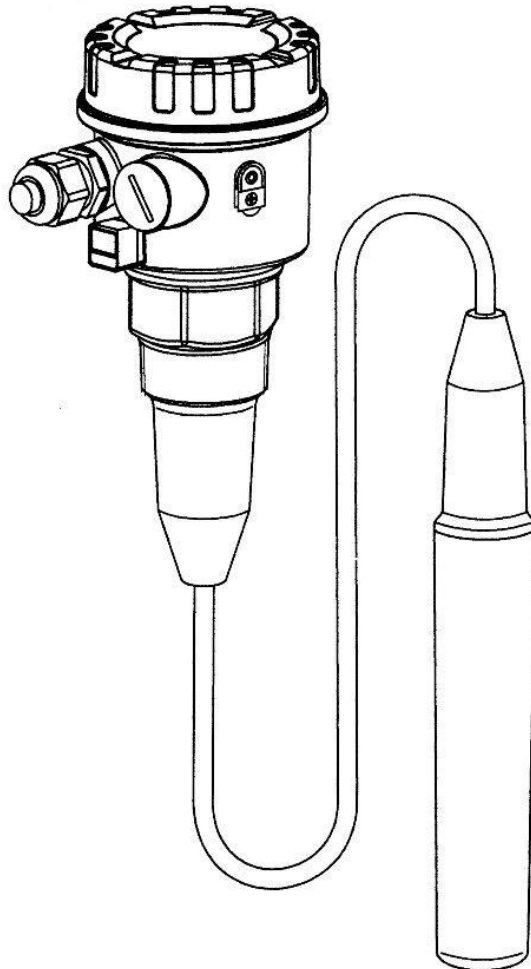
| Wibracyjny wskaźnik poziomu | |
|--|---|
| Zasada pomiaru | Widelki kamerytonowe są wprowadzane w drgania. Jeśli medium zakrywa widelki drgania są tłumione. Moduł elektroniki wykrywa tłumienie drgań i następuje przełączenie wyjścia sygnalizatora |
| Układ pomiarowy | System pomiarowy z modułem elektroniki (wyłącznika). |
| Przetwarzanie sygnału | Wersja dwuprzewodowa, zmiennonapięciowa(AC); Elementem przełączającym obciążenie(bezpośrednio do obwodu zasilania) jest tyrystor Wersja trójprzewodowa, stałonapięciowa(DC); Elementem przełączającym jest tranzystor PNP w układzie z otwartym kolektorem. Uniwersalna wersja prądowa z wyjściem przekaźnikowym; Elementem przełączającym jest para bezpotencjałowych styków przełącznych(DPDT). |
| Izolacja galwaniczna | Między czujnikiem i zasilaczem |
| Zmienna mierzona, zakres pomiarowy | Wysokość napełniania(graniczna), przez długość całkowitą sensora(przewodu nośnego) (ok.800 ...20000 mm od góry). |
| Sygnał wyjścia | Binarny; po osiągnięciu granicznego stanu następuje zamknięcie wyjścia. |
| Wyłącznik zabezpieczeniowy | Wybór minimalnego/maksymalnego prądu resztkowego jest dokonywany na module elektroniki. |
| Opóźnienie przełączania | ok.0,5 s dla czujnika zakrytego, ok.1,5 s dla czujnika odkrytego. Przełączenie na:ok.2,5 s przy zakrytym, ok.7,5 s przy odkrytym |
| Dokładność pomiaru dla: Temperatury T =20 °C, Ciśnienie pracy pe =1 bar, Ciężar właściwy materiału >1 kg/l,Fracja materiału <2 mm | Odchylenie ok.10 mm dla pinowego montażu, 5 mm dla bocznego montażu sensora. Czas reakcji:Po włączeniu energii pomocniczej wyjście pozostaje zamknięte przez ok.2,5s Tolerancja czasu włączenia> +/- 25 % przy zakryty lub odkryty czujniku. |
| Temperatura otoczenia | -40 °C ...+70 °C |
| Stopień ochrony (obudowa) | IP 66 nach DIN 40050 |
| Temperatura materiału | -40 °C ...+150 °C |
| Masa właściwa materiału | min.20 g/l |
| Fracja materiału | bis 10 mm |
| Sposób montażu | Stożkowy gwint R 1 ½ DIN 2999 część 1. |
| Elektryczne podłączenie | Moduł elektroniki :przekrój maks. 2,5 mm ² , skrętka w tulei zgodnie z DIN 46228 Klemy podłączeniowe w oddzielnej części obudowy aluminiowej.Część ta pokrytej tworzywem sztucznym. |
| Obsługa-elementy obsługowe | Przełącznik trybu pracy: MAX – zabezpieczenie przed przepelnieniem MIN- zabezpieczenie przed pracą na sucho Zielona dioda LED informuje o stanie gotowości do pracy. |

Numer artykułu

| Wibracyjny wskaźnik poziomu | |
|-----------------------------|----------------|
| | Numer artykułu |
| | 731 10 047 |

WSKAŹNIK KRAŃCOWEGO POZIOMU MATERIAŁU

POJEMNOŚCIOWY WSKAŹNIK POZIOMU KOMPAKTOWY SYGNALIZATOR POZIOMU MATERIAŁÓW SYPKICH AKTYWNA KOMPENSACJĄ



Wykonanie z normami
ATEX
po wsześniejszym
ustaleniu

Zastosowanie

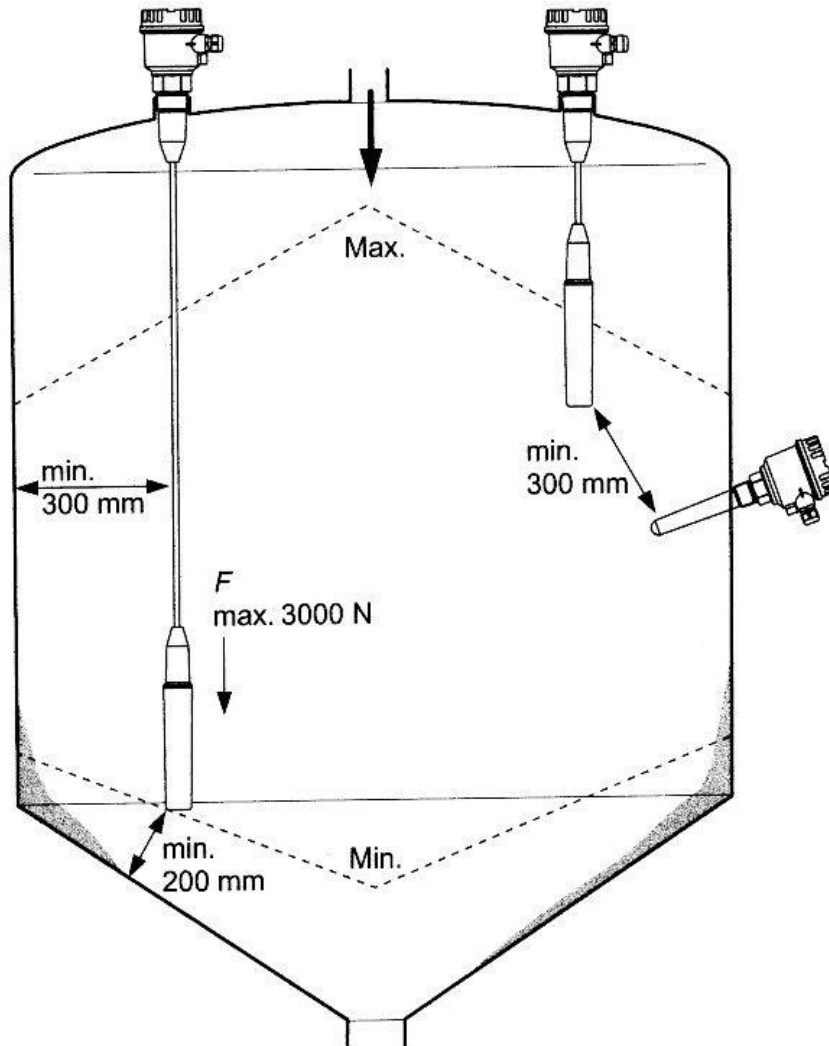
Pojemnościowy wskaźnik przeznaczony jest do sygnalizacji poziomu lekkich materiałów sypkich takich jak: zboża, mąka, mleko w proszku, pasze, cement, gips, wapno, kawa, kakao i wiele innych.

- Prosty montaż, brak konieczności kalibracji, moduł elektroniki zintegrowany z sondą
- Aktywna kompensacja osadów, precyzja przełączania, nawet przy silnym pokryciu sondy osadami, wysoka pewność poprawnej pracy
- Brak ścieralności, długa żywotność, bezobsługowa praca.
- Duża różnorodność modułów elektroniki, umożliwiające optymalną współpracę z obiektowym systemem sterowania.
- Możliwość skracania kabla nośnego sondy zapewnia optymaln dopasowanie w miejscu mierzenia
- Polyester, IP 66

Detale/wyposażenie

Wykonanie obudowy

Montaż



Do obliczenia długości kabla nośnego niezbędne jest uwzględnienie kąta nachylenia stożka zasypowego lub kąta lejka odpływowego.

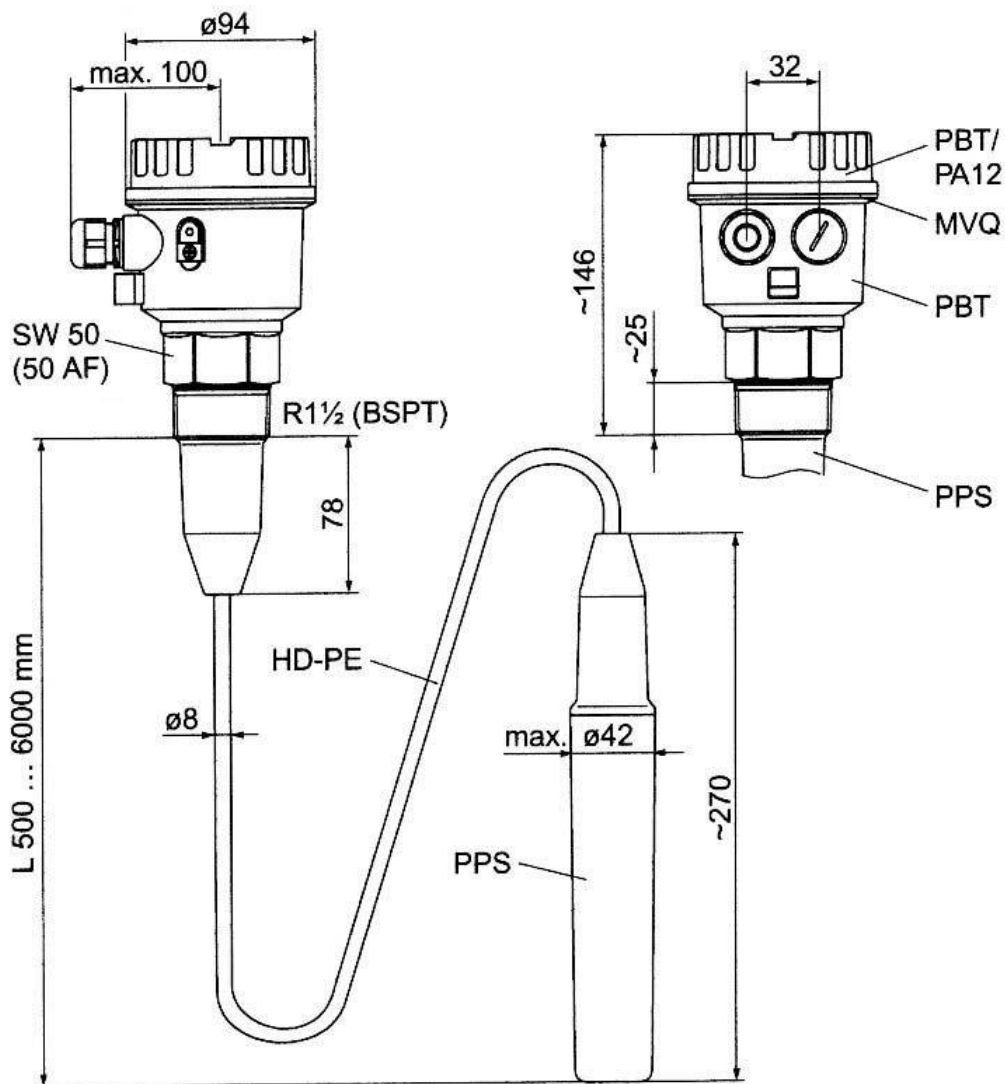
Podczas montażu należy uwzględnić umiejscowienie w stosunku do wlotu materiału jak również odległość od innych sond. Miejsce montażu nie może znajdować się w centrum stożka wylotowego, tylko w odpowiedniej odległości od ściany silosa. Należy pamiętać o uwzględnieniu osadzania się materiału na ściankach silosu.

Przy pojemnościowym pomiarze poziomu jedną okładkę kondensatora stanowi izolowana sonda natomiast drugą jest metalowa ściana silosu lub sonda pomocnicza. Dielektrykiem jest medium, gaz ponad poziomem medium i ewentualnie izolacja sondy pomiarowej. Zmiana poziomu medium wpływa na pojemność tak utworzonego „kondensatora” co z kolei jest przetwarzane na sygnał wyjściowy uruchamiający działanie sygnalizatora poziomu

Sygnalizator poziomu wykrywa osady znajdujące się na powierzchni sądy i kompresuje ich wpływ. Jakość kompensacji zależy od grubości warstwy osadu, przewodności osadu, ustawienia czułości w module elektroniki. Sygnalizator kalibrowany jest standardowo, użytkownik ma możliwość samodzielnego ustawienia czułości zgodnie z wymaganiami, na ogół jednak nie jest to konieczne. Konieczność regulacji zachodzi gdy sąda ulega znacznym obciążeniom materiałem lub stała dielektryczna materiału ϵ_r jest bardzo mała.

Sposób Funkcjonowania

Wymiary



Tolerancja w stosunku do długości sondy:

| Długość sondy L | Tolerancja |
|-----------------|------------|
| do 1000 mm | +0, -10 mm |
| do 3000 mm | +0, -20 mm |
| do 6000 mm | +0, -30 mm |

Dane techniczne

| POJEMNOŚCIOWY WSKAŹNIK POZIOMU | |
|--|---|
| Zasada pomiaru | Pojemnościowa |
| Budowa | Kompaktowa z kablem nośnym sondy, sygnał wyjściowy binarny. |
| Stała dielektryczna materiału | $\epsilon_r \geq 1,5$ |
| Moduł elektroniki | Z prądem stałym tranzystor PNP, z prądem stałym/zmiennym sterownik. |
| Sygnał wyjściowy | Tranzystor PNP w układzie open kolektor: I_{max} 200 mA, zabezpieczenie przed zwarcie i przeciążeniem, spadek napięcia na module dla prądu $I_{max} < 2,9$ V. Wolnopotencjałowy zestyk przełączny : U_{max} 253 V, I_{max} 4 A P_{max} 1000 VA, $\cos \varphi = 1$ P_{max} 500 VA, $\cos \varphi > 0,7$ I_{max} 4 A, bis U_{-} 30 V I_{max} 0,2 A, bis U_{-} 235 V |
| Czas rozruchu | Przy pokryciu /bez pokrycia medium 0,8 s |
| Dokładność pomiaru (dla obudowy z tworzywa sztucznego) przy: Temperatura otoczenia T 23 °C, Temperatura w zbiorniku 23 °C, Ciśnieniu w zbiorniku $p_e = 0$ bar, Materiał: Stała dielektryczna $\epsilon_r = 2,6$, Przewodność $< 1 \mu S$, Przełącznik czułości w pozycji C | Histeresa: Pionowa 5 mm Punkt przełączania: Pionowo, 35 mm powyżej zakończenia sondy Gotowość do pracy: Po max. 2 s od włączenia zasilania Stabilność punktu przełączania: Pionowo 6 mm Wpływ temperatury: Zależny od rodzaju materiału |
| Temperatura otoczenia | -20 °C ...+70 °C, (...+60 °C dla strefy Z10) |
| Stopień ochrony (obudowy) | IP 66 |
| Temperatura magazynowania | -20 °C ...+70 °C |
| Ciśnienie magazynowania | -1...+6 bar |
| Masa właściwa materiału | min.200 g/l, $\epsilon_r \geq 1,6$ |
| Frakcja materiału | max. 30 mm |
| Sposób montażu | Gwint R 1 1/2 DIN 2999 BSPT. |
| Podłączenie elektryczne | Klemy podłączeniowe: dla kabli wielodrutowych max. 1,5 mm ² . dla kabli jedno drutowych max. 2,5 mm ² . |
| Obsługa-elementy obsługowe | Zmiana czułości (ustawienie przełączników) zazwyczaj nie jest wymagana Mikroprzełączniki: Wybór trybu pracy: sygnał minimum lub maksimum Wybór czułości w zależności od stałej dielektrycznej ϵ_r |

Numer artykułu

| POJEMNOŚCIOWY WSKAŹNIK POZIOMU | |
|--------------------------------|----------------|
| | Numer artykułu |
| | 731 10 098 |

WSKAŹNIK KRAŃCOWEGO POZIOMU MATERIAŁU

MIN MELDUNG

**UNIWERSALNY WSKAŹNIK WIBRACYJNY DLA WSZYSTKIEGO RODZAJU
SUBSTANCJI PYLISTYCH LUB GRAULATÓW.**

**Wykonanie z normami
ATEX
po wcześniejszym
ustaleniu**



Wibracyjny wskaźnik poziomu przeznaczony jest do monitorowania poziomu we wszystkich typach zbiorników lub silosów służących do magazynowania wszystkiego rodzaju substancji pylistych lub granulatów, jak również bardzo lekkich materiałów stałych. Zróżnicowana budowa zapewnia szerokie zastosowanie. Występuje również w wersji zgodnej ATEX strefy 20 i dla materiałów spożywczych

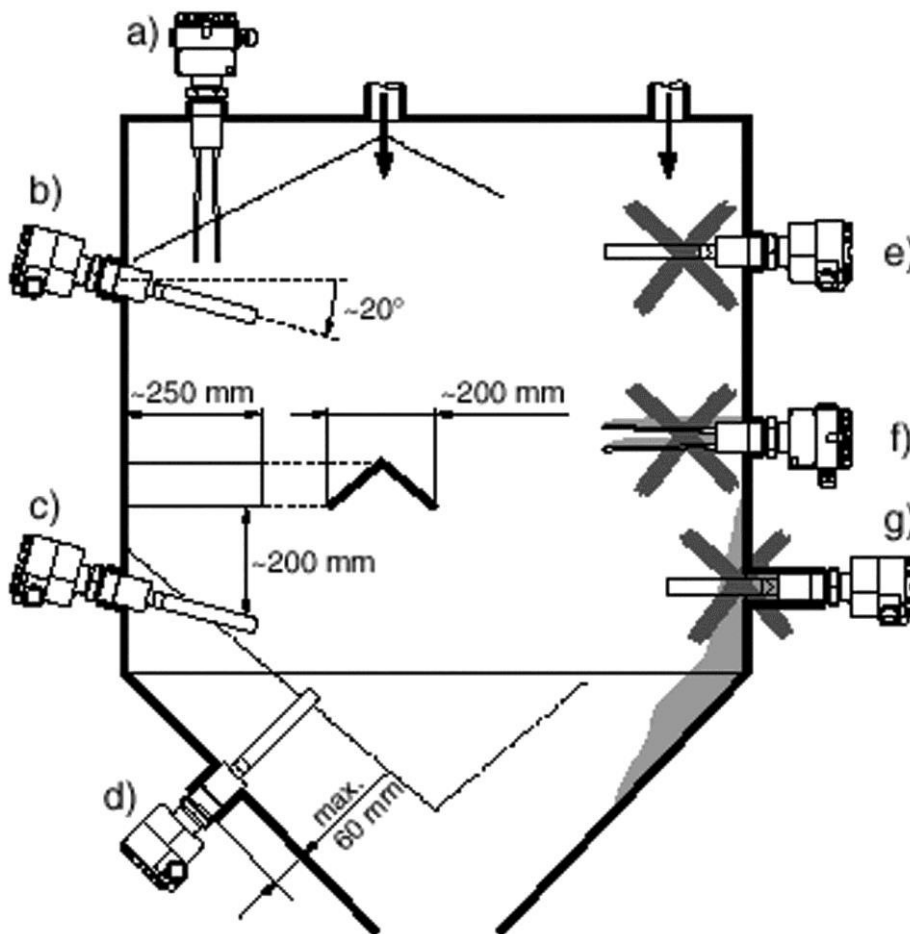
Zastosowanie

- Nie wymaga kalibracji: szybkie i łatwe uruchomienie
- Niewrażliwy na drgania zewnętrzne i osady, bezobsługowa praca.
- Brak elementów ruchomych, brak zużycia mechanicznego, długi okres eksploatacji
- Duża różnorodność modułów elektroniki, umożliwiające optymalną współpracę z obiektowym systemem sterowania.
- Status przyrządu widoczny z zewnątrz przez przezroczystą pokrywę: łatwe monitorowanie.
- Aluminiowa obudowa z oddzielną częścią na podłączenie kabli. Również z zabezpieczeniem antywybuchowym
- Możliwość sygnalizacji korozji, ścierania i tworzenia się osadów na czujniku
- Tworzywo sztuczne, stal nierdzewna 1.4571 lub aluminium.

Detale/wyposażenie

Wykonanie obudowy

Montaż



Do obliczenia długości kabla nośnego niezbędne jest uwzględnienie kąta nachylenia stożka zasypowego lub kąta lejka odpływowego

Poprawny montaż (lewa strona):

- a) pionowo z góry; dowolne ułożenie widełek.
- b) z boku, widełki lekko w dół skierowane w celu łatwiejszego obsypywania materiału.
- c) z daszkiem ochronnym (długość ok. 250 mm, szerokość ok. 200 mm).
- d) w stożku wylotowym długość kryzy montażowej max. 60 mm.

Błędny montaż (prawa strona):

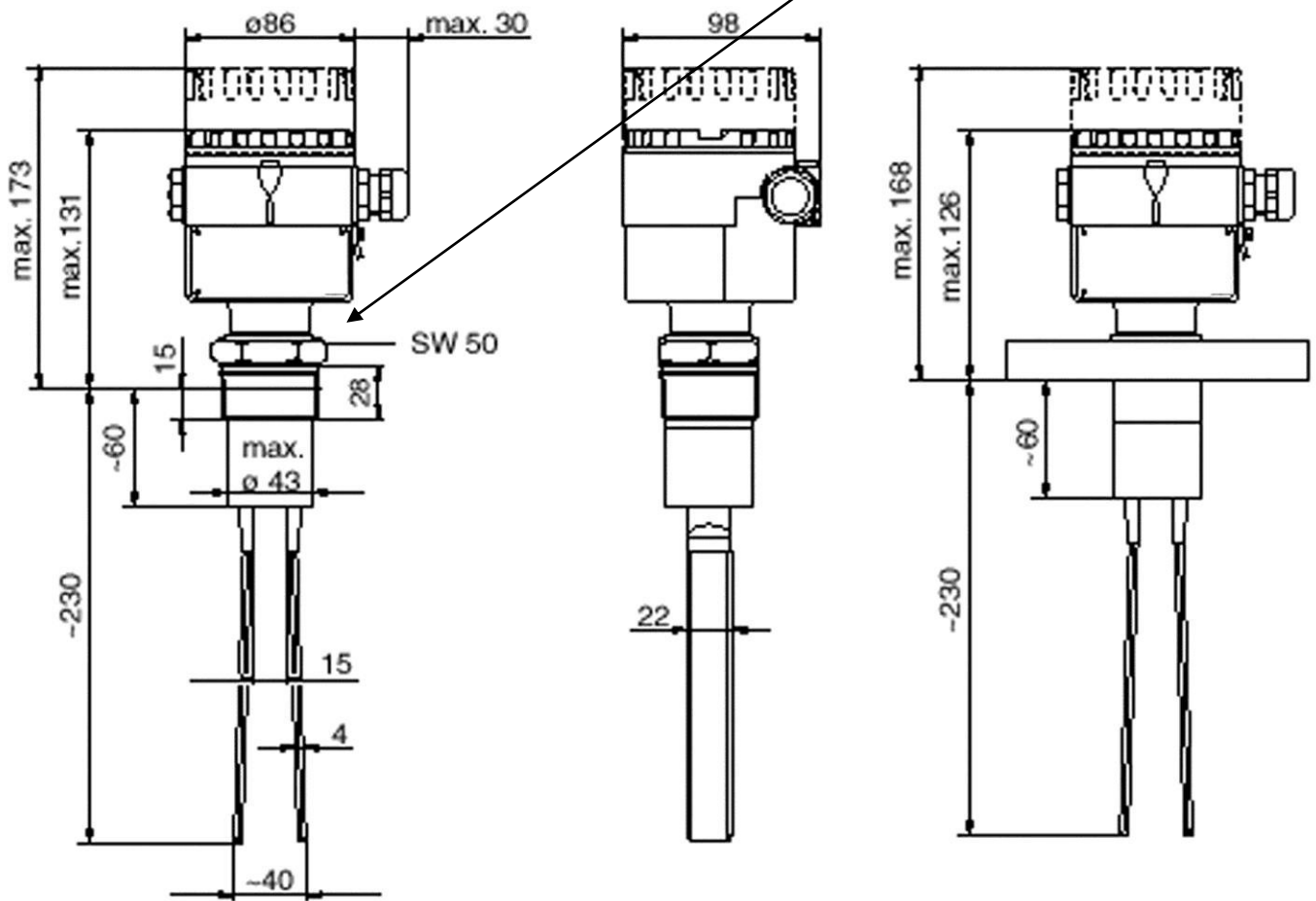
- e) w strumieniu zasypowym materiału.
- f) złe ustawienie widełek (duże obciążenie widełek szeroka strona narażona na obciążenie materiałem, fałszywe wskazania ze względu na zalegający materiał na widełkach)
- g) za długa kryza montażowa.

Sposób Funkcjonowania

Symetryczne widełki wibrujące, wibrują z odpowiednią częstotliwością. Kiedy zostaną zanurzone w materiale następuje zmiana częstotliwości drgań i elektronika uruchamia wyłącznik lub przekaźnik. Duża czułość końcówek widełek umożliwią wykożystanie wskaźnika również dla materiałów charakteryzujących się bardzo małym ciężarem własnym. Wskaźnik ma możliwość ustawienia prądu resztkowego dla minimalnego lub maksymalnego stanu napelnienia. Podczas wystąpienia jakichkolwiek zakłóceń w funkcjonowaniu lub przerwy w zasilaniu następuje wyłączenie włącznika lub przekaźnika

Wymiary

Krutka budowa,
z gwintem
R 1½ (DIN 2999)



Technische Daten

| Wibracyjny wskaźnik poziomu | |
|--|---|
| Zasada pomiaru | Widelki kamerytonowe są wprowadzane w drgania. Jeśli medium zakrywa widelki drgania są tłumione. Moduł elektroniki wykrywa tłumienie drgań i następuje przełączenie wyjścia sygnalizatora |
| Układ pomiarowy | System pomiarowy z modułem elektroniki (wyłącznika). |
| Przetwarzanie sygnału | Wersja dwuprzewodowa, zmiennonapięciowa(AC); Elementem przełączającym obciążenie(bezpośrednio do obwodu zasilania) jest tyrystor Wersja trójprzewodowa, stałonapięciowa(DC); Elementem przełączającym jest tranzystor PNP w układzie z otwartym kolektorem. Uniwersalna wersja prądowa z wyjściem przekaźnikowym; Elementem przełączającym jest para bezpotencjałowych styków przełącznych(DPDT). |
| Izolacja galwaniczna | Między czujnikiem i zasilaczem |
| Zmienna mierzona, zakres pomiarowy | Wysokość napełniania(graniczna), przez długość całkowitą sensora(przewodu nośnego) (ok.800 ...20000 mm od góry). |
| Sygnał wyjścia | Binarny; po osiągnięciu granicznego stanu następuje zamknięcie wyjścia. |
| Wyłącznik zabezpieczeniowy | Wybór minimalnego/maksymalnego prądu resztkowego jest dokonywany na module elektroniki. |
| Opóźnienie przełączania | ok.0,5 s dla czujnika zakrytego, ok.1,5 s dla czujnika odkrytego. Przełączenie na:ok.2,5 s przy zakrytym, ok.7,5 s przy odkrytym |
| Dokładność pomiaru dla: Temperatury T =20 °C, Ciśnienie pracy pe =1 bar, Ciężar właściwy materiału >1 kg/l,Fracja materiału <2 mm | Odchylenie ok.10 mm dla pinowego montażu, 5 mm dla bocznego montażu sensora. Czas reakcji:Po włączeniu energii pomocniczej wyjście pozostaje zamknięte przez ok.2,5s Tolerancja czasu włączenia> +/- 25 % przy zakryty lub odkryty czujniku. |
| Temperatura otoczenia | -40 °C ...+70 °C |
| Stopień ochrony (obudowa) | IP 66 nach DIN 40050 |
| Temperatura materiału | -40 °C ...+150 °C |
| Masa właściwa materiału | min.20 g/l |
| Fracja materiału | bis 10 mm |
| Sposób montażu | Stożkowy gwint R 1 ½ DIN 2999 część 1. |
| Elektryczne podłączenie | Moduł elektroniki :przekrój maks. 2,5 mm ² , skrętka w tulei zgodnie z DIN 46228 Klemy podłączeniowe w oddzielnej części obudowy aluminiowej.Część ta pokrytej tworzywem sztucznym. |
| Obsługa-elementy obsługowe | Przełącznik trybu pracy: MAX – zabezpieczenie przed przepelnieniem MIN- zabezpieczenie przed pracą na sucho Zielona dioda LED informuje o stanie gotowości do pracy. |

Numer artykułu

| Wibracyjny wskaźnik poziomu | |
|-----------------------------|----------------|
| | Numer artykułu |
| | 731 10 083 |

WSKAŹNIK KRAŃCOWEGO POZIOMU MATERIAŁU

MIN MELDUNG

POJEMNOŚCIOWY WSKAŹNIK POZIOMU KOMPAKTOWY SYGNALIZATOR POZIOMU MATERIAŁÓW SYPKICH Z AKTYWNĄ KOMPENSACJĄ

**Wykonanie z normami
ATEX
po wsześniejszym
ustaleniu**



Zastosowanie

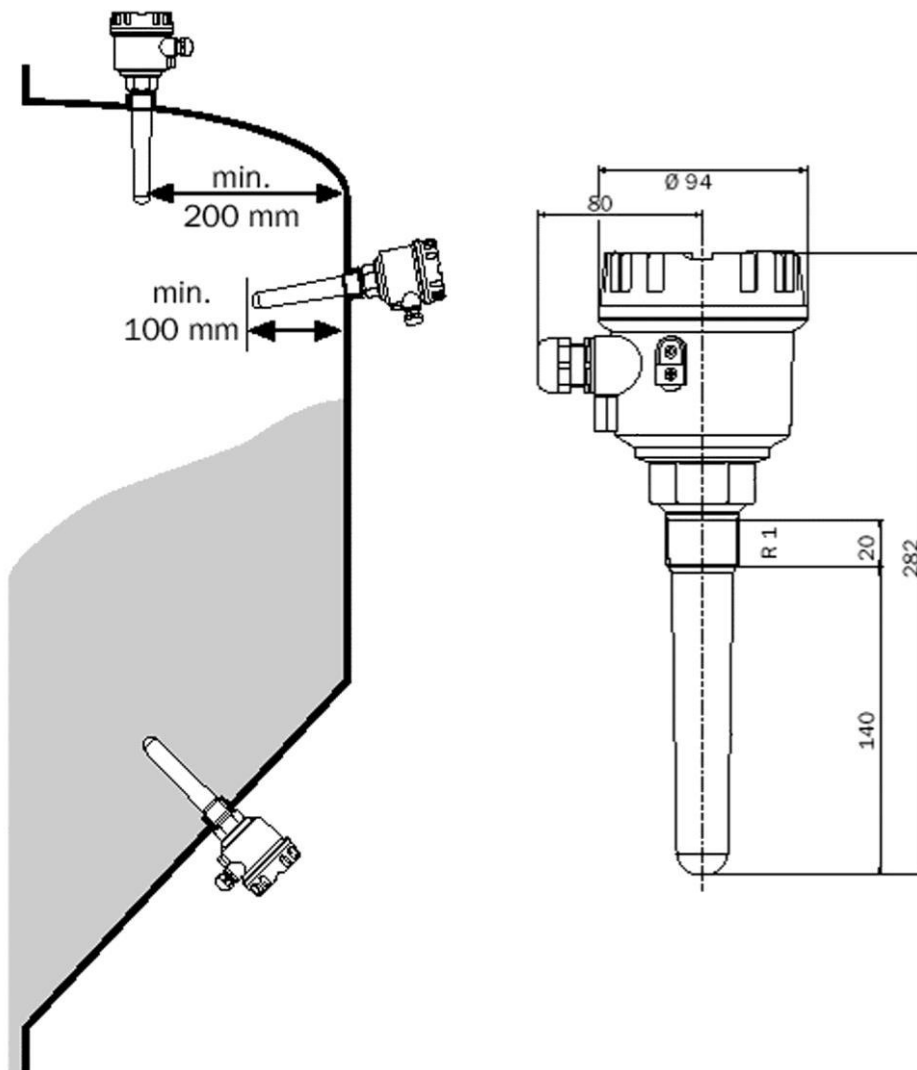
Pojemnościowy wskaźnik przeznaczony jest do sygnalizacji poziomu lekkich materiałów sypkich takich jak: zboża, mąka, mleko w proszku, pasze, cement, gips, wapno, kawa, kakao i wiele innych.

Detale/wyposażenie

- Prosty montaż, brak konieczności kalibracji, moduł elektroniki zintegrowany z sondą
 - Aktywna kompensacja osadów, precyzja przełączania, nawet przy silnym pokryciu sondy osadami, wysoka pewność poprawnej pracy
 - Brak ścieralności, długążywołność, bezobsługowa praca.
 - Duża różnorodność modułów elektroniki, umożliwiające optymalną współpracę z obiektywnym systemem sterowania.
 - Możliwość skracania kabla nośnego sondy zapewnia optymalne dopasowanie w miejscu mierzenia.
- Polyester, IP 66

Wykonanie obudowy

Montaż/Wymiary



Do obliczenia długości kabla nośnego niezbędne jest uwzględnienie kąta nachylenia stożka zasypowego lub kąta lejka odpływowego

Pojemnościowy wskaźnik napelnienia może być montowany w zbiornikach wykonanych z różnorodnych materiałów (np. stal, tworzywo, beton)

Pojemnościowy wskaźnik napelnienia jest sygnalizatorem elektronicznym. W chwili gdy materiał zakryje lub odkryje sondę stan wyjścia sygnalizatora ulegnie zmianie. Wskaźnik naplnienia może być podłączony do sterownika, regulatora lub bezpośrednio do elementów wykonawczych (np. lampki sygnalizacyjne, buczki PLC, DCS). Posiada on również możliwość przestawienia trybów minimum/maksimum napelnienia. Sygnalizator poziomu wykrywa osady znajdujące się na powierzchni sądy i kompresuje ich wpływ tak, żeby punkt uruchomienia był zawsze w tym samym punkcie. Sygnalizator kalibrowany jest standardowo, użytkownik ma możliwość samodzielnego ustawienia czułości zgodnie z wymaganiami, na ogół jednak nie jest to konieczne. Konieczność regulacji zachodzi gdy sąda ulega znacznym obciążeniom materiałem lub stała dielektryczna materiału ϵ_r jest bardzo mała. Żeby zapewnić niezawodną pracę sygnalizatora, zbiorniki metalowe lub wykonane ze zbrojonego betonu powinny być uziemione. W przypadku zbiorników wykonanych z materiałów nieprzewodzących prądu elektrycznego, linię uziemiającą należy podłączyć bezpośrednio do zacisku uziemienia sygnalizatora.

Sposób Funkcjonowania

Dane techniczne

| POJEMNOŚCIOWY WSKAŹNIK POZIOMU | |
|--|---|
| Zasada pomiaru | Pojemnościowa |
| Budowa | Kompaktowa z kablem nośnym sondy, sygnał wyjściowy binarny. |
| Stała dielektryczna materiału | $\epsilon_r \geq 1,5$ |
| Moduł elektroniki | Z prądem stałym tranzystor PNP, z prądem stałym/zmiennym sterownik. |
| Sygnał wyjściowy | Tranzystor PNP w układzie open kolektor: I_{max} 200 mA, zabezpieczenie przed zwarcie i przeciążeniem, spadek napięcia na module dla prądu $I_{max} < 2,9$ V. Wolnopotencjałowy zestyk przełączny : U_{max} 253 V, I_{max} 4 A P_{max} 1000 VA, $\cos \varphi = 1$ P_{max} 500 VA, $\cos \varphi > 0,7$ I_{max} 4 A, bis U_{30} V I_{max} 0,2 A, bis U_{235} V |
| Czas rozruchu | Przy pokryciu /bez pokrycia maedium 0,8 s |
| Dokładność pomiaru (dla obudowy z tworzywa sztucznego) przy: Temperatura otoczenia T 23 °C, Temperatura w zbiorniku 23 °C, Ciśnieniu w zbiorniku $p_e = 0$ bar, Materiał: Stała dielektryczna $\epsilon_r = 2,6$, Przewodność $< 1 \mu S$, Przełącznik czułości w pozycji C | Histereza: Pionowa 5 mm Punkt przełączania: Pionowo, 35 mm powyżej zakończenia sondy Gotowość do pracy: Po max. 2 s od włączenia zasilania Stabilność punktu przełączania: Pionowo 6 mm Wpływ temperatury: Zależny od rodzaju materiału |
| Temperatura otoczenia | -20 °C ...+70 °C, (...+60 °C dla strefy Z10) |
| Stopień ochrony (obudowy) | IP 66 |
| Temperatura magazynowania | -20 °C ...+70 °C |
| Ciśnienie magazynowania | -1...+6 bar |
| Masa właściwa materiału | min.200 g/l, $\epsilon_r \geq 1,6$ |
| Frakcja materiału | max. 30 mm |
| Sposób montażu | Gwint R 1 ½ DIN 2999 BSPT. |
| Podłączenie elektryczne | Klemy podłączeniowe: dla kabli wielodrutowych max. 1,5 mm ² . dla kabli jedno drutowych max. 2,5 mm ² . |
| Obsługa-elementy obsługowe | Zmiana czułości (ustawienie przełączników) zazwyczaj nie jest wymagana Mikroprzełączniki: Wybór trybu pracy: sygnałizacja minimum lub maksimum Wybór czułości w zależności od stałej dielektrycznej ϵ_r |

Numer artykułu

| POJEMNOŚCIOWY WSKAŹNIK POZIOMU | |
|--------------------------------|----------------|
| | Numer artykułu |
| | 731 10 101 |

PNEUMATYCZNE WSPOMAGANIE PRZEPIYU SPULCHNIANIE ZA POMOCĄ DYSZ POWIETRZNYCH

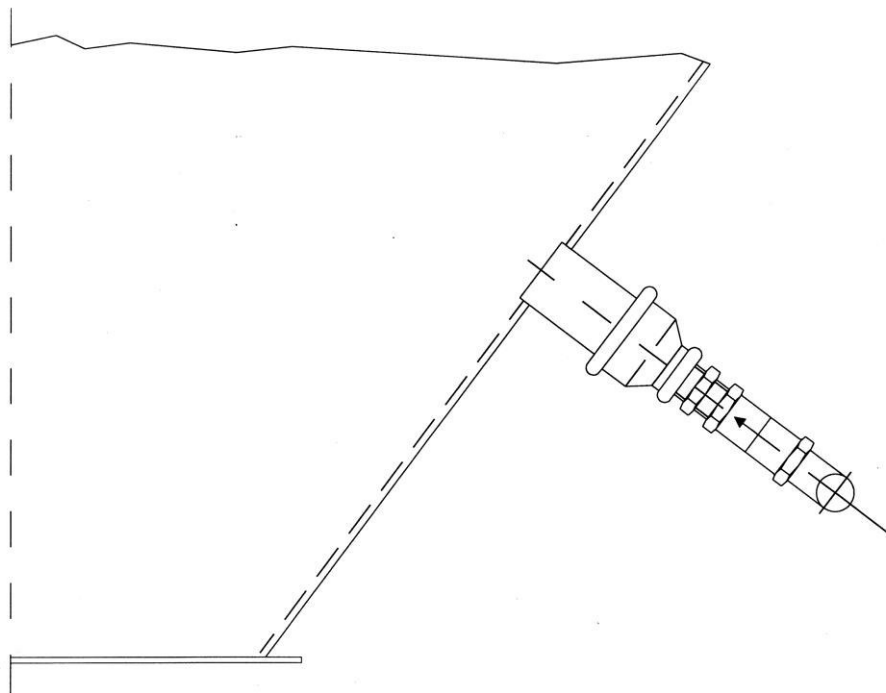
Zastosowanie

Dysze spulchniające należą do urządzeń fluidyzacyjnych produktów technicznie suchych, nie klejących się, pylistych o słabych właściwościach przepływu masowego. Korzyść wynikająca z dysz spulchniających polega na tym, że nie leżą one w miejscu strumienia przepływu materiału i jest możliwość ich wymiany z zewnątrz. Pulsacyjne spulchnianie materiału jest godne polecenia gdyż napowietrzony materiał zyskuje pożądaną płynność.

Detale /Wyposażenie

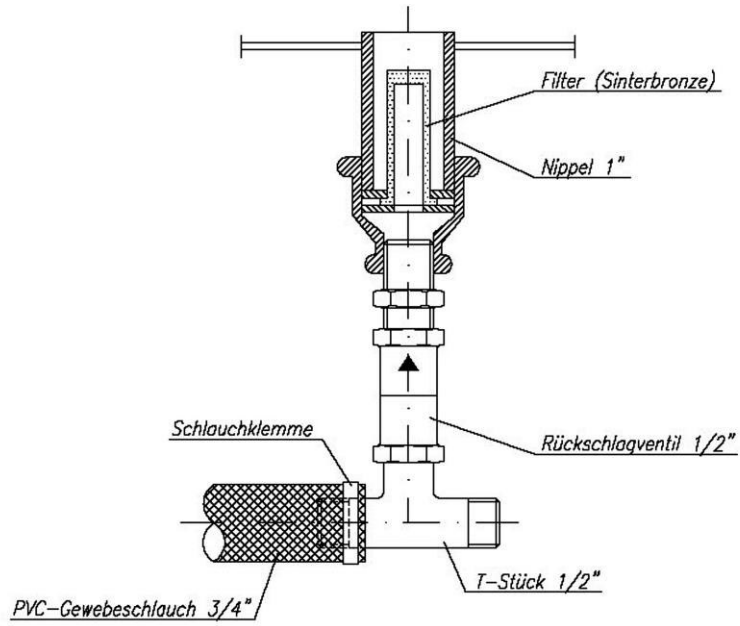
- 3, 4 lub 6 specjalnych dysz z wentylami zwrotnymi przeznaczone do montażu w stożku silosa.
- Wykonany z tworzywa sztucznego wąż ciśnieniowy, reduktor ciśnienia, zawór magnetyczny razem zmontowane i gotowe do montażu na stożku silosa lub podpoże za pomocą obejm.
- Wstępnie oczyszczone (max. ciśnienie robocze 5 bar) powietrze poprzez odpowiedni filtr jest doprowadzone wężem do reduktora ciśnienia. W reduktorze następuje oczyszczenie powietrza z cząstek wody i oleju jak również konieczna redukcja ciśnienia (1,2-2,0 bar). W celu fluidyzacji produktów powietrze każdorazowo doprowadzone jest poprzez sterownik zaworu elektromagnetycznego i wężę ciśnieniowe do zaworów zwrotnych, a następnie do spulchniających dysz powietrznych.
- Reduktor ciśnieniowy z filtrem przeznaczony jest do montażu we własnym zakresie.

Miejsce zamontowania dyszy

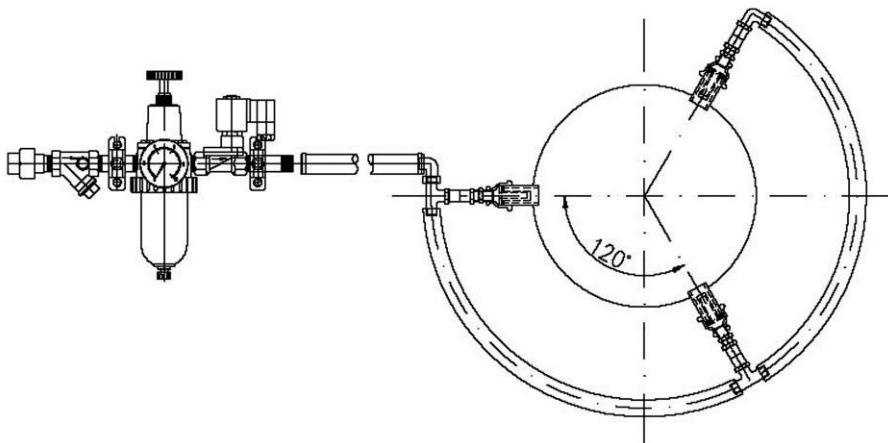


Schemat:

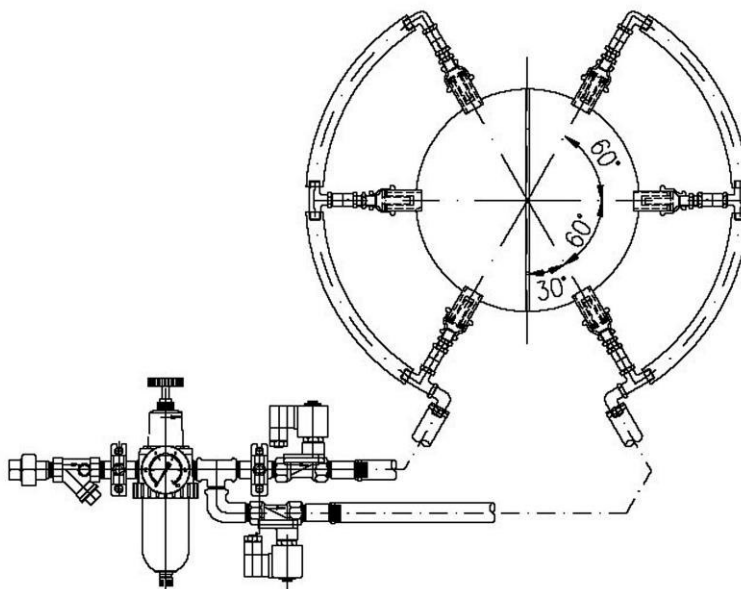
Dyszy spulchniającej



Wykonanie
z 3 dyszami



Wykonanie
z 6 dyszami



Dane techniczne

| Liczba dysz | 3 | 4 | 6 |
|---|---|---|---|
| Zapotrzebowanie na powietrze przy cis.1,5 bar | 150 Nltr. / min. | | |
| Ciśnienie pracy | 1,2 – 2 bar | | |
| Przepływ powietrza przez jedną dyszę | Ok. 50 ltr. / min. | | |
| Max. temperatura pracy | 80° C | | |
| Liczba zaworów elektromagnetycznych | 1 | | 2 |
| Średnica podłączenia | G ½" | | |
| Długość impulsu | 5 – 7 sec. | | |
| Pauza | ok 10 sec. | | |
| Powietrze | Technicznie suche, bez oleju bez zanieczyszczenia substancjami sytałymi | | |
| Napięcie robocze zaworów elektromagnetycznych | 230 VAC | | |

Doprowadzający powietrze kabel ciśnieniowy, elektryczny, wentylator jak i kompresor nie są dostarczane.

Wzmianka



Numer artykułu

| Liczba dysz | 3 | 4 | 6 |
|----------------|------------|------------|------------|
| Numer artykułu | 742 10 010 | 742 10 041 | 742 10 035 |

Numer artykułu

| Liczba dysz | 3 | 4 | 6 |
|--|------------|------------|------------|
| Dodatkowo: regulator taktowania | | | |
| Numer artykułu | 881 10 007 | 881 10 007 | 881 10 007 |

Regulator taktowania w skrzynce IP 54, 230V 50Hz, do montażu we własnym zakresie

Wzmianka



PNEUMATYCZNE WSPOMAGANIE PRZEPIYU

PODUSZKI NAPOWIETRZAJĄCE

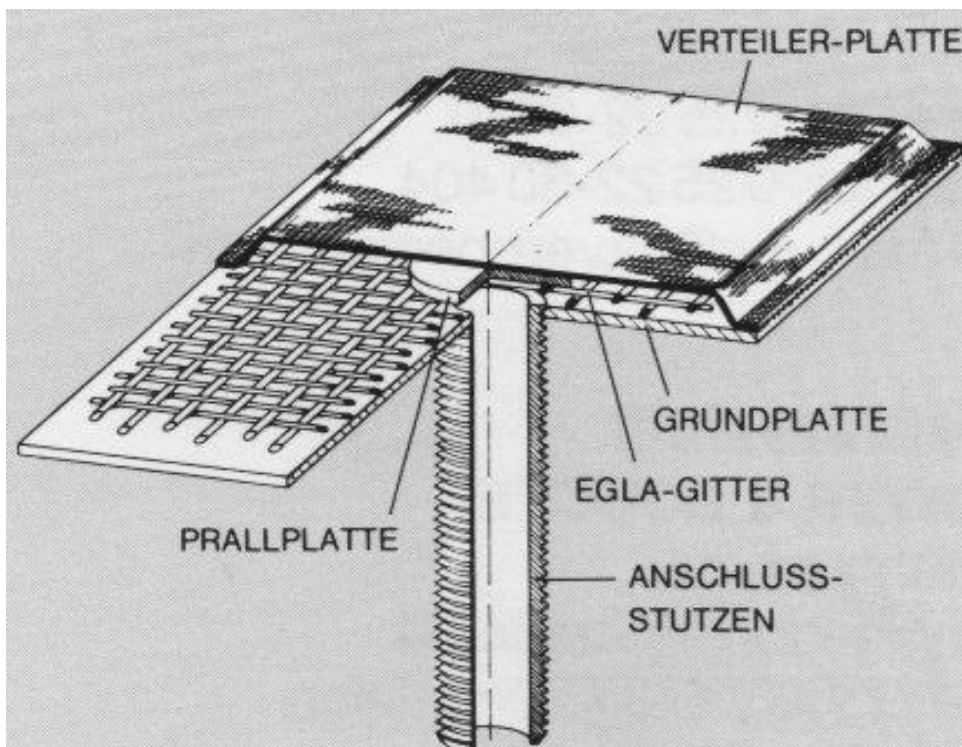
Zastosowanie

Poduszki spulchniające należą do urządzeń fluidyzacyjnych produktów technicznie suchych, nie klejących się, pylistych o słabych właściwościach przepływu masowego. Pulsacyjne spulchnianie materiału jest godne polecenia gdyż napowietrzony materiał zyskuje pożądaną płynność.

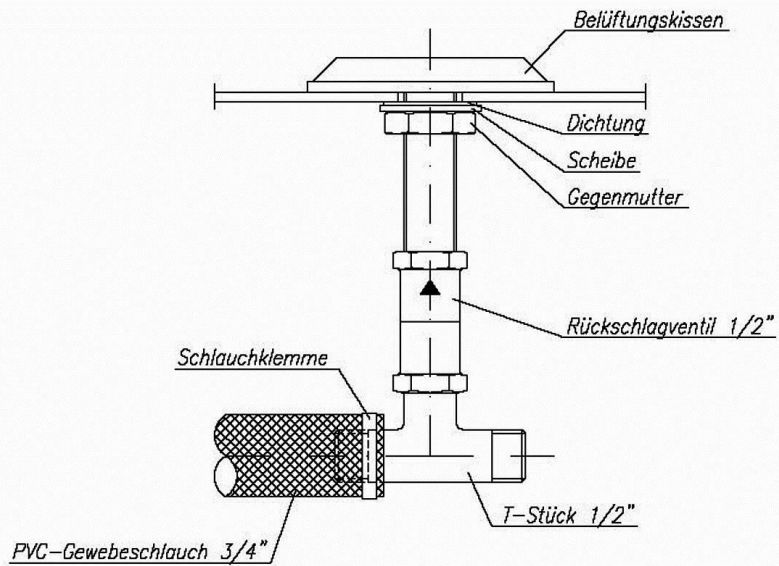
Detale /Wyposażenie

- 3 lub 6 specjalnych poduszek z zaworami zwrotnymi do montażu w stożku silosa.
- Wykonany z tworzywa sztucznego wąż ciśnieniowy, reduktor ciśnienia, zawór magnetyczny razem zmontowane i gotowe do montażu na stożku silosa lub podpoże za pomocą obejmy.
- Wstępnie oczyszczone(max.ciśnienie robocze 5 bar) powietrze poprzez odpowiedni filtr jest doprowadzone węże do reduktora ciśnienia. W reduktorze następuje oczyszczenie powietrza z cząstek wody i oleju jak również konieczna redukcja ciśnienia (0,5-1,0 bar). W celu fluidyzacji produktów powietrze każdorazowo doprowadzone jest poprzez sterownik zaworu elektromagnetycznego i węże ciśnieniowe do zaworów zwrotnych, a następnie do spulchniających poduszek
- Reduktor ciśnieniowy z filtrem przeznaczony jest do montażu we własnym zakresie.

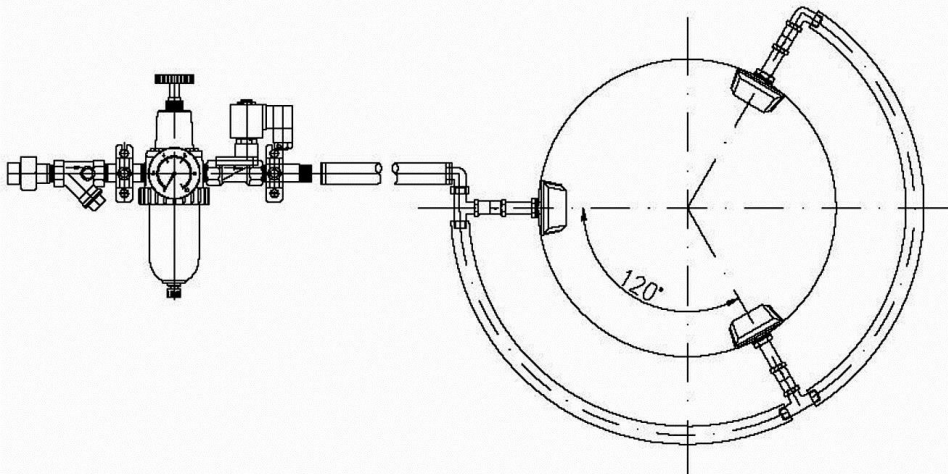
Budowa poduszki spulchniającej



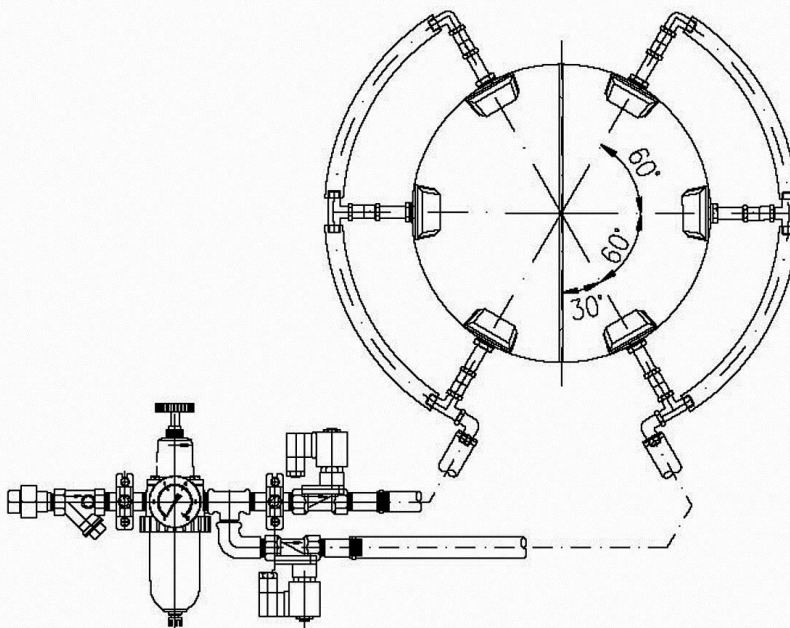
**Schemat
poduszki
spulchniającej**



**Wykonanie
z 3 poduszkami**



**Wykonanie
z 6 poduszkami**



Dane techniczne

| Ilość poduszek | 3 | 6 |
|---|---|---|
| Zapotrzebowanie na powietrze przy cis.1,5 | 150 Nltr. / min. | |
| Ciśnienie pracy | 0,5 – 1,0 bar | |
| Przepływ powietrza przez jedną poduszkę | ca. 50 ltr. / min. | |
| Max. temperatura pracy | 80° C, w sprawie wyższych tempertur pracy prosimy o kontakt | |
| Ilość zaworów elektromagnetycznych | 1 | 2 |
| Średnica podłączenia | G ½" | |
| Długość impulsu | 5 – 7 sec. | |
| Pauza | ca 10 sec. | |
| Powietrz | Technicznie suche, bez oleju i bez zanieczyszczenia substancjami sytałymi | |
| Napięcie robocze zaworów | 230 VAC | |

Fizyczne dane poduszki spulchniającej

- Chromonikiel 1.4301, AISI 304.
- Temperatura do 600° C.

Materiał

Doprowadzający powietrze kabel ciśnieniowy, elektryczny jak i kompresor nie są dostarczane.

Wzmianka



Nuemr artykułu

| Liczba poduszek | 3 | 6 |
|----------------------|------------|------------|
| Numer artykułu 12 mμ | 742 10 016 | 742 10 042 |
| Nuemr artykułu 40 mμ | 742 10 014 | 742 10 036 |

Numer artykułu

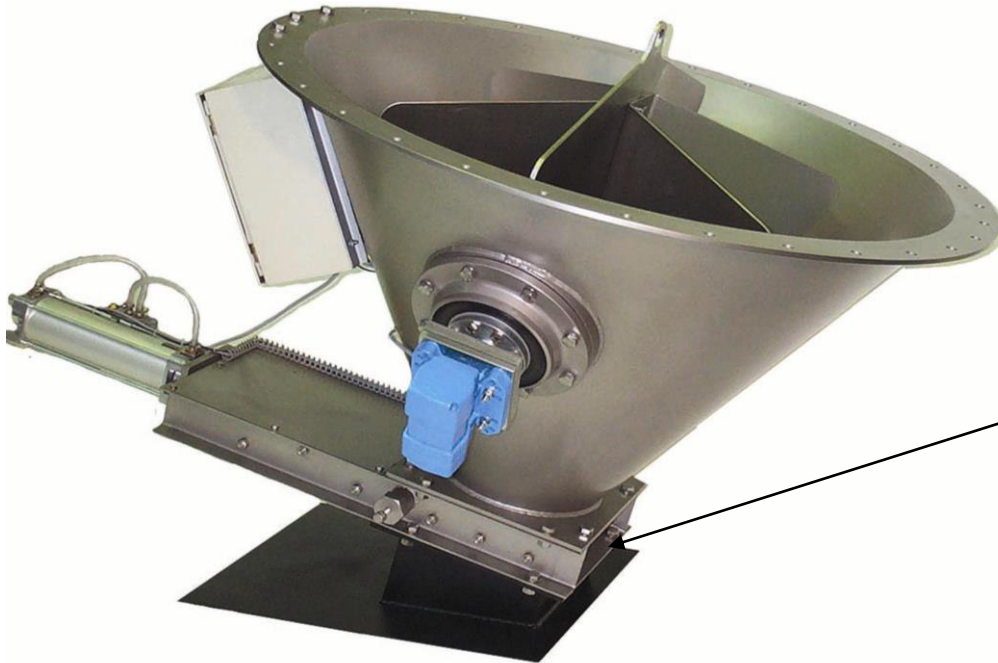
| Liczba poduszek | 3 | 6 |
|--|------------|-----------|
| Dodatkowo: regulator taktowania | | |
| Numer artykułu | 881 10 007 | 881 10 07 |

Regulator taktowania w skrzynce IP 54, 230V 50Hz, do montażu we własnym zakresie.

Wzmianka



MECHANICZNE WSPOMAGANIE PRZEPEŁYWU PRZEPEŁWOWY KOSZ WIBRACYJNY



Opcjonalnie z zasuwą

Zastosowanie

Mechaniczny kosz wibracyjny należy do urządzeń wspomagających przepływ suchych zbrylających się materiałów, od pylistych do drobnych kruszyw włącznie. Kożyść wynikająca z tego systemu polega na tym, że spulchniany materiał nie zawiera powietrza fluidyzacyjnego.

Ten sposób wspomaganie przepływu jest bardzo korzystny podczas workowania jak również załadunku na środki transportu materiałów specjalnych. Łatwy montaż za pomocą kołnierza do silosów o kącie wylotu 60° jak również do silosów już funkcjonujących.

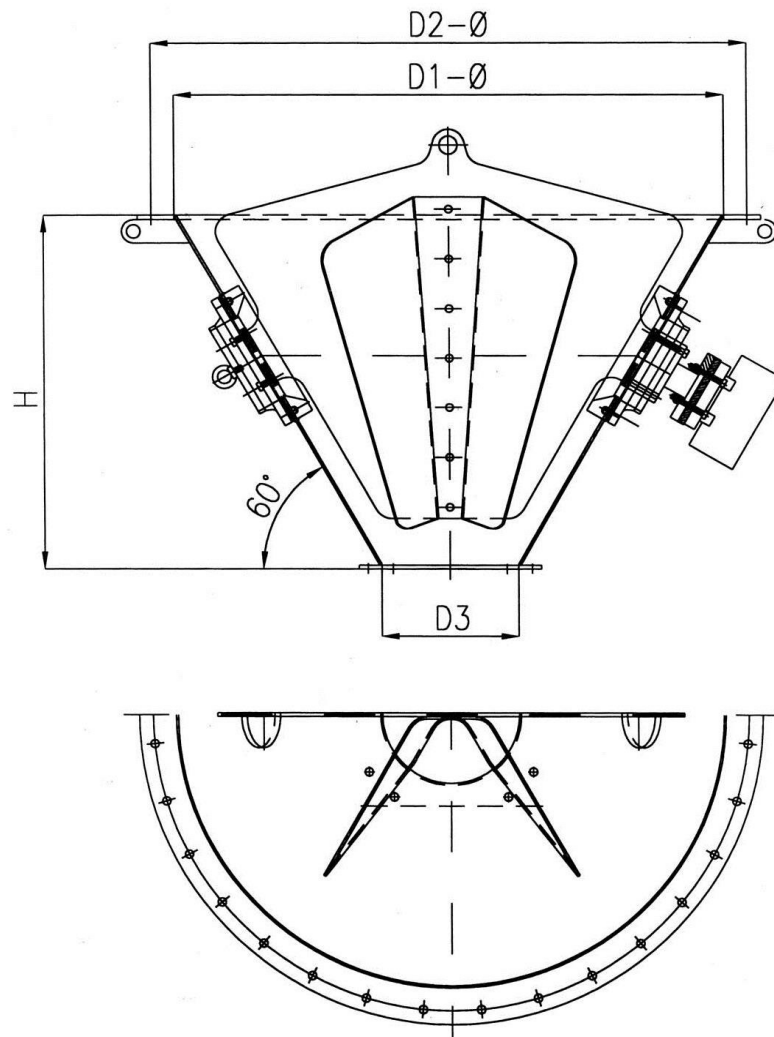
Detale /Wyposażenie

- Eliminuje powietrze fluidyzacyjne.
 - Łatwy montaż i obsługa.
 - Kompaktowy, zapobiegający przed ścieraniem sposób budowy. Brak nadmiernie wystających części.
 - Wyeliminowanie podatnych na uszkodzenia rękawów łączących .
 - Na zamówienie możliwość wykonania kosza odpornego na uderzenia ciśnienia do 3 bar, jak również wytrzymałego na ciśnienie do 7bar. Istnieje również możliwość wykonania zgodnie z normami ATEX.
 - Temperatura pracy do 80° C.
 - Stożek podgrzewany i izolowany.
-
- Materiał: stal lub stal nierdzewna. Farba zewnętrzna młotkowa w kolorze srebrnoszarym. Możliwość wyboru koloru po wcześniejszym ustaleniu.

Zabezpieczenie powierzchni

Wymiary

| Średnica | Ø 1200 | Ø 1500 | Ø 1800 |
|-------------------------|----------------------|-----------|-----------|
| D1 ø | 1200 | 1500 | 1800 |
| D2 ø | 1300 | 1600 | 1900 |
| Liczba otworów x ø | 32 x ø 18 | 36 x ø 18 | 40 x ø 18 |
| D3 – ø, H | Na życzenie klienta | | |
| Moc motora wibracyjnego | 0,16 KW | | |
| Napięcie podłączenia | 400, 500, oder 690 V | | |



Numer artykułu

| Średnica | Ø 1200 | | Ø 1500 | | Ø 1800 | |
|----------------|------------|------------------------|------------|------------------------|------------|------------------------|
| | Stal | Stal nierdzewna 1.4301 | Stahl | Stal nierdzewna 1.4301 | Stahl | Stal nierdzewna 1.4301 |
| Numer artykułu | 741 10 006 | 741 10 008 | 741 10 005 | 741 10 009 | 741 10 004 | 741 10 022 |

Wzmianka



Inne materiały czy wykonanie po wczesniejszym ustaleniu!

MECHANICZNE WSPOMAGANIE PRZEPIYWU

RAMIE WIBRACYJNE



Zastosowanie

Ramię wibracyjne należy do urządzeń wspomagających przepływ suchych zbrylających się materiałów, od pylistych do drobnych kruszyw włącznie. Dodatkową korzystną różnicą między ramieniem wibracyjnym a koszem wibracyjnym jest możliwość jego umieszczenia w dowolnie wybranym miejscu, w przypadku kontenerów czy silosów ze specjalnymi wylotami. Również jest możliwość montażu w dokładnie zaplanowanym miejscu. Montaż w istniejących już silosach czy kontenerach nie stanowi problemu. Wybór kierunku wibracji ramienia jest możliwy dzięki uniwersalnemu sposobowi montażu silnika wibratora.

Detale /Wyposażenie

- Łatwy sposób montażu.
- Możliwość montażu w dokładnie wybranym miejscu.
- Bezproblemowy montaż w budowach już istniejących.
- Montaż ramienia w sposób ograniczający ścieranie.
- Możliwość wymiany z zewnątrz.
- Mocne wykonanie ramienia wibracyjnego.
- Temperatura pracy do 80°C.
- Dostępne motory wibracyjne o różnej sile wibracji.

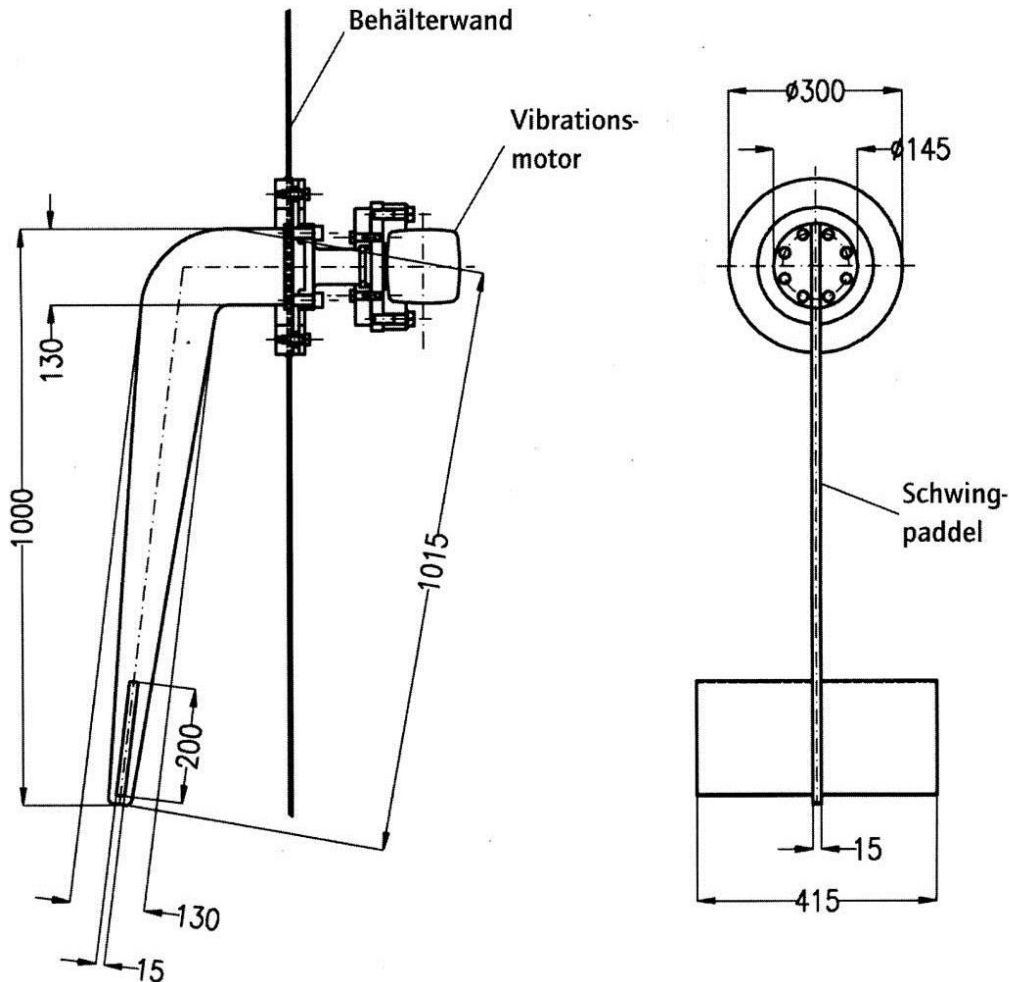
- W zależności od środowiska pracy możliwość wyboru odpowiedniego materiału ramienia: stal lub stal nierdzewna.
malowanie: farba młotkowa w kolorze srebrnoszarym, możliwość wykonania z materiału ocynkowanego.

Zabezpieczenie powierzchni

Motor wibracyjny zaczyna pulsacyjnie wibrować. Energia wibracyjna zostaje przenoszona poprzez ramię na materiał wewnątrz silosu. Poprzez odpowiednie ustawienie mocy wibracji ramienia i odpowiedniej częstotliwości pulsacji można doprowadzić do dokładnego rozluźnienia materiału wewnątrz silosu. Delikatne drgania powodują, że rozluźniany materiał nie zbryla się.

Zasady funkcjonowania

Wymiary



Dane techniczne

| |
|---|
| Ramię wibracyjne |
| Długość ramienia ok. 1000 mm |
| Odstęp od ściany ok. 100 mm |
| Motor wibracyjny: 400V/50 Hz, 0,16 kW – 1500Upm |
| Temperatura pracy ramienia drgającego +80° C |

Numer artykułu

| Wykonanie | Stal | Stal nierdzewna |
|----------------|------------|-----------------|
| Numer artykułu | 741 10 007 | 741 10 019 |

NIESKOMPLIKOWANE TRWAŁE ELEMENTY DLA RÓŻNORODNYCH ZAPOTRZEBOWAŃ

PRZEPUSTNICA MOTYLKOWA Z JEDNYM KOŁNIERZEM



Wszędzie tam gdzie wymagane jest elastyczne połączenie z dodatkowymi urządzeniami za pomocą rękawów wykonanych z gumy lub innego materiału. Typowy przykład: połączenie pomiędzy silosem i wagą, sitami itp.

- Trzy sposoby zamykania:
- R = ręczny
- EP = elektropneumatyczny
- PE = przekładnia elektryczna
- W każdej chwili jest możliwość zmiany sposobu zamykania przepustnicy .

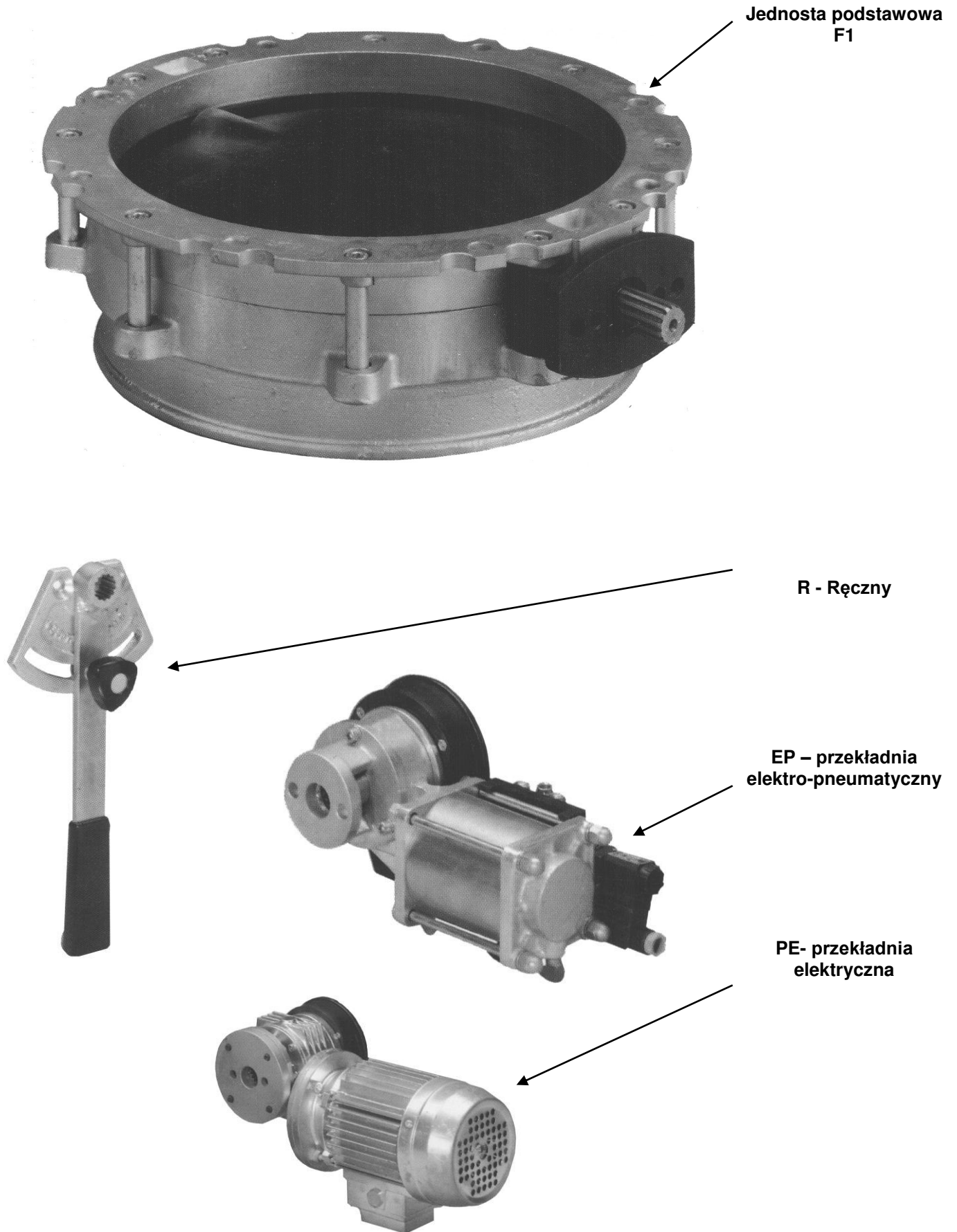
- Obudowa przepustnicy: Aluminium (odlew kokilowy)
- Talerz przepustnicy: materiał szare żeliwo
- Wałek obrotowy: materiał stal C40, ze samosmarującą się plastikową tuleją (nie występującą razem z produktem).

Zastosowanie

Detale /Wyposażenie

Zabezpieczenie powierzchni

Jednostka podstawowa /Wyposażenie



Dane techniczne przepustnicy motylkowej F1

| Wyposażenia | Ręczn (H) | Elektro pneumatyczny (EP) | Przekładnia elektryczna (GM) |
|-------------------------------------|--------------------|---|------------------------------|
| Średnica kołnierza \varnothing mm | 150, 200, 250, 300 | 150, 200, 250, 300 | 150, 200, 250, 300 |
| Rodzaj przekładni | H2 | EP80, EP100 | GM2, GM3 |
| Zawór elektromagnetyczny | -- | MV5/2-8 = 3/8" połączenie gwintowane | -- |
| Szpula elektryczna do zaworu | -- | 230V AC | -- |
| Wyłącznik krańcowy | -- | Mikro wyłącznik kńcowy wył/wł | -- |

Numer artykułu

| Wyposażenia | Ręczn (H) | Elektro pneumatyczny (EP) | Przekładnia elektryczna (GM) |
|-------------------------------|----------------|---------------------------|------------------------------|
| | Numer artykułu | Numer artykułu | Numer artykułu |
| Przekrój \varnothing 150 mm | 711 10 024 | 711 10 044 | 711 10 033 |
| Przekrój \varnothing 200 mm | 711 10 025 | 711 10 045 | 711 10 034 |
| Przekrój \varnothing 250 mm | 711 10 026 | 711 10 046 | 711 10 035 |
| Przekrój \varnothing 300 mm | 711 10 006 | 711 10 047 | 711 10 036 |
| Przekrój \varnothing 350 mm | 711 10 049 | 711 10 051 | 711 10 071 |
| MGV 24V DC cenny dodatkowe | -- | -- | |
| Wyłącznik krańcowy | -- | 711 10 060 | 711 10 060 |

**NIESKOMPLIKOWANE TRWAŁE ELEMENTY DLA RÓZNORODNYCH ZAPOTRZEBOWAŃ
PRZEPUSTNICA MOTYLKOWA Z DWOMA KOŁNIERZAMI**



Zastosowanie

Wszędzie gdzie wymagane jest trwałe połączenie z dodatkowymi urządzeniami. Typowy przykład: między silosem a podajnikiem ślimakowym itp.

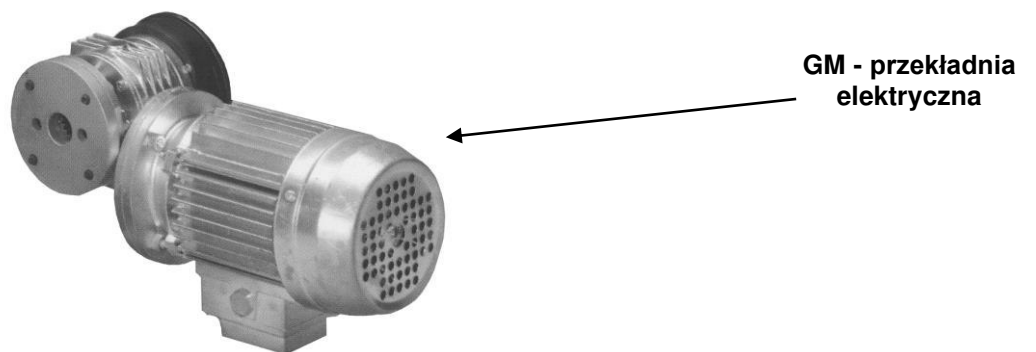
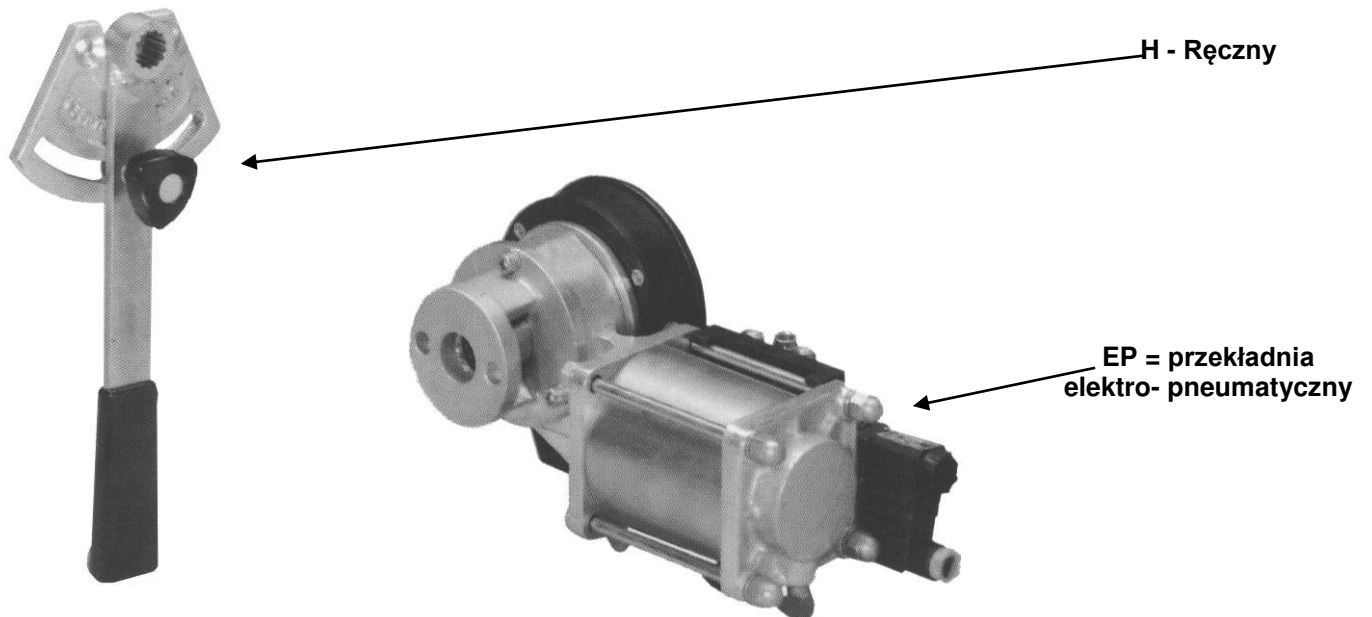
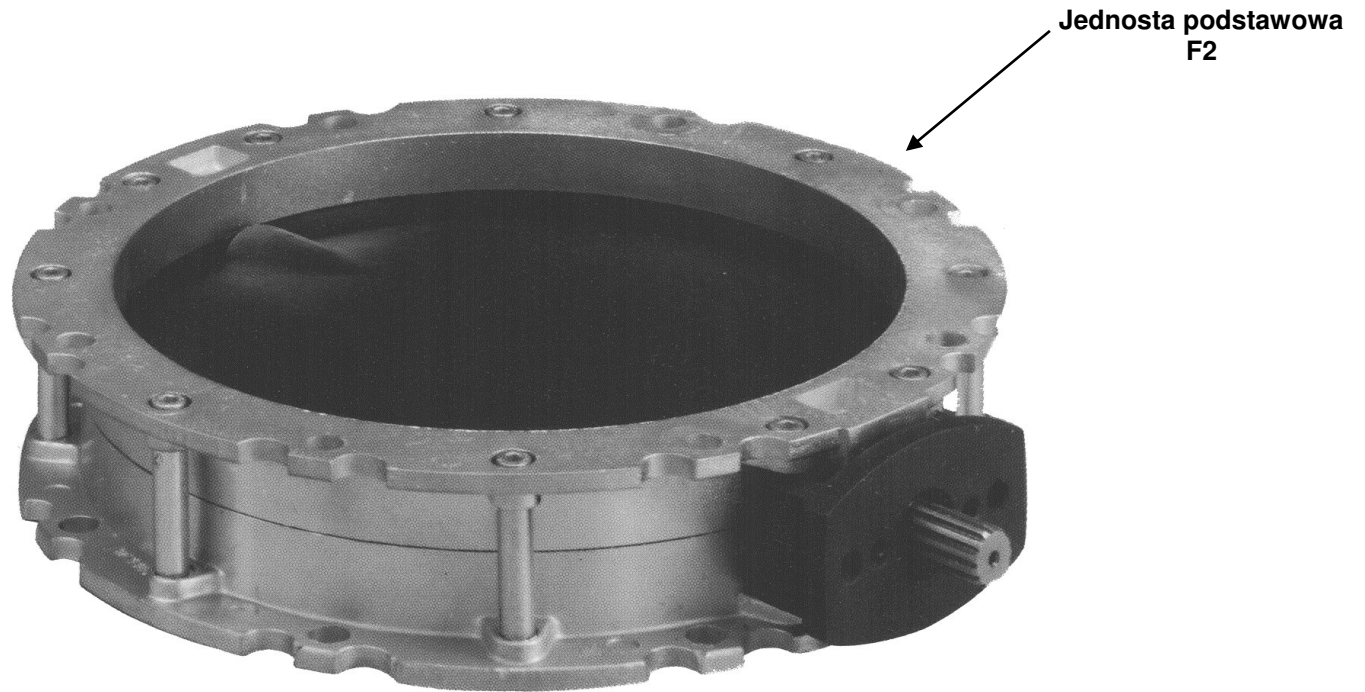
- Trzy sposoby zamykania:
- H = ręczny
- EP = elektropneumatyczny
- GM = przekładnia elektryczna
- W każdej chwili jest możliwość zmiany sposobu zamykania przepustnicy.

Detale /Wyposażenie

- Obudowa przepustnicy: Aluminium (odlew kokilowy)
- Talerz przepustnicy: materiał szare żeliwo
- Wałek zamykający: materiał stal C40, ze samosmarującą się plastikową (tuleją nie występującą razem z produktem).

**Zabezpieczenie
powierzchni**

Jednostka podstawowa /Wyposażenie:



Dane techniczne przepustnicy motylkowej F2

| Wyposażenie | Ręczne (H) | Elektro- pneumatyczny (EP) | Przekładnia elektryczna (GM) |
|-------------------------------------|--------------------|--|--------------------------------------|
| Średnica kołnierza \varnothing mm | 150, 200, 250, 300 | 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400 | 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400 |
| Przekładnia | H2, H3 | EP80, EP100, EP125 | GM2, GM3 |
| Zawór elektromagnetyczny | -- | MV5/2-4 = 1/4 " połączenie gwintowane | -- |
| Szpula elektryczna do zaworu | -- | 230V AC | -- |
| Wyłącznik krańcowy | -- | Mikro wyłącznik końcowy wył/wł | -- |

Numer artykułu F2

| Wyposażenie | Ręczne (H) | Elektro- pneumatyczny (EP) | Przekładnia elektryczna (GM) |
|---|----------------|-------------------------------|---------------------------------|
| | Numer artykułu | Numer artykułu | Numer artykułu |
| Średnica wewnętrzna kołnierza \varnothing 100 | 711 10 027 | 711 10 014 | 711 10 048 |
| Średnica wewnętrzna kołnierza \varnothing 150 | 711 10 028 | 711 10 012 | 711 10 037 |
| Średnica wewnętrzna kołnierza \varnothing 200 | 711 10 029 | 711 10 015 | 711 10 038 |
| Średnica wewnętrzna kołnierza \varnothing 250 | 711 10 030 | 711 10 016 | 711 10 039 |
| Średnica wewnętrzna kołnierza \varnothing 300 | 711 10 001 | 711 10 017 | 711 10 040 |
| Średnica wewnętrzna kołnierza \varnothing 350 | 711 10 031 | 711 10 018 | 711 10 041 |
| Średnica wewnętrzna kołnierza \varnothing 400 | 711 10 032 | 711 10 019 | 711 10 042 |
| MGV 24V DC Cenny dodatkowe | -- | -- | -- |
| Wyłącznik krańcowy | -- | 711 10 060 | 711 10 060 |

MODULARNA ZASUWA NOŻOWA TYP MF - H

**ZASUWA PRZEZNACZONA JEST DO MONTAŻU NA WYLOTACH SILOSÓW I ZBIORNIKÓW
Z OPTYMALNYM USZCZELNIENIEM –OBSŁUGIWANA RĘCZNIE**

Zastosowanie

Płaska zasuwka TYP MF – H z przesuwym nożem przeznaczona jest do montażu na wylotach silosów, zbiorników, zasobników. Gwarantuje optymalne uszczelnienie przy składowaniu materiałów począwszy od pylistych do granulatów o frakcji do 8mm

Detale /Wyposażenie

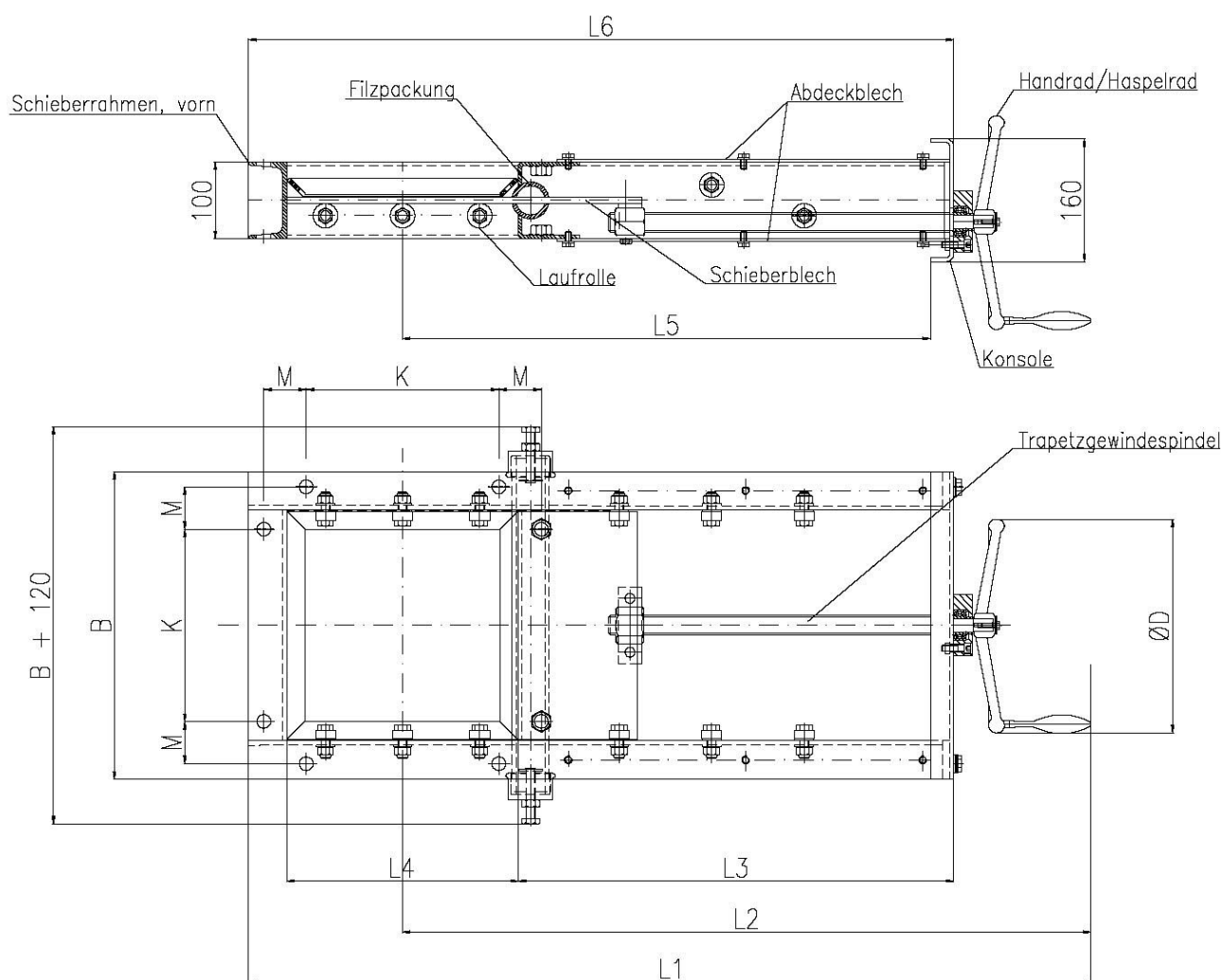
- Podstawowa rama zasuwki umożliwia bezpośredni montaż różnego rodzaju napędów zamykających przesuwany noż.(ręczny, mechaniczny, pneumatyczny).
- Zasuwa nożowa jest wyposażona z obu stron w uszczelnione rolki prowadzące.
- Labiryntowe uszczelnienie noża zasuwki, za pomocą filcowego zestawu uszczelniającego, zapewnia optymalną szczelność.
- W razie potrzeby, uszczelnienie noża, może być bez problemów regulowane z zewnątrz.

Zabezpieczenie powierzchni

- Rama zasuwki: S235, malowane.
- Nóż zasuwki: S265, gruntowany
- Uszczelnienie noża: filc nasączony olejem

Wymiary zasuw Typ MF - H

| Średnica otworu | 200 x 200 | 300 x 300 | 400 x 400 |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| A | 200 | 300 | 400 |
| B | 300 | 400 | 500 |
| L1 | 895 | 1095 | 1295 |
| L2 | 740 | 890 | 1040 |
| L3 | 465 | 565 | 665 |
| L4 | 200 | 300 | 400 |
| L5 | 535 | 685 | 835 |
| L6 | 715 | 915 | 1115 |
| K | 150 | 250 | 300 |
| M | 55 | 55 | 80 |
| Ø D | 250 | 250 | 300 |



Dane techniczne zasuw Typ MF - H

| Średnica otworu | 200 x 200 | 300 x 300 | 400 x 400 |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| Masa | ok. 40 kg | ok. 46 kg | ok. 55 kg |

Numer artykułu

| Średnica otworu | 200 x 200 | 300 x 300 | 400 x 400 |
|-----------------|------------|------------|------------|
| Numer artykułu | 712 10 260 | 712 10 258 | 712 10 259 |

MODULARNA ZASUWA NOŻOWA TYP MF – P

**ZASUWA PRZEZNACZONA JEST DO MONTAŻU NA WYLOTACH SILOSÓW I ZBIORNIKÓW
Z OPTYMALNYM USZCZELNIENIEM –OBLUGIWANA PNEUMATYCZNIE**



Zastosowanie

Płaska zasuwę TYP MF- P z przesuwym nożem przeznaczona jest do montażu na wylotach silosów, zbiorników, zasobników. Gwarantuje optymalne uszczelnienie przy składowaniu materiałów począwszy od pylistych do granulatów o frakcji do 8mm

Detale /Wyposażenie

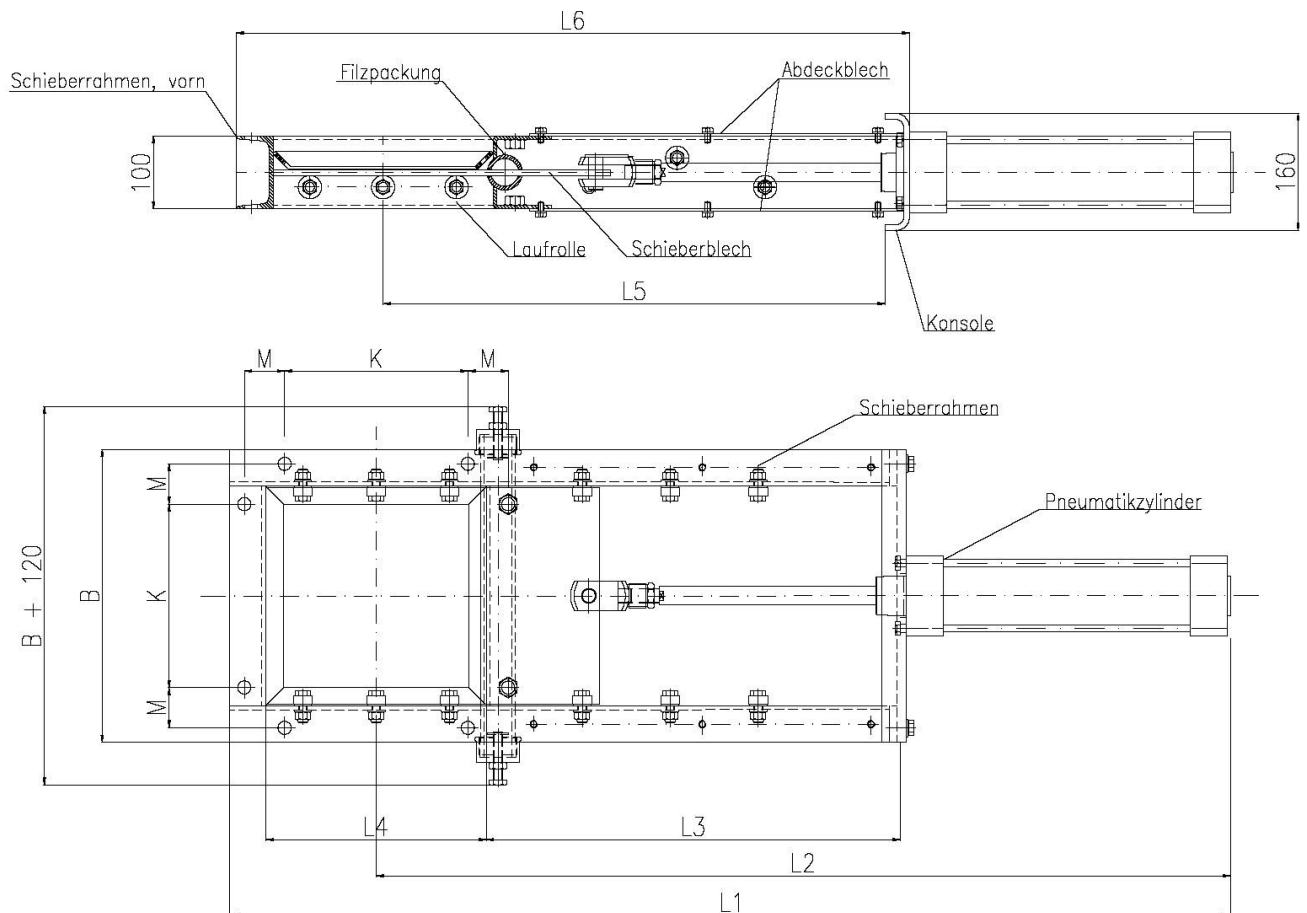
- Płaski zasuwę umożliwia bezpośredni montaż różnego rodzaju napędów zamykających przesuwny noż.(ręczny, mechaniczny, pneumatyczny).
- Zasuwę nożowa jest wyposażona z obu stron w uszczelnione rolki prowadzące.
- Labiryntowe uszczelnienie noża zasuwę, za pomocą filcowego zestawu uszczelniającego, zapewnia optymalną szczelność.
- W razie potrzeby, uszczelnienie noża, może być bez problemów regulowane z zewnątrz.

Zabezpieczenie powierzchni

- Rama zasuwę: S235, malowane.
- Nóż zasuwę: S265, gruntowany
- Uszczelnienie noża: filc nasączony olejem

Wymiary zasuw Typ MF - P

| Wielkość otworu | 200 x 200 | 300 x 300 | 400 x 400 |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| A | 200 | 300 | 400 |
| B | 300 | 400 | 500 |
| L1 | 1165 | 1365 | 1665 |
| L2 | 965 | 1165 | 1465 |
| L3 | 465 | 565 | 665 |
| L4 | 200 | 300 | 400 |
| L5 | 535 | 685 | 835 |
| L6 | 718 | 918 | 1118 |
| K | 150 | 250 | 300 |
| M | 55 | 55 | 80 |



Dane techniczne zasuw Typ MF - P

| Wielkość otworu | 200 x 200 | 300 x 300 | 400 x 400 |
|---|----------------------|-----------------|-----------------|
| Zapotrzebowanie na powietrze przy cis.6 bar | 0,089 l/przesuw | 0,137 l/przesuw | 0,184 l/przesuw |
| Waga | ok. 48 kg | ok. 55 kg | ok. 65 kg |
| Zylinder | Ø 100 mm | | |
| Wyłącznik krańcowy | Reed-Schalter Auf/Zu | | |
| Zawór | 5/2, bezprądowy | | |

Numer artykułu

| Wielkość otworu | 200 x 200 | 300 x 300 | 400 x 400 |
|-----------------|------------|------------|------------|
| Numer artykułu | 712 10 261 | 712 10 262 | 712 10 263 |

MODULARNA ZASUWA NOŻOWA TYP MF - GM

**ZASUWA PRZEZNACZONA JEST DO MONTAŻU NA WYLOTACH SILOSÓW I ZBIORNIKÓW
Z OPTYMALNYM USZCZELNIENIEM –OBSŁUGIWANA ZA POMOCĄ ELEKTRYCZNEGO
MOTORU**



Zastosowanie

Płaska zasuwę TYP MF-GM z przesuwym nożem przeznaczona jest do montażu na wylotach silosów, zbiorników, zasobników. Gwarantuje optymalne uszczelnienie przy składowaniu materiałów począwszy od pylistych do granulatów o frakcji do 8mm

Detale /Wyposażenie

- Płaskowa rama zasuwę umożliwia bezpośredni montaż różnego rodzaju napędów zamykających przesuwany noż. (ręczny, mechaniczny, pneumatyczny).
- Zasuwę nożowa jest wyposażona z obu stron w uszczelnione rolki prowadzące.
- Labiryntowe uszczelnienie noża zasuwę, za pomocą filcowego zestawu uszczelniającego, zapewnia optymalną szczelność.
- W razie potrzeby, uszczelnienie noża, może być bez problemów regulowane z zewnątrz.

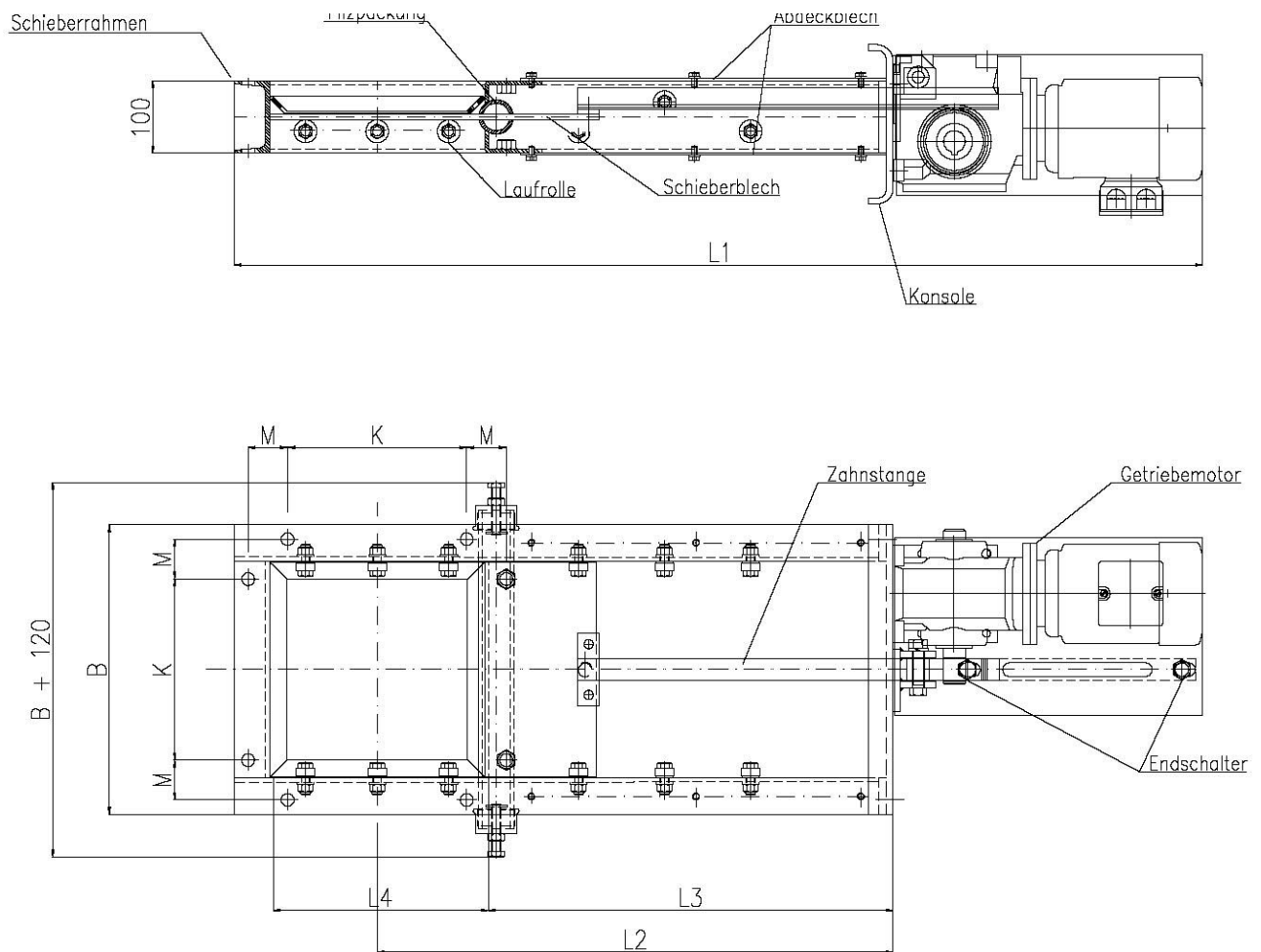
Zabezpieczenie powierzchni

- Rama zasuwę: S235, malowane.
- Nóż zasuwę: S265, gruntowany
- Uszczelnienie noża: filc nasączony olejem

Wymiary zasuw nożowej Typ MF - GM

| Wielkość otworu | 200 x 200 | 300 x 300 | 400 x 400 |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| A | 200 | 300 | 400 |
| B | 300 | 400 | 500 |
| L1 | 1150 | 1350 | 1550 |
| L2 | 620 | 720 | 820 |
| L3 | 470 | 570 | 670 |
| L4 | 200 | 300 | 400 |
| K | 150 | 250 | 300 |
| M | 55 | 55 | 80 |

* przy wielkości 200: motor odwrócony o 90°



Dane techniczne zasuw nożowej Typ MF - GM

| Wielkość otworu | 200 x 200 | 300 x 300 | 400 x 400 |
|----------------------|---------------------------------|-----------|-----------|
| Waga | ca. 62 kg | ca. 70 kg | ca. 80 kg |
| Siłownik elektryczny | 0,75 kW; 230/400 V (3,4/2,0 A) | | |
| Wyłącznik krańcowy | Wyłącznik indukcyjn: IMF IG5593 | | |
| Przekładnia zębowa | Modul 3 | | |

Numer artykułu

| Wielkość otworu | 200 x 200 | 300 x 300 | 400 x 400 |
|-----------------|------------|------------|------------|
| Numer artykułu | 712 10 264 | 712 10 265 | 712 10 266 |

ZASUWY NOŻOWE MONTOWANE NA KOŁNIEŻACH

Z KOŁEM RĘCZNYM



Z SIŁOWNIKIEM PNEUMATYCZNY



Detale /Wyposażenie

- Dostępne z pneumatycznym lub ręcznym systemem zamykania.
- Zasuwa jest jednostronnie zabezpieczona przed ciśnieniem.
- Podczas montażu należy zwrócić uwagę, żeby ciśnienie strumienia przepływającego materiału powodowało dociskanie zasuwu do uszczelki znajdujących się na obudowie.
- Na obudowie Zasów odlane jest słowo "seatside" określające stronę montażu zasuw. (np. kierunek do zbiornika)
- Podczas montażu należy zwrócić szczególną uwagę na dokładne dopasowanie sąsiedniego kołnieża do zasuw. Wadliwy montaż może doprowadzić do uszkodzenia zasuw podczas użytkowania.
- W standardzie zasuw wyposażona jest w dwustronny silownik pneumatyczny (zamykanie i otwieranie odbywa się pneumatycznie). Istnieje jednak możliwość montażu silowników jednostronnych (zamykanie lub otwieranie odbywa się za pomocą sprężyny). Do uruchomienia potrzebne jest powietrze pod ciśnieniem rzędu 5-6 bar. Ważną sprawą jest żeby dostarczane powietrze było pozbawione wszelkich zanieczyszczeń (wody, oleju itp.)

Zabezpieczenie powierzchni

Z kołem ręcznym

- obudowa: szare żeliwo
- zasuw: stal nierdzewna 1.4301
- uszczelnienie: obudowa: metal
Uszczelnienie gniazda: tuleja uszczelniająca
sznur bawełniany
impreg. PTFE

Z silownikiem pneumatycznym

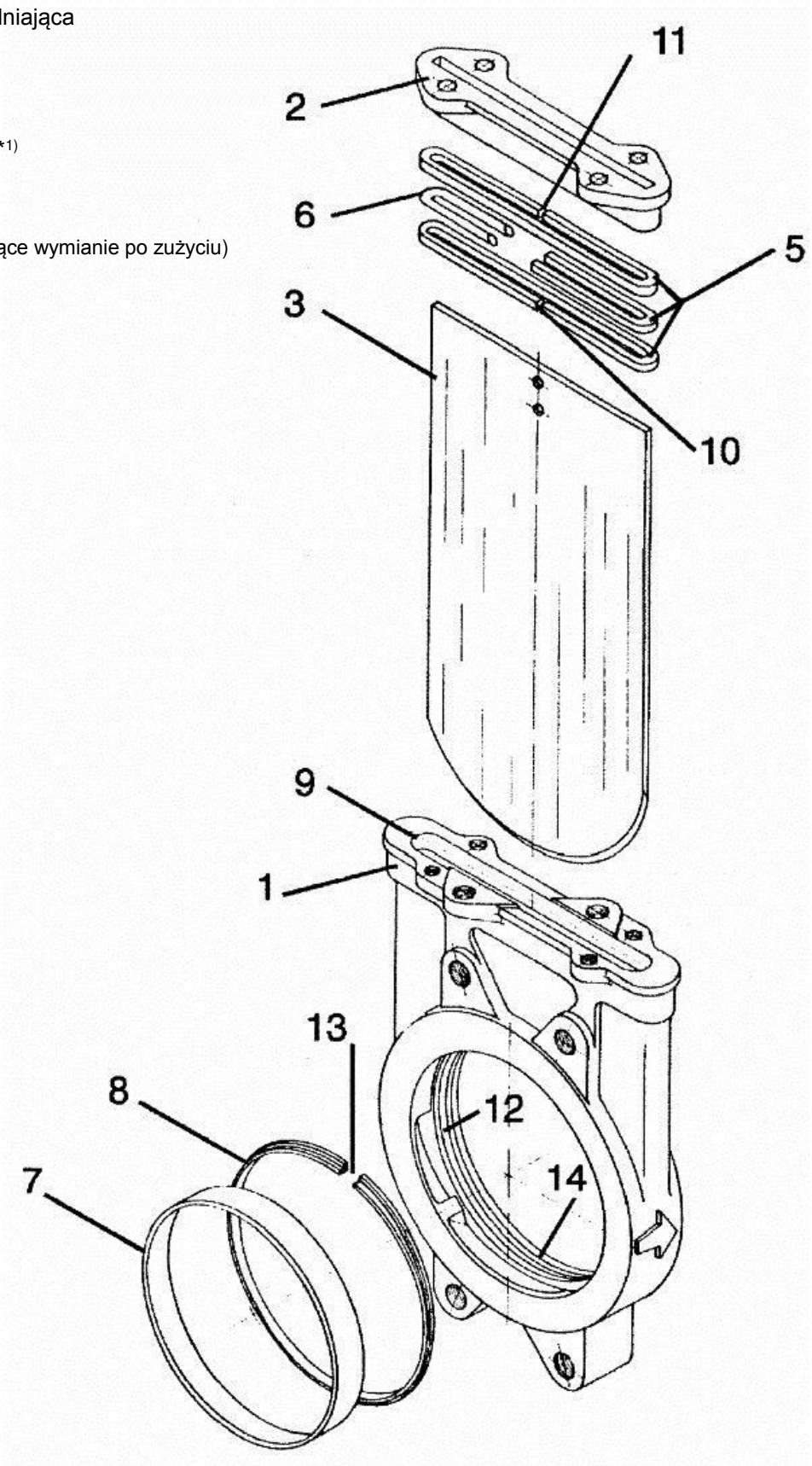
- obudowa: szare żeliwo, malowane RAL 5015 (niebieski)
- zasuw: stal nierdzewna 1.4301, zabezpieczona.
- uszczelnienie: obudowa: metal
Uszczelnienie gniazda: tuleja uszczelniająca
PTFE impregnowany

Części zasuw:

- 1 obudowa
- 2 dociskowa tuleja uszczelniająca
- 3 zasuw
- 5 części uszczelniające*
- 6 uszczelka*
- 7 obręcz zabezpieczająca*¹⁾
- 8 uszczelka obudowy*

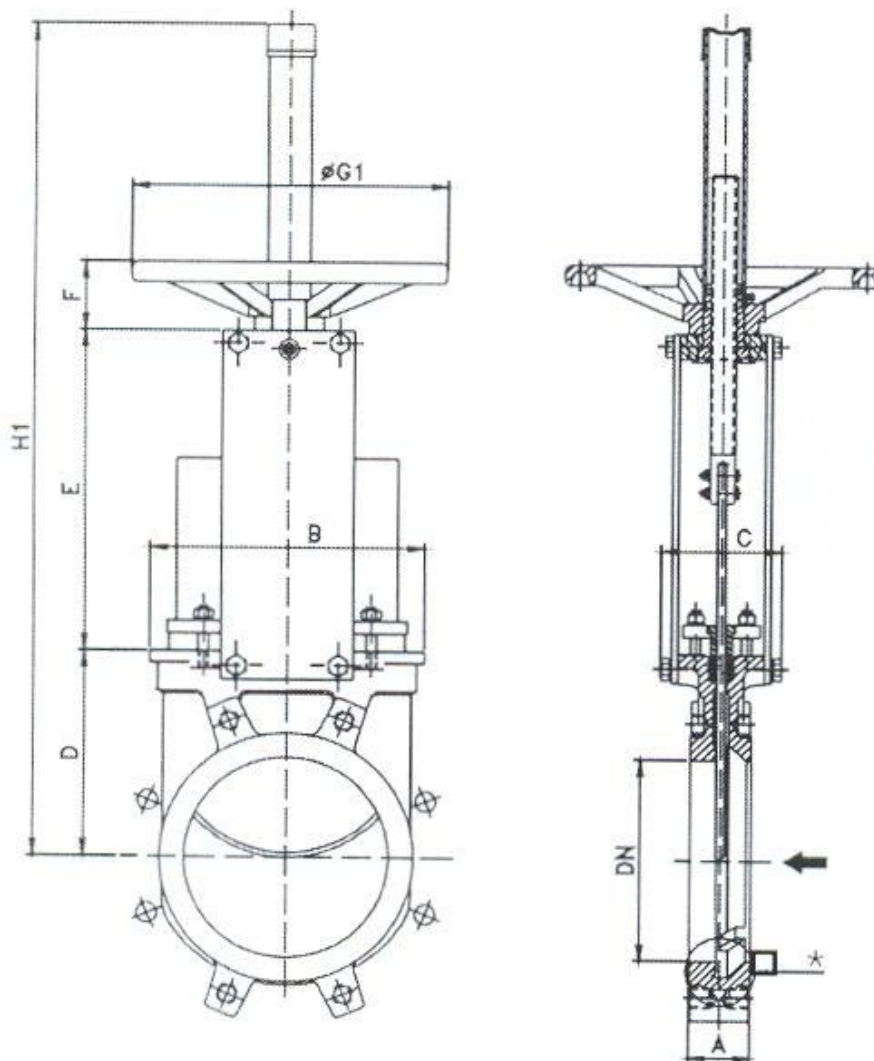
* - części zużywające się (podlegające wymianie po zużyciu)

¹⁾- jak zajdzie taka konieczność



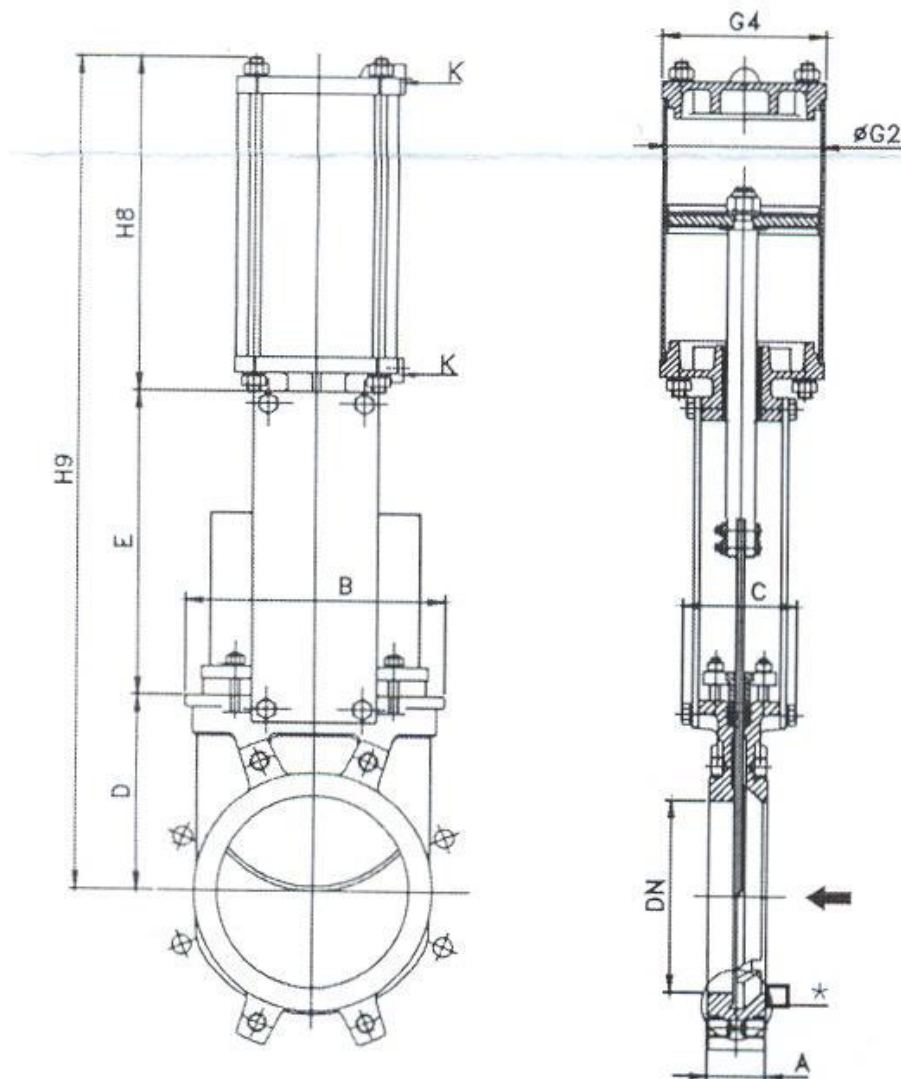
Wymiary zasuw z kołem ręcznym

| DN | A | B | C | D | E | F | ØG1 | H1 | X |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|----|
| 50 | 40 | 124 | 90 | 105 | 46 | 46 | 200 | 426 | 9 |
| 65 | 40 | 139 | 90 | 115 | 46 | 46 | 200 | 453 | 9 |
| 80 | 50 | 154 | 90 | 124 | 46 | 46 | 200 | 478 | 9 |
| 100 | 50 | 174 | 90 | 140 | 46 | 46 | 200 | 519 | 9 |
| 125 | 50 | 192 | 104 | 150 | 51 | 51 | 250 | 603 | 9 |
| 150 | 60 | 217 | 104 | 175 | 51 | 51 | 250 | 654 | 9 |
| 200 | 60 | 270 | 118 | 205 | 68 | 68 | 310 | 825 | 9 |
| 250 | 70 | 326 | 118 | 250 | 68 | 68 | 310 | 1028 | 9 |
| 300 | 70 | 380 | 118 | 300 | 68 | 68 | 310 | 1127 | 12 |
| 350 | 96 | 438 | 193 | 338 | 97 | 67 | 410 | 1332 | 12 |
| 400 | 100 | 493 | 193 | 392 | 97 | 67 | 410 | 1436 | 12 |
| 450 | 106 | 546 | 197 | 432 | 97 | 67 | 550 | 1600 | 12 |
| 500 | 110 | 620 | 197 | 485 | 97 | 67 | 550 | 1713 | 12 |
| 600 | 110 | 714 | 197 | 590 | 97 | 67 | 550 | 2028 | 12 |



Wymiary zasuwy z siłownikiem pneumatycznym

| DN | ØG2 | A | B | C | D | E | G4 | H8 | H9 | K |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 50 | 80 | 40 | 124 | 90 | 105 | 135 | 90 | 170 | 410 | 1/4" |
| 65 | 80 | 40 | 139 | 90 | 115 | 152 | 90 | 186 | 453 | 1/4" |
| 80 | 80 | 50 | 154 | 90 | 124 | 168 | 90 | 204 | 496 | 1/4" |
| 100 | 100 | 50 | 174 | 90 | 140 | 193 | 110 | 225 | 558 | 1/4" |
| 125 | 125 | 50 | 192 | 104 | 150 | 217 | 135 | 268 | 635 | 1/4" |
| 150 | 125 | 60 | 217 | 104 | 175 | 243 | 135 | 292 | 710 | 1/4" |
| 200 | 160 | 60 | 270 | 118 | 205 | 318 | 170 | 355 | 878 | 1/4" |
| 250 | 200 | 70 | 326 | 118 | 250 | 373 | 215 | 413 | 1036 | 3/8" |
| 300 | 200 | 70 | 380 | 118 | 300 | 423 | 215 | 463 | 1186 | 3/8" |
| 350 | 250 | 96 | 438 | 193 | 338 | 503 | 274 | 541 | 1382 | 3/8" |
| 400 | 250 | 100 | 493 | 193 | 392 | 553 | 274 | 591 | 1536 | 3/8" |
| 450 | 300 | 106 | 546 | 197 | 432 | 603 | 382 | 669 | 1704 | 1/2" |
| 500 | 300 | 110 | 620 | 197 | 485 | 663 | 382 | 719 | 1867 | 1/2" |
| 600 | 300 | 110 | 714 | 197 | 500 | 793 | 382 | 819 | 2172 | 1/2" |



RĘKAWY ZAŁADUNKOWE

JET-BELADER QUADRO Z FILTREM



JET-BELADER QUADRO



Rękaw załadunkowy typ Quadro jest przeznaczony do załadunku suchych sypkich materiałów na silosy przewozowe lub kontenery. Mają one zastosowanie w przemyśle budowlanym, górniczym, chemicznym jak i farmaceutycznym.

Detale /Wyposażenie

- Kompaktowe wykonanie, począwszy od zintegrowanej wyciągarki z fabrycznie ustawionym wyłącznikiem krańcowym długości rękawa, do podłączonych w skrzynce zaciskowej wyłącznika krańcowego luzu liny i wskaźnik napętnienia.
- Mocny i odporny na ścieranie, o wysokim bezpieczeństwie pracy, jak też łatwej obsłudze technicznej.
- Dokładnie ukierunkowany strumień przepływu materiału.
- Umieszczenie lin wyciągarki poza strumieniem przepływu materiału zabezpiecza je przed ścieraniem przez co wydłuża się ich żywotność.
- Łatwość montażu ze względu na kompaktową budowę.
- Wskaźnik napętnienia
- Stożek zamykający
- Możliwość odpylania powietrza podczas załadunku poprzez filtr .

Opcjonalnie

- Ogrzewanie stożka zamykającego
- Kłapa podciśnienia
- Wewnętrzny pneumatyczny system czyszczący

Zabezpieczenie powierzchni

- Materiał: Stal lub stal nierdzewna. Pokrycie farbą młotkową w kolorze srebrnoszarym. Możliwość innego malowania po wcześniejszym ustaleniu.

W zależności od rodzaju materiału załadunkowego dostarczany jest razem z rękawem załadunkowym odpowiedni wskaźnik napęlenia.

Wzmianka



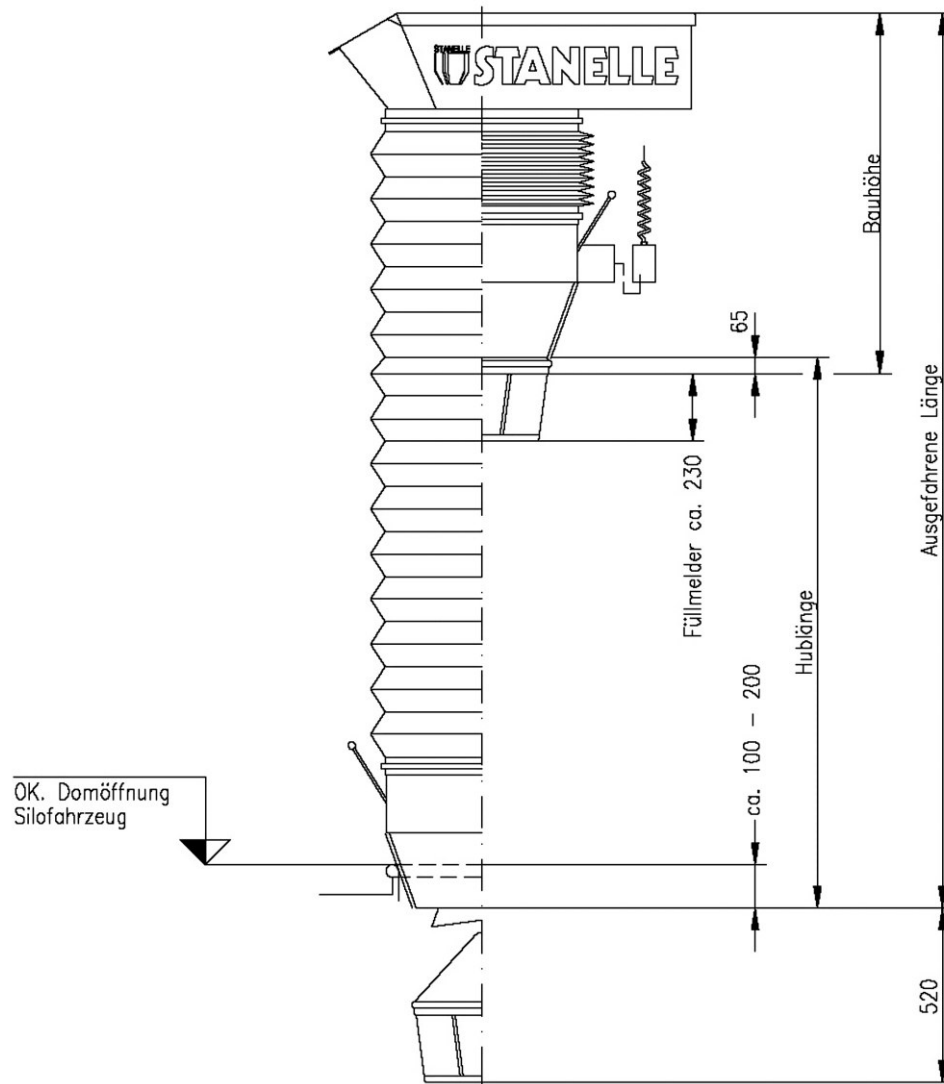
- **Wibracyjny wskaźnik napęlenia** dla lekkich do pylistych materiałów jak również dla kruszyw o frakcji do 10mm i teperaturze do 130° C .
 Zbezpieczenie przeciwwybuchowe z zakresu strefy 20 i temperaturze zewnętrznej od -20° C bis +60° C.

Wymiary

| Liczba kubków zasypowych | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Wysokość zabudowy ¹⁾ | 1080 | 1140 | 1200 | 1260 | 1320 | 1380 | 1440 | 1500 | 1560 | 1620 |
| Długość całkowita | 1900 | 2190 | 2480 | 2770 | 3060 | 3350 | 3640 | 3930 | 4220 | 4510 |
| Długość teleskopowa rękawa | 820 | 1050 | 1280 | 1510 | 1740 | 1970 | 2200 | 2430 | 2660 | 2890 |

¹⁾ Ze wskaźnikiem napęlenia wydłuża się o ok. 230 mm.

Wzmianka



Przy ustalaniu skoku rękawa załadunkowego należy doliczyć ok. 150 – 200 mm ponieważ silosy przewozowe mogą się obniżyć o ok.100mm podczas załadunku

Wzmianka



Dane techniczne rękawa załadunkowego Quadro

| Typ JBM 220 Quadro | |
|--|----------------------|
| Średnica wewnętrzna | 220 mm |
| Średnica otworu kopyty samochodu | 380 – 500 mm |
| Długość całkowita | Tabela wymiarów |
| Długość teleskopowa rękawa | Tabela wymiarów |
| Napięcie podłączeniowe | 400, 500, oder 690 V |
| Napięcie podłączeniowe wskaźnika napelnienia | 10 – 250 V AC/DC |
| Moc silnika wyciągarki | 1,1 KW |

Numer artykułu

| Typ JBM 220 Quadro, elektryczną wyciągarką | Liczba kubków | Stal St 37-2 ²⁾ | Stal nierdzewna |
|---|---------------|----------------------------|-----------------|
| | | Nuerm artykułu | Numer artykułu |
| | 3 | 751 10 046 | 751 10 397 |
| | 4 | 751 10 047 | 751 10 396 |
| | 5 | 751 10 048 | 751 10 395 |
| | 6 standard | 751 10 049 | 751 10 355 |
| | 7 | 751 10 097 | 751 10 113 |
| | 8 | 751 10 050 | 751 10 573 |
| | 9 | 751 10 051 | Zapytanie |
| | 10 | 751 10 052 | Zapytanie |
| | 11 | 751 10 053 | Zapytanie |
| | 12 | 751 10 054 | Zapytanie |

²⁾ Zewnętrzne stalowe części piaskowane SA1, gruntowane farba Zinkowo-Phospatową ok. 40 µm, malowane farbą młotkową szarosrebrną ok. 40 µm.

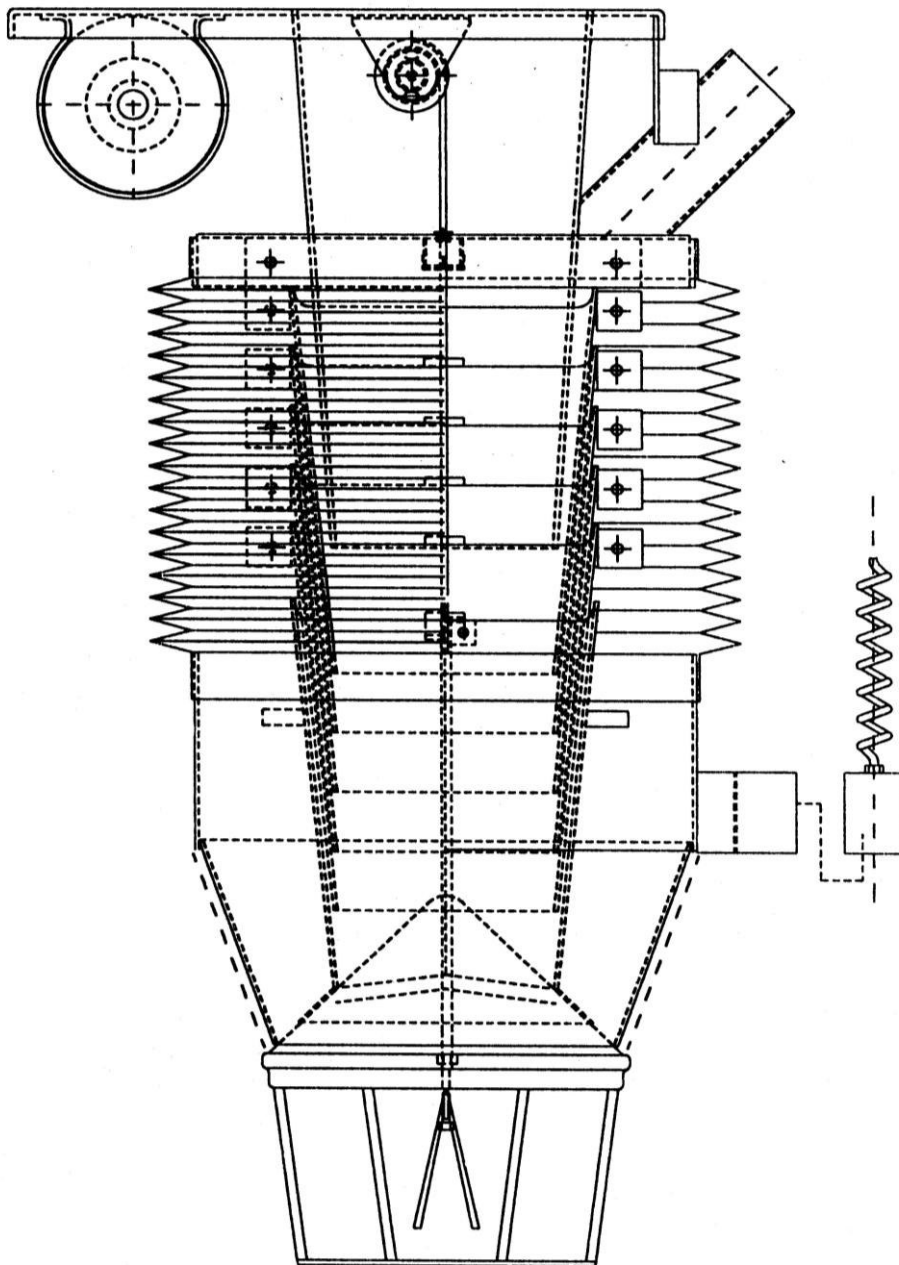
Wykonanie zgodne z normami ATEX po wcześniejszym ustaleniu

Wzmianka



Numer artykułu

| Typ JBM 220 Quadro –z ręczną wyciągarką | Numer artykułu |
|---|----------------|
| Średnica otworu kopuły samochodu 380 bis 500 mm , kompaktowe wykonanie z 5 stolowymi kwadratowymi kubkami, stożek zamykający wykonany z odpornego na ścieranie żeliwa z rękawem ochronny jak również wzmocniane, wymienne uchwyty lin,1 otwór wentylacyjny DN 100/108. Wysokość zabudowy: ok.1260mm dodatkowo ok.230 wskaźnik napętnienia, długość teleskopowa ok.1510mm Zewnętrzne stalowe części piaskowane SA1, gruntowane farbą Zinkowo-Phosphatową ok. 40 µm,malowane farbą młotkową szarosrebrną ok. 40 µm. | 751 10 |



Schemat
rękawa
załadunkowego
Quadro
z ręczną wyciągarką

Dodatkowe części do Quadro

| System informujący o napełnieniu: | Rodzaj wskaźnika napełnienia | Stal St 37-2 | Stal nierdzewna |
|---|--|---------------------|------------------------|
| Z klatką ochronną, elektrycznie podłączony do skrzynki znajdującej się na głowicy rękawa zasypowego, zamontowany w stożku zasypowym w specjalnej, o dużej odporności na ścieranie obudowie. | | Artikelnummer | Artikelnummer |
| | Wibracyjny wskaźnik napełnienia: Wykonanie 10 – 250 V AC/DC włącznik impulsowy | 751 10 485 | 751 10 487 |
| | Wibracyjny wskaźnik napełnienia z oddzielną elektroniką: Wykonanie 10 – 250 V AC/DC włącznik impulsowy | 751 10 557 | 751 10 488 |
| | Łopatowy sygnalizator napełnienia: Wykonanie 230 V | 751 10 068 | 751 10 068 |
| | Łopatowy sygnalizator napełnienia: Wykonanie 24 V DC | 751 10 069 | 751 10 069 |
| | Wskaźnik wibracyjny dla zabezpieczenia przeciwwybuchowego z zakresu strefy 20, z oddzielną elektroniką i oddzielnym urządzeniem sterującym.. | 751 10 511 | 751 10 124 |

Numer artykułu

| Ogrzewanie stożka zamkający | Numer artykułu |
|---|-----------------------|
| Samoregulujące się ogrzewanie zamontowane w stożku. Podłączone spiralnym kablem do skrzynki instalacyjnej na głowicy rękawa, wyłączane przy temp.ok +60°C Napięcie podłączenia 230 V 50 Hz | 751 10 058 |

Numer artykułu

| Wewnętrzny pneumatyczny system czyszczący | Numer artykułu |
|--|-----------------------|
| Pneumatyczny system czyszczący, przeznaczony jest do czyszczenia wewnętrznych kubków i rękawa jak i wylotowej części stożka nasadowego przy pomocy sprężonego powietrza. | 751 10 194 |

Numer artykułu

| Kłapa podciśnienia | Numer artykułu |
|--|-----------------------|
| Montowana na głowicy rękawa jako zakończenie centralnego systemu odpylającego. | 751 10 131 |

RĘKAW ZAŁADUNKOWY TYP: JET-BELADER TELE-RONDO



Rękaw załadunkowy typ Tele-Rondo jest przeznaczony do załadunku cystern transportowych suchym, sypkim materiałem mieszanym np. suche zaprawy

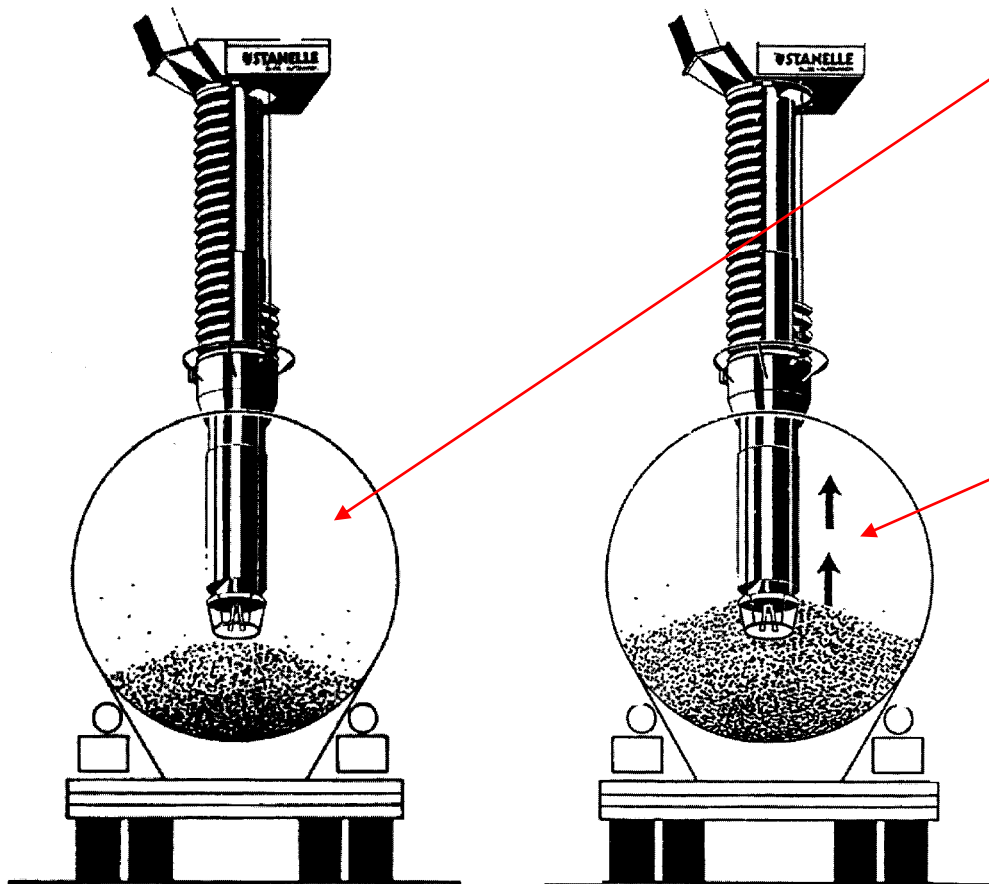
Zastosowanie

- Zintegrowany system niwelujący pozwala na w pełni automatyczne dopasowanie rękawa załadunkowego do aktualnego stanu napełnienia (rys. poniżej).
- Zamontowanie Tele-Rondo w sposób umożliwiający przesów wzdłuż i w poprzek stanowi idealne rozwiązanie dla załadunku specjalnych materiałów, wymagających mieszania, na środki transportu jak silosy samochodowe
- Tele-Rondo wyposażony jest w dwa sensory informujące o całkowitym napełnieniu środka transportu i umożliwiają automatyczne zmknięcie lub wyłączenie urządzeń dozujących.
- Podczas podnoszenia się rękawa, stożek zamykający, uszczelnia rękaw uniemożliwiając wydostanie się pozostałości materiału na zewnątrz jak również cyrkulacji powietrza wewnątrz rękawa. Zabezpiecza to przed dostaniem się wilgotnego powietrza do wnętrza rękawa
- Materiał: Stal lub stal nierdzewna. Pokrycie farbą młotkową w kolorze srebrnoszarym. Możliwość innego malowania po wcześniejszym ustaleniu.

Detale /Wyposażenie

Zabezpieczenie powierzchni

ZAŁADUNEK POP PRZEZ RĘKAW ZAŁADUNKOWY TYPU TELE-RONDO



**Przedstawienie
funkcjonowania:**

**Załadunek przy
pomocy Tele-Rondo**

**Przedstawienie
funkcjonowania:**

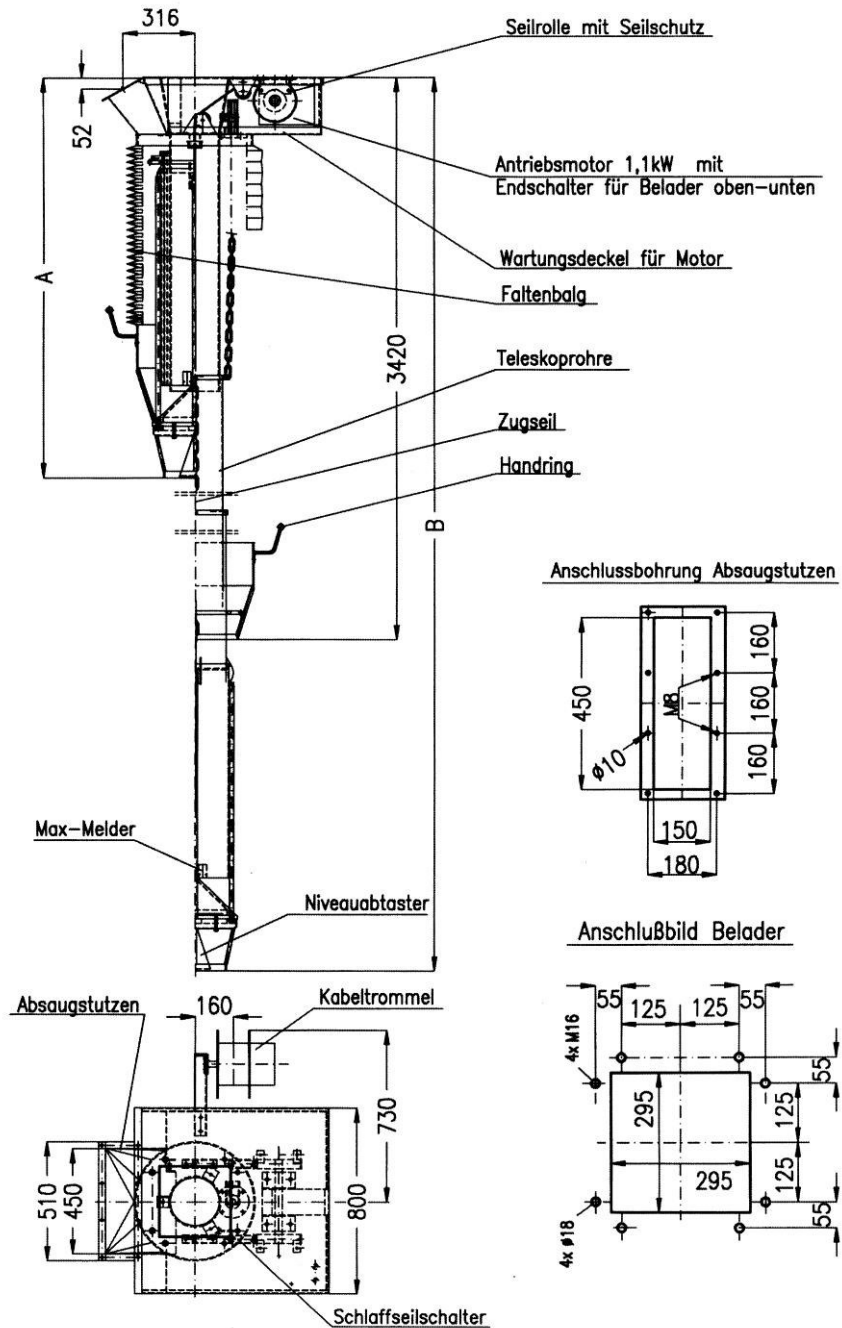
**Automatyczne
dopasowanie rękawa
do aktualnego stanu
napęlnienia**

Zróżnicowana masa materiału i wysokość załadunku powoduje problem z rozdzielaniem się poszczególnych frakcji, a co za tym idzie spadek jakości mieszanki.

Tele-Rondo Typ JBM 200 stanowi najlepsze rozwiązanie dla załadunku cystern transportowych o wielkości wlotu od 400 do 500mm wymieszanych różnorodnych materiałów, o sypkiej konsystencji ze zróżnicowaną masą własną i ze zróżnicowaną frakcją tak jak lekkie tynki czy suche zaprawy murarskie.

Wymiary

| | Standart | Wersja zamienna- skrucona |
|------|----------|---------------------------|
| A | 1830 | 1490 |
| B | 4505 | 3675 |
| Skok | 2735 | 2215 |

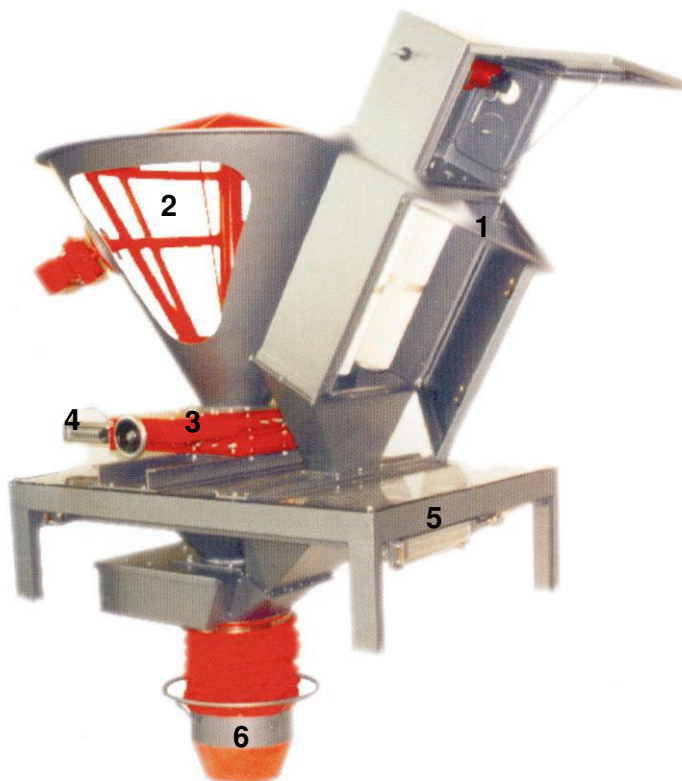


Dane techniczne Tele-Rondo

| Typ JBM 200 Tele-Rondo | |
|--|------------------------------|
| Średnica wewnętrzna | 200 mm |
| Wydajność | 100 m ³ / h |
| Do dolnej krawędzi stożka łączącego (rozciągnięty) | ca. 3400 mm |
| Całkowita długość , dodatkowo. Wskaźnik poziomego napełnienia | ca. 4505 mm |
| Dł.teleskopowa rur zasypowych | ca. 2735 mm |
| Moc silnika wyciągarki | 1,1 KW |
| Napięcie podłączenia | 400, 500, oder 690 V / 50 Hz |
| Napięcie podłączeniowe regulatora położenia i sensora maksymalnego napełnienia | 24 V / DC |

Numer artykułu

| Typ JBM 200 Tele-Rondo- | Numer artykułu |
|-------------------------|----------------|
| Standard | 751 10 004 |
| Skrucona długość | 751 10 248 |



Wariant kompletnego systemu umożliwiającego przesuw Tele-Ronda wzdłuż i w poprzek, systemem filtrującym i zasuwami

- 1 Filtr
- 2 Kosz wibracyjny wpomagający przepływ materiału
- 3 Zasuwa awaryjna
- 4 Pneumatyczna zasowa
- 5 Urządzenie umożliwiające przesuw wzdłuż i w poprzek
- 6 Tele-Rondo

RĘKAW ZAŁADUNKOWY JET-BELADER RONDO OBSŁUGIWANY RĘCZNIE

Zastosowanie

Teleskopowy rękaw załadunkowy typ Rondo jest przeznaczony do załadunku niezbrylonego suchego,pylistego materiału i kruszyw, na otwarte środki transportu kołowego i szynowego.

Detale /Wyposażenie

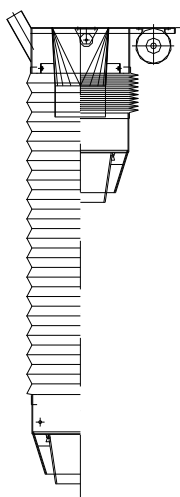
- Kompaktowe wykonanie z odpornymi na ścieranie wewnętrznymi stożkami (z tworzywa sztucznego).
- Stożek osadzeniowy pokryty jest gumą.
- Rękaw ochronny, ręczna wyciągarka z przekładnią.
- Wskaźnik napełnienia.
- Zewnętrznie umieszczone liny umożliwiają bezproblemową wymianę zarówno rękawa ochronnego jak i wewnętrznych stożków.
- Standardowo instalacja elektryczna wykonana zgodnie z IP 54.

- Materiał: Stal lub stal nierdzewna. Pokrycie farbą młotkową w kolorze srebrnoszarym.Możliwość innego malowania po wcześniejszym ustaleniu.

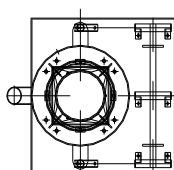
Zabezpieczenie powierzchni

Numer artykułu

| Typ JBM 250 Rondo –ręcznie obsługiwany- | Numer artykułu |
|---|----------------|
| <p>Dla średnicy wlotu w cysternie: 380 do 500 mm, do załadunku suchego, nie zbrylonego materiału. Kompaktowym wykonaniem z 5 wewnętrznymi stożkami (z tworzywa sztucznego) , dołem otwarty ; z rękawem ochronnym ; jednym zakończeniem odpowietrzania DN 100/108, przekładnią, wyciągarką ręczną, , linką do podnoszenia ok. 15 m.</p> <p>Wysokość montażowa: ok. 930 mm zzgl. Wskaźnik napełnienia ok. 200 mm Długość teleskopowa: ok. 1450 mm</p> <p>Części stalowe piaskowane SA1, farba gruntująca Zynkowo-Phosphatowa ok. 40 µm, farba zewnętrzna młotkowa srebrnoszara ok. 40 µm.</p> | 751 10 138 |



**Schemat
JBM 250
obsługiwany ręcznie**



RĘKAW ZAŁADUNKOWY TYP JET-BELADER RONDO



Zastosowanie

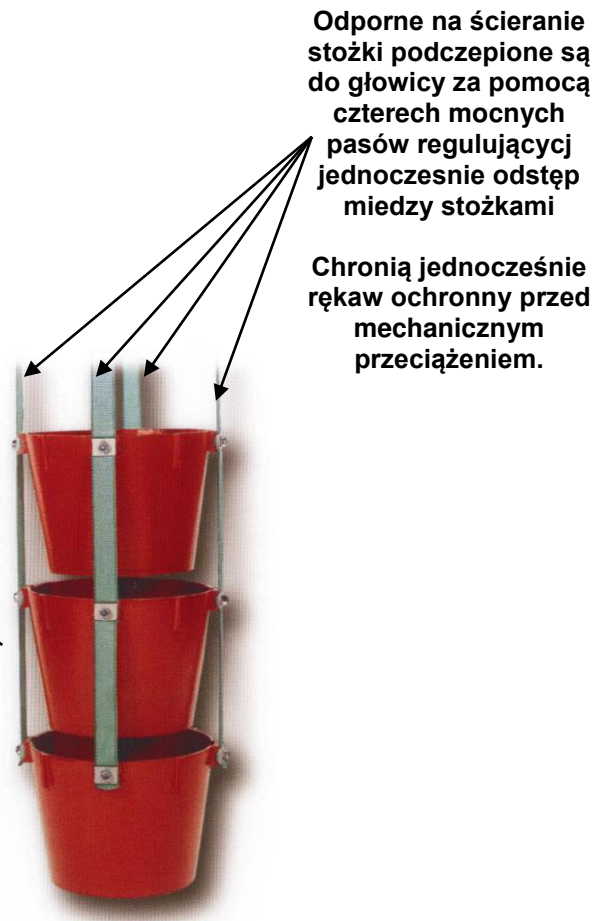
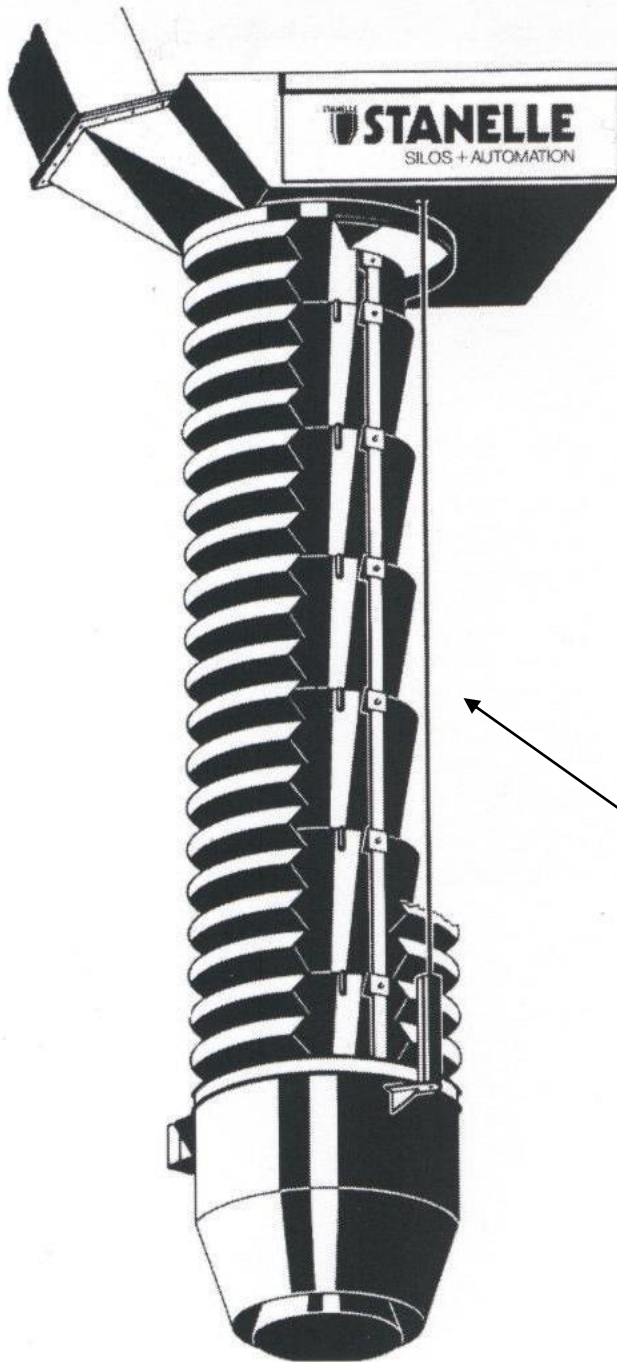
Rękaw załadunkowy typ Rondo przeznaczony jest do załadunku suchych, sypkich materiałów począwszy od form pylistych po kruszywa, na otwarte środki transportu kołowego i szynowego oraz cysterny transportowe i kontenery.

Detale /Wyposażenie

- Kompaktowe wykonanie z odpornymi na ścieranie żeliwnymi stożkami.
- Stożek osadzeniowy pokryty jest gumą.
- Rękaw ochronny, zintegrowana wyciągarka, niezbędne wyłączniki krańcowe.
- Wskaźnik napętnienia.
- Zewnętrznie umieszczone liny umożliwiają bezproblemową wymianę zarówno rękawa ochronnego jak i wewnętrznych stożków.
- Standardowo instalacja elektryczna wykonana zgodnie z IP 54

Zabezpieczenie powierzchni

- Materiał: Stal lub stal nierdzewna. Pokrycie farbą młotkową w kolorze srebrnoszarym. Możliwość innego malowania po wcześniejszym ustaleniu.



W zależności od rodzaju materiału załadunkowego dostarczany jest razem z rękawem załadunkowym odpowiedni wskaźnik napełnienia.

Wzmianka



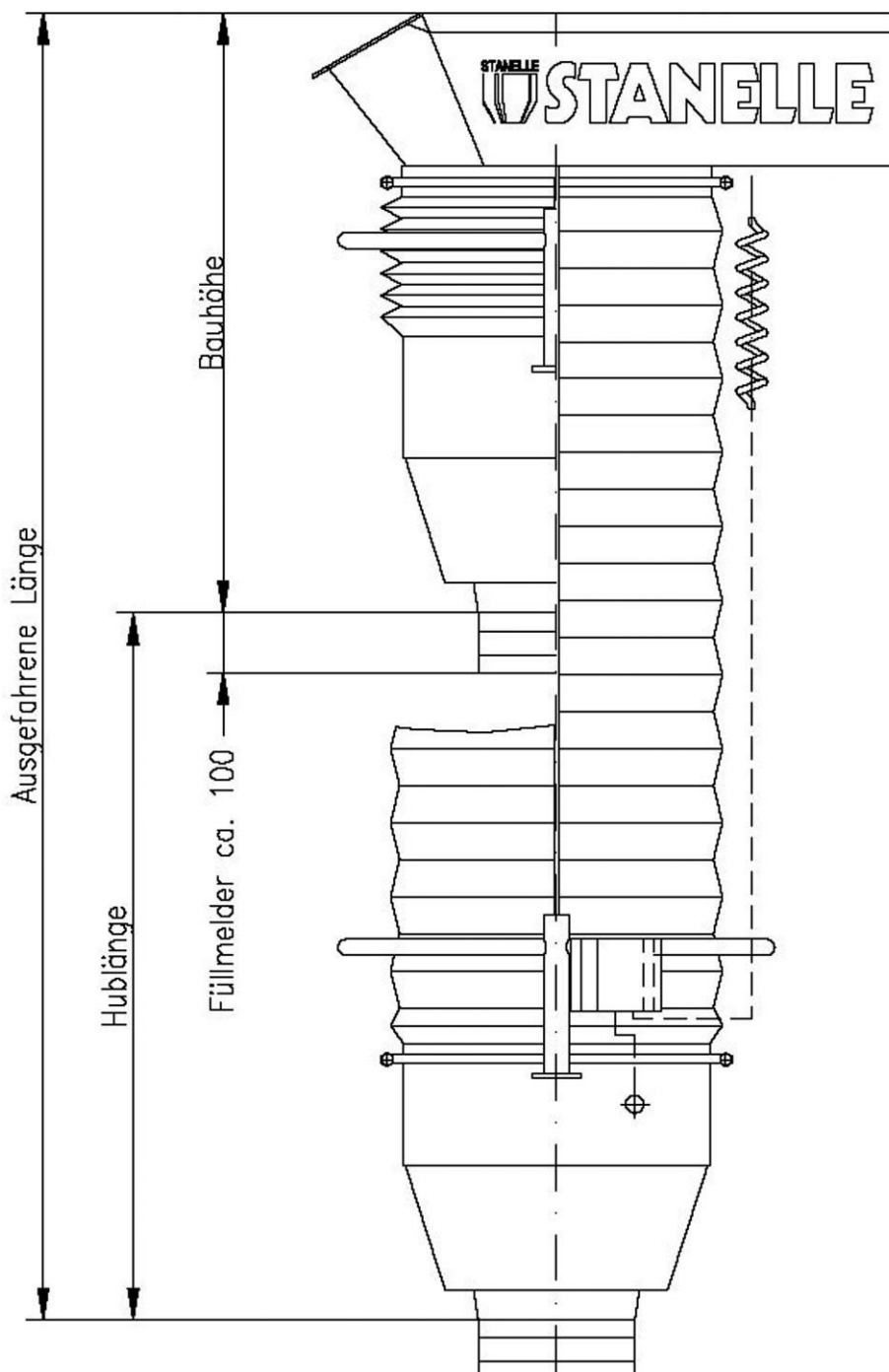
- **Wibracyjny wskaźnik napełnienia** dla lekkich do pylistych materiałów jak również dla kruszyw o frakcji do 10mm i temperaturze do 130° C .
Zabezpieczenie przeciwybuchowe z zakresu strefy 20 i temperaturze zewnętrznej od -20° C bis +60° C.

Wymiary

| Liczba stożków zasypowych | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Wysokość zabudowy ¹⁾ | 760 | 820 | 880 | 940 | 1000 | 1060 | 1120 | 1180 | 1240 | 1300 | 1360 | 1420 |
| Długość całkowita(max) | 1520 | 1760 | 2000 | 2240 | 2480 | 2720 | 2960 | 3200 | 3440 | 3680 | 3920 | 4160 |
| Długość teleskopowa rękawa | 760 | 940 | 1120 | 1300 | 1480 | 1660 | 1840 | 2020 | 2200 | 2380 | 2560 | 2740 |

¹⁾ Ze wskaźnikiem napełnienia wydłuża się o ok. 100 mm.

Wzmianka



Dane techniczne

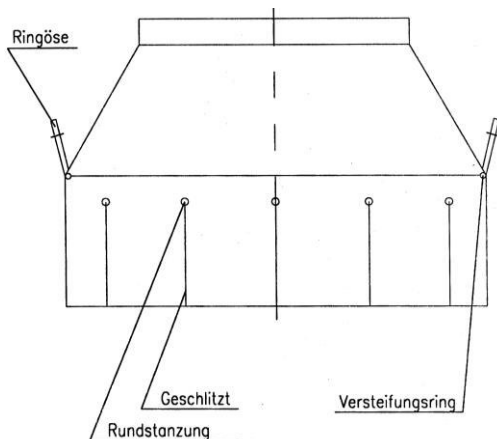
| | |
|----------------------------------|------------------------|
| Typ JBM 250 Rondo | |
| Średnica wewnętrzna | 250 mm |
| Średnica otworu kopuły samochodu | 380 – 500 mm |
| Długość całkowita | Tabela wymiarów |
| Długość teleskopowa rękawa | Tabela wymiarów |
| Moc wyciągarki | 1,1 KW oder 2 x 1,1 KW |
| Napięcie podłączeniowe | 400, 500, lub 690 V |

Numer artykułu

| Typ JBM 250 Rondo –z elektryczną wyciągarką- | Ilość stożków | Numer artykułu |
|---|----------------------|-----------------------|
| | 3 | 751 10 278 |
| | 4 | 751 10 244 |
| | 5 | 751 10 381 |
| | 6 | 751 10 382 |
| | 7 | 751 10 011 |
| | 8 | 751 10 009 |
| | 9 | 751 10 262 |
| | 10 | 751 10 263 |
| | 11 | 751 10 264 |
| | 12 | 751 10 265 |
| | 13 | 751 10 082 |
| | 14 | 751 10 083 |

Części do Rondo

| Fartuch przeciwpylowy | Numer artykułu |
|---|----------------|
| Dla zabezpieczenia przed pyleniem dla załadunku na otwarte przestrzenie, do montażu na stożku osadzeniowym . Średnicar: 515/ 800 mm Wysokość: ca. 500 mm Materiał: Polyester | 751 10 191 |



**Schemat
Fartucha
przeciwpylowego**

| Przesuwny fartuch ochronny | Numer artykułu |
|--|----------------|
| Do załadunku silosów samochodowych jak i otwartych środków transportowych dla Rękawa zasypowego typ Rondo jest możliwość wykonania przesuwnego fartucha. | 751 10 084 |



**Przesuwny fartuch
ochronny**

| System informujący o napełnieniu: | | Nuemr artykułu | Numer artykułu | |
|---|--|---|---------------------------|---------------------------------------|
| <p>Z klatką ochronną, elektrycznie podłączony do skrzynki zaciskowej znajdującej się na głowicy rękawa zasypowego, zamontowany w stożku zsypowym w specjalnej, o dużej odporności na ścieranie obudowie.</p> <p>Wysokość montażowa zwiększa się o ok 100mm.</p> <p>Napięcie podłączenia: Wykonanie 10 - 250 V AC/DC Wykonanie DC 10-55 V PNP-</p> | Wskaźnik napełnienia | | Wykonanie w stali (St 37) | Wykonanie w stali nierdzewnej(1.4301) |
| | Dla temperatur do +130° C. | Wskaźnik wibracyjny z oddzielną elektroniką. | 751 10 486 | 751 10 488 |
| | Z zabezpieczeniem atywybuchowym, dla temperatur do +60° C. | Wskaźnik wibracyjny dla zbezpieczenia przeciwybuchowego z zakresu strefy 20, z oddzielną elektroniką i oddzielnym urządzeniem sterującym. | 751 10 523 | |

RĘKAW ZAŁADUNKOWY RONDO DN 350, 500



Zastosowanie

Rękaw załadunkowy typ DN 350, 500 jest przeznaczony do załadunku drobnych materiałów, począwszy od proszkowego do materiałów o drobnej frakcji jak mączka kamienna, piasek, żwir na otwarte środki transportu kołowego jak i szynowego.

Detale /Wyposażenie

- Wykonanie z wydłużonym skokiem umożliwia wykożystanie przy załadunku statków i skądowania materiału na hałdach.
 - Poprzez odpowiednie urządzenie filtrujące zamontowane na głowicy rękawa załadunkowego jest możliwość filtracji 2000-3000 m³/h/mb dzwonu pyłowego.
 - Rękaw załadunkowy **typ DN 350, 500** osiąga wydajność od 250 do 300 m³ /h przy załadunku krzemienia i piasku .
 - Ze względu na wysoką odporność na ścieranie rur załadunkowych, w Rękawach typu **Rondo DN350, 500** nadają się one idealnie dla przemysłu zajmującego się załadunkiem żwiru i kruszywa z twardego materiału.
 - Łatwe w montażu anty-ścieralne rury wykonane z materiału Hardox 400 wydłużającego ich żywotność. Na życzenie klienta możliwość wykonania rur o grubości do 10mm ze specjalnej anty-ściernej stali ochronnej. Takie wykonanie zmniejsza znacznie koszty eksploatacji
 - Kompaktowe wykonanie, zintegrowana o dużej mocy wyciągarka, niezbędne wyłączniki krańcowe, umożliwiają ekonomiczny montaż.
 - Montaż przy urządzeniach transmisyjnych jak również przy innych urządzeniach wymagających rękawa załadunkowego nie stanowi problemu
- Zewnętrzne części są piskowane, gruntowane odpowiednią farbą gruntującą i malowane srebrno-szarą farbą młotkową

Zabezpieczenie powierzchni

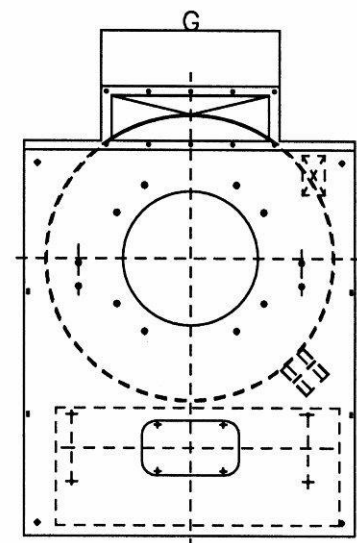
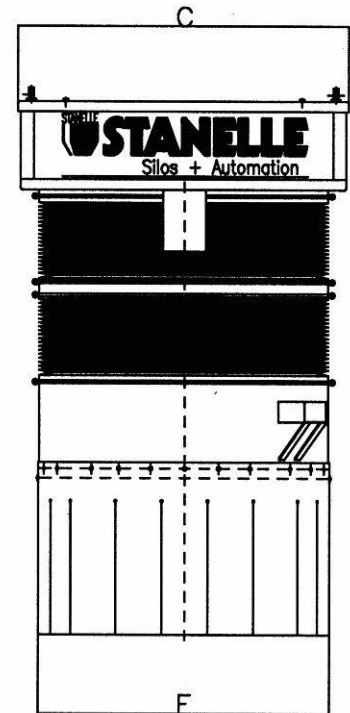
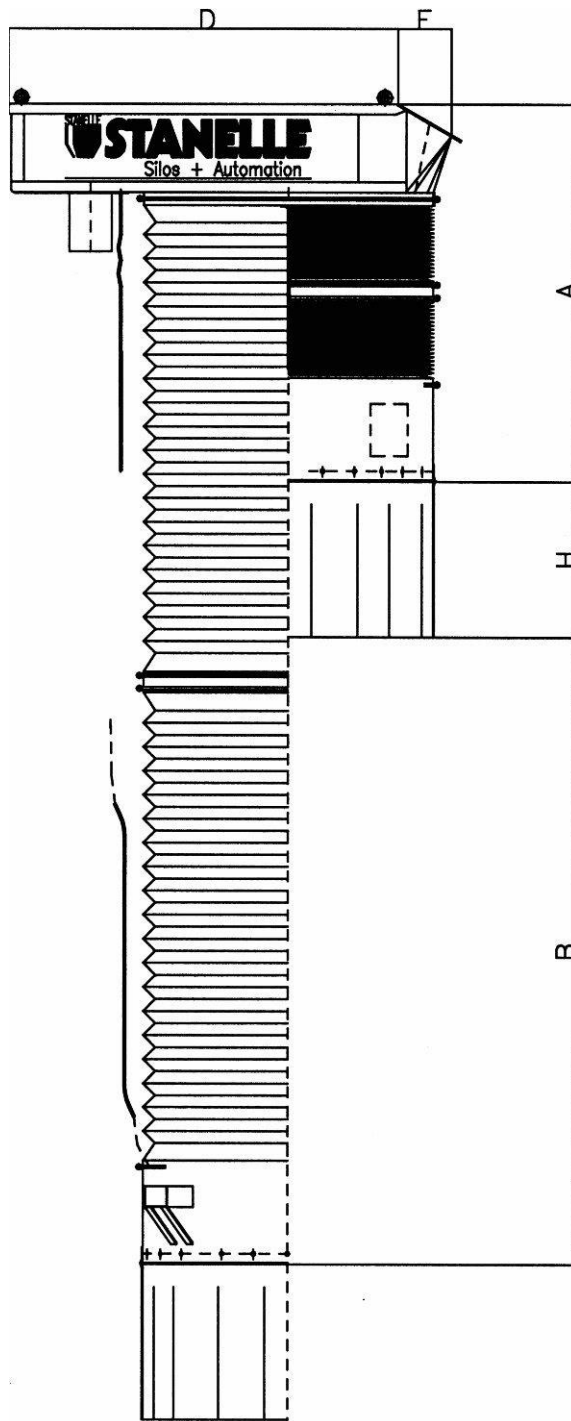
Wzmianka



Granicznik załadunku sterowany przez wagę lub czasowy miernik ilości do uzgodnienia!

Wymiary

| Rondo DN | 350 | 500 |
|---------------------|------|------|
| A Wysokość zabudowy | 1600 | |
| B skok | 3140 | 3000 |
| C | 1000 | 1260 |
| D | 1390 | 1485 |
| E | 200 | |
| F | 1000 | |
| G | 600 | |
| H | 600 | 600 |



Dane techniczne Rondo DN 350, 500

| Typ Rondo DN | 350 | 500 |
|------------------------------|--|-------------------------|
| Średnica wewnętrzna | DN 350 – 500 mm | |
| Wydajność | 250 m ³ / h | 300 m ³ / h |
| Wysokość zabudowy | 1600 mm | |
| Długość teleskopowa rękawa | 3140 mm | 3000 mm |
| Ilość zasysanego powietrza | 6000 m ³ / h | 7000 m ³ / h |
| Napięcie podłączeniowe | 400, 500, oder 690 V | |
| Moc wyciągarki | 0,74 kW | 1,1 kW |
| Fartuch przeciwpyłowy | Możliwość wymiany pojedynczych segmentów | |
| Wskaźnik poziomu napełnienia | pojemnościowy | |

Numer artykułu

| Typ JBM Rondo DN 350 | Numer artykułu |
|----------------------|----------------|
| | 751 10 547 |

| Typ JBM Rondo DN 500 | Numer artykułu |
|----------------------|----------------|
| | 751 10 073 |

RĘKAW ZAŁADUNKOWY DO ŻWIRÓW DN 600, 800



Zastosowanie

Rękaw załadunkowy typ Rondo DN 600, 800 jest przeznaczony do załadunku materiałów grubej frakcji jak żwiry, kruszywa, na otwarte środki transportu zarówno kołowe jak i szynowe.

Detale /Wyposażenie

- Wykonanie z wydłużonym skokiem umożliwia wykożystanie przy załadunku statków i skądowania materiału na hałdach.
- Po przez odpowiednie urządzenie filtrujące zamontowane na głowicy rękawa załadunkowego jest możliwość filtracji 2000-3000 m³/h/mb dzwonu pyłowego
- Rękaw załadunkowy typ DN600, 800 osiąga wydajność od 500 do 800 m³ /h przy załadunku kwarcu i piasku
- Ze względu na wysoką odporność na ścieranie rur załadunkowych w Rękawach typu **Rondo DN600 do 800** nadaje się on idealnie dla przemysłu zajmującego się załadunkiem kruszywa z twardego materiału
- Łatwe w montażu anty-ścieralne rury wykonane z materiału Hardox 400 wydłużającego ich żywotność. Na życzenie klienta możliwość wykonania rur o grubości do 20mm ze specjalnej anty-ściernej stali ochronnej. Takie wykonanie zmniejsza znacznie koszty eksploatacji
- Kompaktowe wykonanie, zintegrowana o dużej mocy wyciągarka, niezbędne wyłączniki krańcowe, umożliwiają ekonomiczny montaż.
- Montaż przy urządzeniach transmisyjnych jak również przy innych urządzeniach wymagających rękawa załadunkowego nie stanowi problemu.
- Zewnątrz części są piskowane, gruntowane odpowiednią farbą gruntującą i malowane srebrno-szarą farbą młotkową

Zabezpieczenie powierzchni

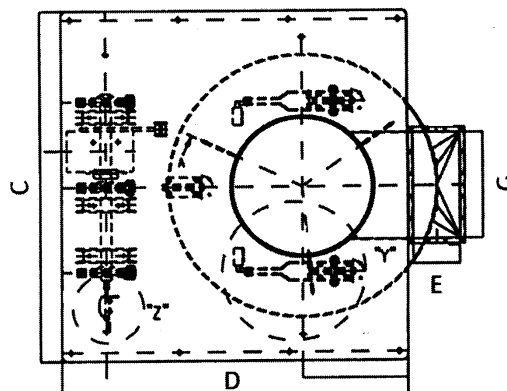
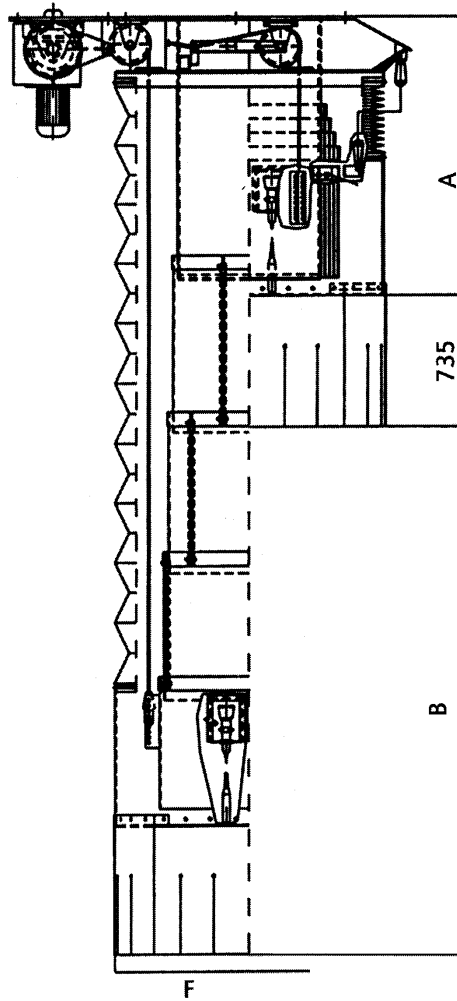
Wzmianka



Granicznik załadunku sterowany przez wagę lub czasowy miernik ilości do uzgodnienia!

Wymiary

| Rondo DN | 600 | 800 |
|----------------------|------|------|
| A Wysokość montażowa | 1600 | |
| B długość skok | 3000 | |
| C | 1800 | 2000 |
| D | 1735 | 1935 |
| E | 300 | |
| F | 1350 | 1500 |
| G | 600 | |



Dane techniczne Rondo DN 600, 800

| Typ Rondo DN | 600 | 800 |
|--------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Średnica wewnętrzna | DN 600 – 800 mm | |
| Wydajność | 500– 800 m ³ / h | |
| Wysokość montażowa | 1600 mm | |
| Długość teleskopowego rękawa | 3000 mm | |
| Wydajność zasysanego powietrza | 10000 m ³ / h | 12000 m ³ / h |
| Napięcie montażowe | 400, 500, oder 690 V | |
| Moc wyciągarki | 1,5 kW | |

Numer artykułu

| Typ JBM Rondo DN 600 | Numer artykułu |
|---|----------------|
| <p>Kompaktowe wykonanie, głowica połączona mocnym łańcuchem z anty-ścieralnymi teleskopowymi rurami wykonanymi z Hardox 400, dołem otwartymi . Głowica z wlotem DN 600 i zamontowaną 6mm anty-ścieralną rurą i otworem wylotowym powietrza 300x600mm o nachyleniu 30°. Wbudowana wyciągarka z trzema krążkami, Wyłączniki krańcowe np.zabezpieczające liny wyciągarki.Zewnętrzny rękaw ochronny, podwójny fartuch przeciwpyłowy z ze wzmocnionej materiałem gumy Ø 1350 mm z pojedynczo wymiennych elementów.,</p> <p>2 przestawne wskaźniki pojemności.</p> <p>Przekątna: 600 mm Wyciągarka: 1,5 kW - 400 V, 50 Hz Wysokość : ok. 1600 mm dodatkowo fartuch przeciwpyłowy 600 mm Max.Długość rękawa: ok. 3000 mm</p> <p>Zewnętrzne metalowe części piaskowane SA 1, gruntowane farbą cynkowo-Phosphatową ok. 40 µm, Lakeirowane farbą młotkową w kolorze srebrno-szarym ok. 40 µm.</p> | 751 10 296 |

Dodatkowe koszty

| Wzmocnione antyścieralne rury | Numer artykułu |
|---|----------------|
| <p>Dla specjalnych materiałów.</p> <p>Anty-ścierne rury o grubości 20 mm , możliwość zamówienia 10 mm.</p> <p>dla JBM 600, prześwit ok. 600 mm, długość 1500 mm (montowane razem z rękawem załadunkowym)</p> | 751 10 249 |
| Jako część zamienna(odzielnie) | 751 10 298 |

Numer artykułu

| Typ JBM Rondo DN 800 | Numer artykułu |
|---|----------------|
| <p>Kompaktowe wykonanie, głowica połączona mocnym łańcuchem z anty-ścieralnymi teleskopowymi rurami wykonanymi z Hardox, dołem otwarty . Głowica z wylotem DN 800 i zamontowaną 10mm anty-ścieralną rurą z Hardox do łatwego demontażu i montażu jako oddzielny element , otwór wylotowy powietrza 300x600mm o nachyleniu 30°. Wbudowana wyciągarka z trzema krążkami, Wyłączniki krańcowe zabezpieczające liny wyciągarki. Zewnętrzny rękaw ochronny, podwójny fartuch przeciwpylowy , ze wzmocnionej materiałem gumy Ø 1500 mm z pojedynczo wymiennych elementów.,</p> <p>2 przestawne wskaźniki pojemności.</p> <p>Przekątna: 800 mm Wyciągarka: 1,5 kW - 400 V, 50 Hz Wysokość zabudowy: ok. 1600 mm dodatkowo Fartuch przeciwpylowy 600 mm Max długość rękawa: ok. 3000 mm</p> <p>Zewnętrzne metalowe części piaskowane SA 1, gruntowane farbą Zynkowo-Phosphatową ok. 40 µm, Lakeirowane farbą młotkową w kolorze srebrno-szarym ok. 40 µm.</p> <p>Inna długość rękawa i przekrój</p> | 751 10 125 |
| | zapytanie |

Dodatkowe koszty

| Wzmocnione antyścieralne rury | Numer artykułu |
|--|----------------|
| <p>Dla specjalnych materiałów. Anty-ścierne rury o grubości 20 mm , możliwość zamówienia 10 mm.</p> <p>dla JBM 800, prześwit ok. 760 mm, długość 1500 mm(montowane razem z rękawem załadunkowym)</p> <p>Jako część zamienna(odzielnie)</p> | 751 10 293 |
| | 751 10 297 |

RĘKAW ZAŁADUNKOWY JBM 350H

Zastosowanie

Rękaw załadunkowy typ JBM 350H przeznaczony jest do załadunku suchego, sypkiego materiału na hałdy.

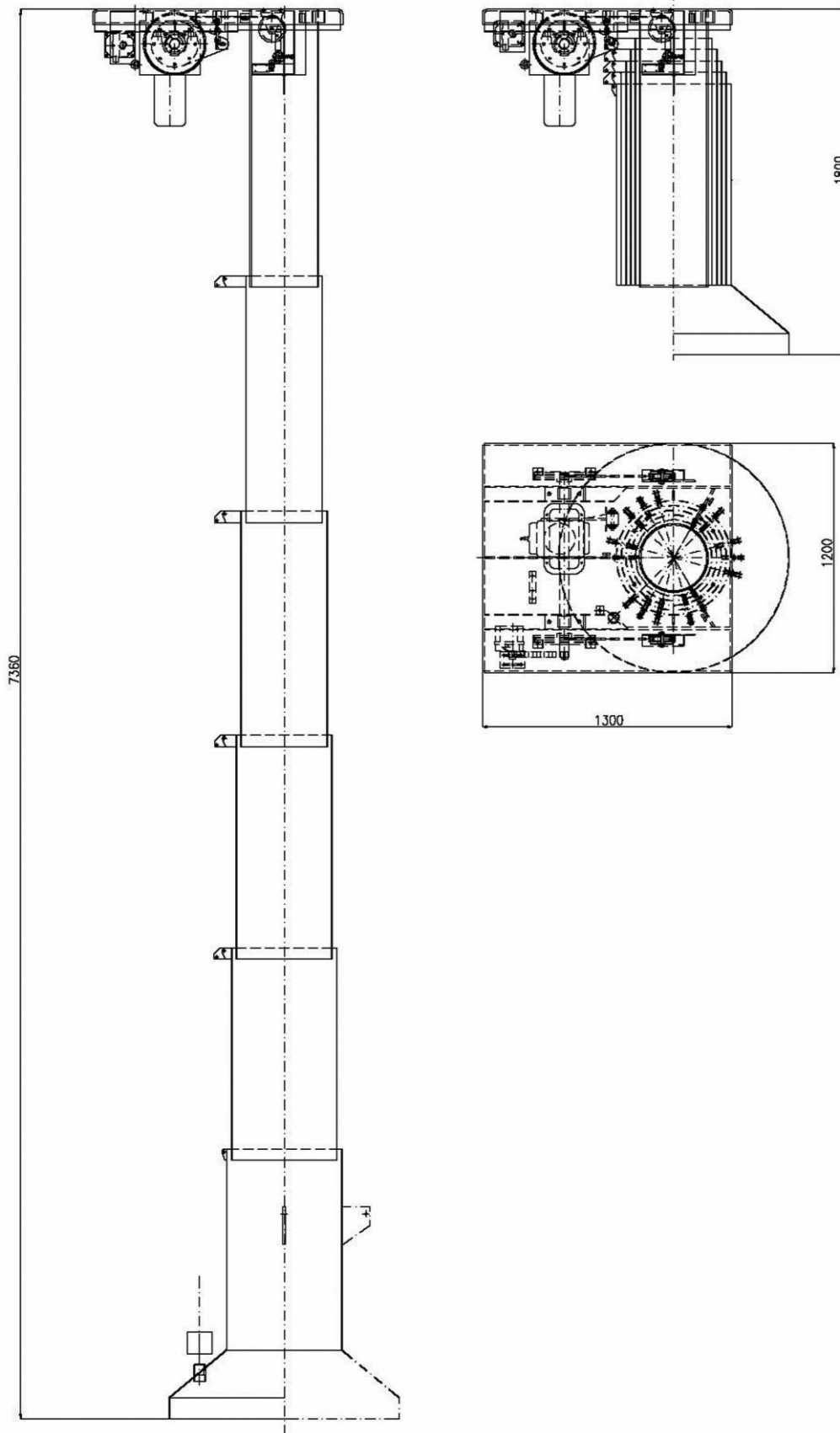
Detale /Wyposażenie

- **Głowica rękawa**, przystosowana jest do montażu rury spustowej o średnicy \varnothing 350mm.
 - **Rura wlotowa** ze stali St 37-2 (o grubości ścianki 10 mm).
 - **Wyciągarka** z bębniem przystosowanym do lin o grubości 8mm, wyłącznik krańcowy, oś ze stałymi łożyskami zamontowana do głowicy rękawa.
 - Obustronne **rolki zwijające** wyposażone w wyłączniki krańcowe.
 - Ruru teleskopowe wykonane z balchy stalowej o grubości 4mm i podwieszane do głowicy mocnymi łańcuchami.
 - Przeznaczona dla w/w materiałów **Sonda wskaźnika napelnienia**, zamontowana jest na zewnętrznej ścianie ostatniej rury spustowej poza strumieniem przepływu materiału. Sonda podłączona jest za pomocą spiralnego elastycznego kabla.
 - Podłączenie **lin nośnych** i wypoziomowanie dzwonu załadunkowego odbywa się za pomocą zaczepów lub zamków klinowych.
 - **Dzwon załadunkowy** \varnothing 1200 mm, jest wykonany z mocnej 4 mm Stalowej balchy.
 - **Fartuch przeciwpylowy** (średnica: 1400 mm), wykonany z wymiennych pojedynczych elementów, z materiału na pasy transmisyjne (590 x 600 mm) przymocowany za pomocą płaskownika w dolnej części miecha.
 - **Elektryczne wyposażenie:** Wszystkie wyłączniki krańcowe jak również sonda wskaźnika napelnienia są wpięte do skrzynki podłączeniowej. Wyciągarka jest fabrycznie podłączona i gotowa do pracy.
-
- Po piaskowaniu SA 2,5 powierzchnia filtra jest gruntowana odpowiednią farbą gruntującą, następnie malowana farbą młotkową w kolorze srebrno-szarym.

Zabezpieczenie powierzchni

JBM 350H

Schemat
JBM 350H



Dane techniczne JBM 350H

| Typ JBM 350H | 350 |
|-----------------------------|--|
| Średnica | 350 mm |
| Wydajność | 290 m ³ / h |
| Wysokość zabudowy | 1800 mm |
| Skok rękawa | 5000 mm |
| Waga | |
| Silnik wyciągarki | 1,1 kW , 400 V/50 Hz mit rostfreier Bremse |
| Sonda wskaźnika napęlnienia | 230 V/50 Hz |
| Hamulec | 230 V/50 Hz |
| | |
| | |

Numer artykułu

| Typ JBM 350H | Numer artykułu |
|--------------|----------------|
| | 751 10 168 |

W sprawie innych średnic prosimy o kontakt

RĘKAW DO ZAŁADUNKU STATKÓW JBM 500



Zastosowanie

Teleskopowy rękaw Typ JBM 500 przeznaczone jest do załadunku statków niezbrzylonym materiałem sypkim.

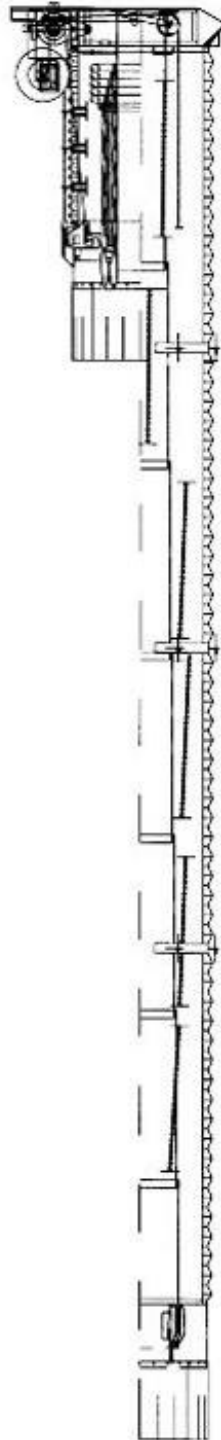
Detale /Wyposażenie

- Łatwa w montażu kompaktowa głowica z wylotem odpylającym o wymiarach 300mm x 600mm. Wbudowana wyciągarka, z niezbędnymi automatycznymi wyłącznikami krańcowymi lin rękawa, do tego niezbędna skrzynka podłączeniowa.
- Wymienna przestawna o kąt 120° wylotowa rura wykonana ze stali St 37-2 (10 mm grubość ścianki).
- **Rury teleskopowe** wykonane są z 4mm stłowej balchy podczipione są do głowicy za pomocą stabilnych łańcuchów.
- Jedna dla każdego rodzaju materiału, przestawna (możliwość ustawiania wysokości) **Sonda wskaźnika napelnienia**, zamontowana jest poza strumieniem przepływu materiału na ściance ostatniej rury spustowej. Podłączona poprzez samozwijający się kabel.
- **Miechowy rękaw ochronny** wykonany poliestru pokrytego Neoprenem z Hypalonem, ze wszytymi stalowymi okręgami sprawia, że miech jest odporny na czynniki pogodowe, silne ścieranie, rozerwanie i różnice temperatur. Dodatkowo końce rękawa są podwójnie wzmocnione.
- **Dzwon załadunkowy** (średnicy: 1400 mm) wykonany jest z 4mm stalowej blachy. Służy również do zamontowania rękawa ochronnego i ostatniej rury spustowej. Podłączenie lin nośnych i wypoziomowanie dzwonu załadunkowego odbywa się za pomocą zaczepów lub zamków klinowych
- **Fartuch przeciwpłyowy** (średnica: 1400 mm), wykonany z wymiennych pojedynczych elementów, z materiału na pasy transmisyjne(590 x 600 mm) przymocowany za pomocą płaskownika w dolnej części miecha.
- **Elektryczne wyposażenie:** Wszystkie wyłączniki krańcowe jak również sonda wskaźnika napelnienia są wpięte do skrzynki podłączeniowej. Wyciągarka jest fabrycznie podłączona i gotowa do pracy.
- Po piaskowaniu SA 2,5 powierzchnia filtra jest lakierowana farbą gruntującą a następnie farbą młotkową w kolorze srebrno-szarym.

Zabezpieczenie powierzchni

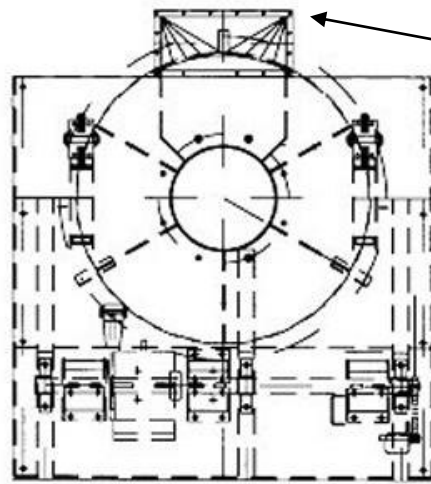
JBM 500

Ogólny schemat
JBM 500



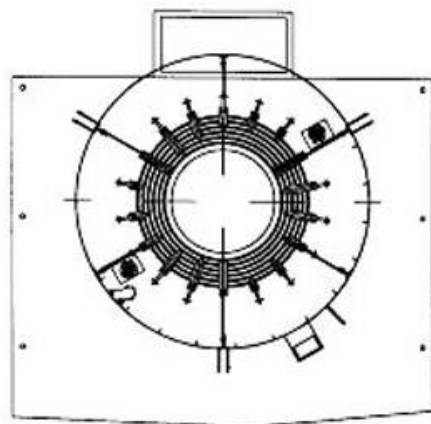
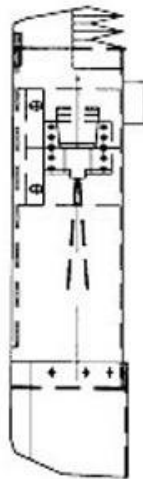
Wylot odpylające

Schematyczne
przedstawienie detali



Wylot odpylające

Rzut boczny
Wskaźnika napłynienia



Dane techniczne JBM 500

| Typ JBM 500 | 500 |
|---|--|
| Przekątna | 500 mm |
| Wydajność | 480 m ³ / h |
| Ilość odfiltrowywanego powietrza (przy podłączonych urządzeniach i wydajności) | ok. 10000 m ³ / h |
| Wysokość montażowa | 2900 mm dodatkowo 735 mm fartuch przeciwpylowy |
| Skok rękawa | 10000 mm |
| Waga | ok. 3900 kg |
| Silnik wyciągarki | 2,2 kW mit Bremse, 400 V/50 Hz |
| Hamulec | 230 V/50 Hz |
| wskaźnik pojemności | 230 V/50 Hz |

Numer artykułu

| Typ JBM 500 | Numer artykułu |
|-------------|----------------|
| | 751 10 310 |

URZĄDZENIE DOKUJĄCE NW 200



Urządzenie dokujące Typ NW 200 służy do załadunku sypkiego nie zbrylającego się materiału do małogabarytowych zbiorników.

- Łatwa w montażu, kompaktowa **Głowica załadunkowa** z odpowietrznikiem, o średnicy \varnothing 100/108 mm. Dwa pneumatyczne teleskopy \varnothing 100 mm, Elektromagnetyczny zawór 230 V/AC, i niezbędna ksrzynka podłączeniowa.
- **Stożkowe kubki** załadunkowe wykonane ze stali ST 37-2 o grubości 4 mm.
- **Fartuch ochronny** wykonany z poliestrowej tkaniny pokrytej Neoprenem z Hypalonem, ze wszytymi stalowymi okręgami. Dodatkowo końce fartucha są podwójnie wzmocnione.
- **Elektryczne wyposażenie:** Głowica dokująca jest opowiednio uziemiona i wszystkie niezbędne kable są podłączone do skrzynki podłączeniowej.
- Po piaskowaniu SA 2,5 powierzchnia filtra jest gruntowana farbą gruntującą, następnie malowana farbą młotkową w kolorze srebrno-szarym

Zastosowanie

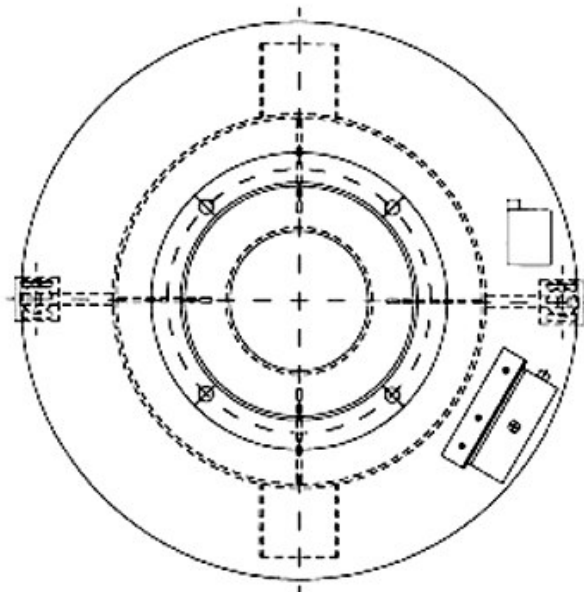
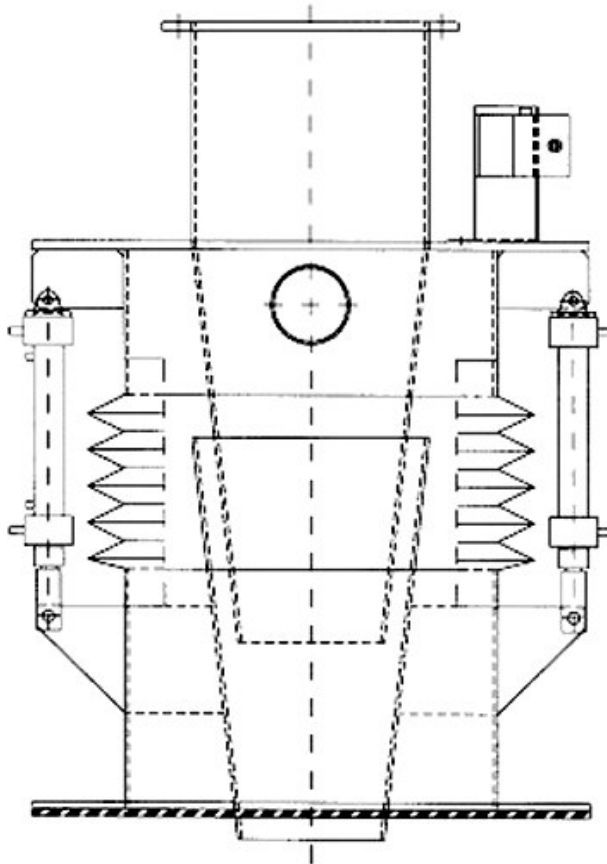
Detale /Wyposażenie

i

Zabezpieczenie powierzchni

NW 200

Ogólny schemat
NW 200



Dane techniczne NW 200

| Typ NW 200 | 200 |
|---------------------|------------------------|
| Średnica wewnętrzna | 200 mm |
| Wydajność | 100 m ³ / h |
| Przekrój wylotu | Ø 200 mm |
| Wysokość zabudowy | 1395 mm |
| Długość | 440 mm |
| Waga | ok. 120 kg |
| Ciśnienie robocze | 6 bar |

Numer artykułów

| Typ NW 200 | Numer artykułu |
|------------|----------------|
| | 751 10 302 |

Możliwość innych przekroi i wyposażenia po wcześniejszym ustaleniu.

URZĄDZENIE QLV 400

PRZEZNACZONE DO PRECYZYJNEGO UMIESZCZANIA STOŻKA ŁĄCZĄCEGO RĘKAWA ZAŁADUNKOWEGO, W OTWORZE KOPUŁY ŚRODKA TRANSPORTU

**Także tylko z
wzdłużnym przesuwem**

**Zastosowanie**

Urządzenie QLV 400 umożliwiające przesuw rękawa załadunkowego zarówno wzdłuż jak w poprzek, pozwalając dzięki temu na precyzyjne umieszczenie głowicy stożka łączącego nad otworem kopuły środka transportowego, takiego jak silosy-cysterny. Zarówno w transportie kołowym jak szynowym.

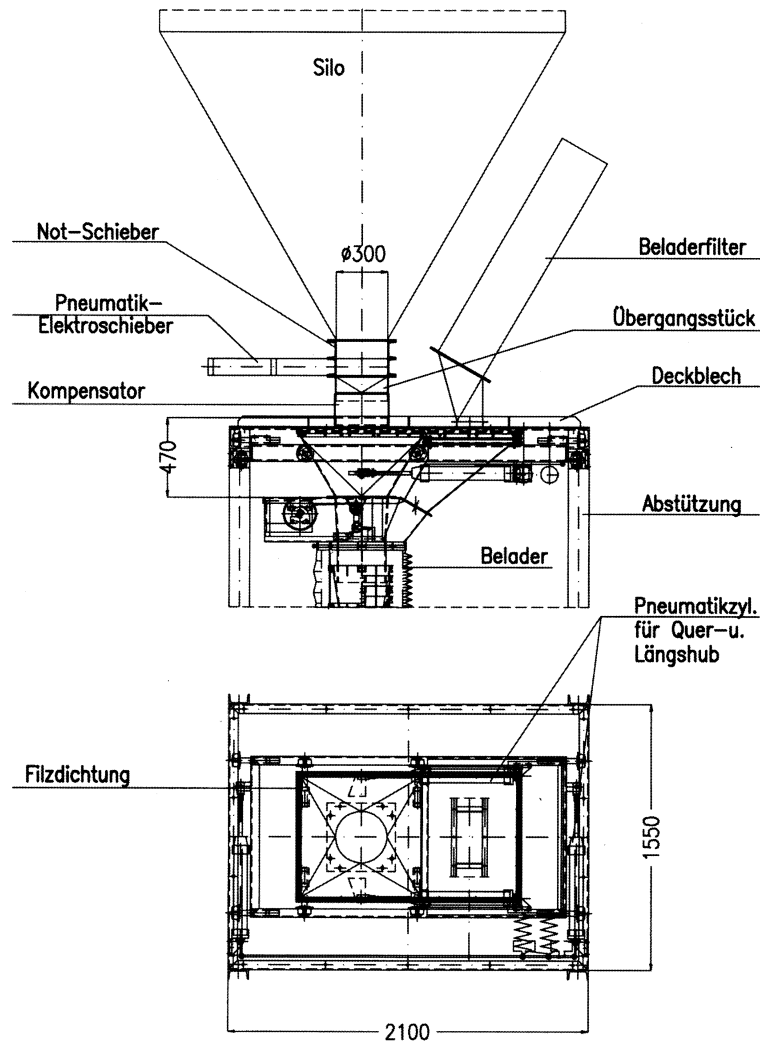
Detale /Wyposażenie

- Rama i podpory wykonane z profili stalowych.
 - Lej zasypowy wykonany ze stali lub różnego gatunku stali nierdzewnej
 - Możliwość montażu sprawdzonych filtrów do rękawów zasypowych.
 - Zapobiega uszkodzeniu rękawa teleskopowego ewentualnie środka transportu.
 - Mała wysokość umożliwia montaż na istniejących już urządzeniach.
 - Możliwość załadunku z biura kontroli.
 - Prosto wykonane urządzenie sterownicze, stanowi optymalne i tanie rozwiązanie.
 - Przy pomocy pneumatycznego cylindra można w ciągu krótkiego czasu przesunąć wzdłuż lub w poprzek każdorazowo o 200mm od środka.
 - Dla wlotu o 300 x 300 mm, wylot Ø 300 mm.możliwość montowania podpór na podwyższeniu.
- Materiał: stal lub stal nierdzewna.Malowana farbą młotkową w kolorze srebrnoszarym.

**Zabezpieczenie
powierzchni**

Wymiary / dane techniczne

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Wlot | ø 300 mm altern. □ 300 mm |
| Wylot | ø 300 mm |
| Wysokość montażowa | ok. 460 mm |
| Długość | ok. 2100 mm |
| Szerokość | ok. 1550 mm |
| Waga | ok. 520 kg |
| Droga jazdy X Y | 2 x 200 mm |



Numer artykułu

| | |
|--|----------------|
| Typ QLV 400 | Numer artykułu |
| Urządzenie QLV 400 do dokładnego ustwienia TELE-RONDO | 755 10 001 |

URZĄDZENIE LV 400

**PRZEZNACZONE DO PRECYZYJNEGO UMIESZCZANIA STOŻKA ŁĄCZĄCEGO
RĘKAWA ZAŁADUNKOWEGO, W OTWORZE KOPUŁY ŚRODKA TRANSPORTOWEGO**

Zastosowanie

Urządzenie LV 400 umożliwiające wzdłużny przesuw rękawa załadunkowego pozwalając na precyzyjne umieszczenie głowicy stożka łączącego nad otworem kopuły środka transportowego takiego jak silosy-cysterny. Zarówno w transporcie kołowym jak szynowym.

Detale /Wyposażenie

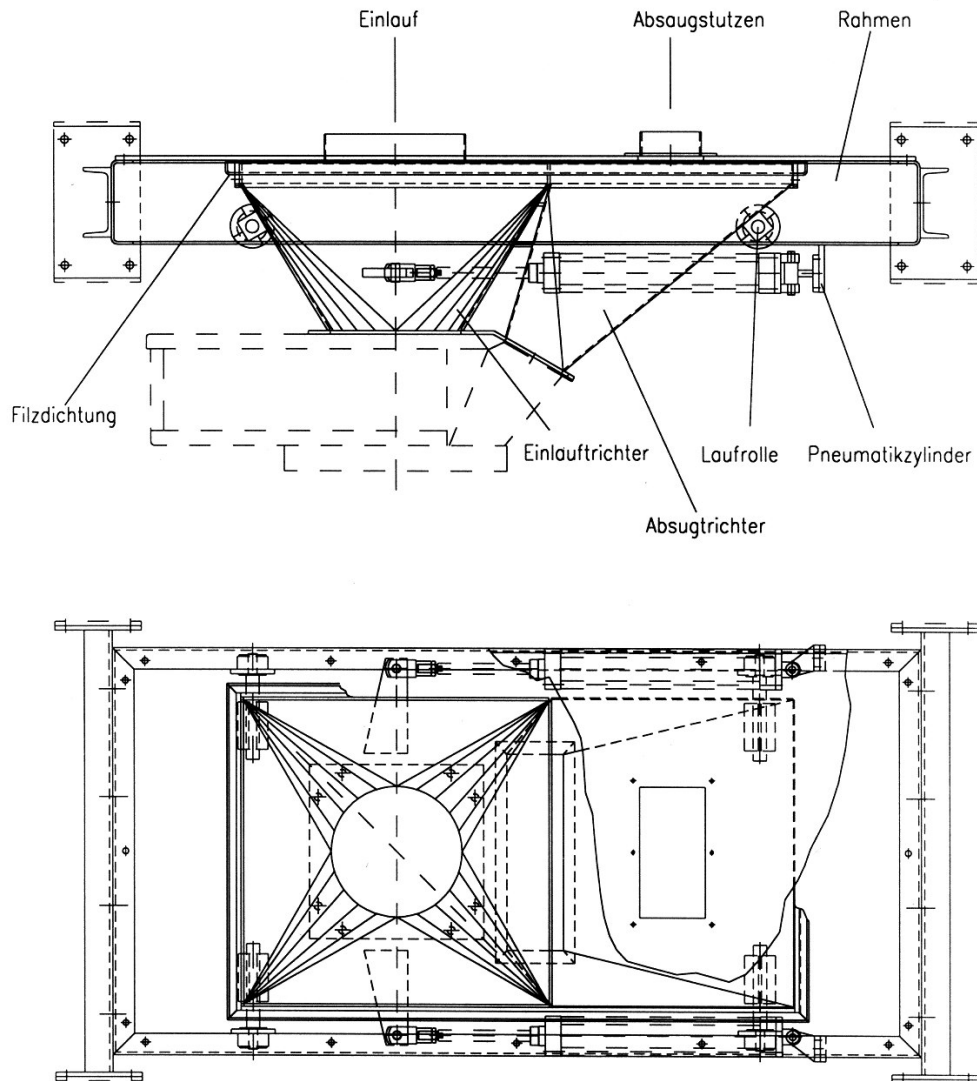
- Rama i podpory wykonane z profili stalowych.
- Lej zasypowy wykonany ze stali lub różnego gatunku stali nierdzewnej
- Możliwość montażu sprawdzonych filtrów do rękawów zasypowych.
- Zapobiega uszkodzeniu rękawa teleskopowego, ewentualnie środka transportu.
- Mała wysokość umożliwia montaż na istniejących już urządzeniach.
- Możliwość załadunku z biura kontroli.
- Prosto wykonane urządzenie sterownicze, stanowi optymalne i tanie rozwiązanie.

**Zabezpieczenie
powierzchni**

- Materiał: stal lub stal nierdzewna. Malowana farbą młotkową w kolorze srebrnoszarym.

Wymiary / Dane techniczne

| | |
|-------------------|---------------------------|
| Średnica wlotu | ø 300 mm altern. □ 300 mm |
| Średnica wylotu | ø 300 mm |
| Wysokość zabudowy | ca. 460 mm |
| Długość | ca. mm |
| Szerokość | ca. mm |
| Waga | ca. 380 kg |



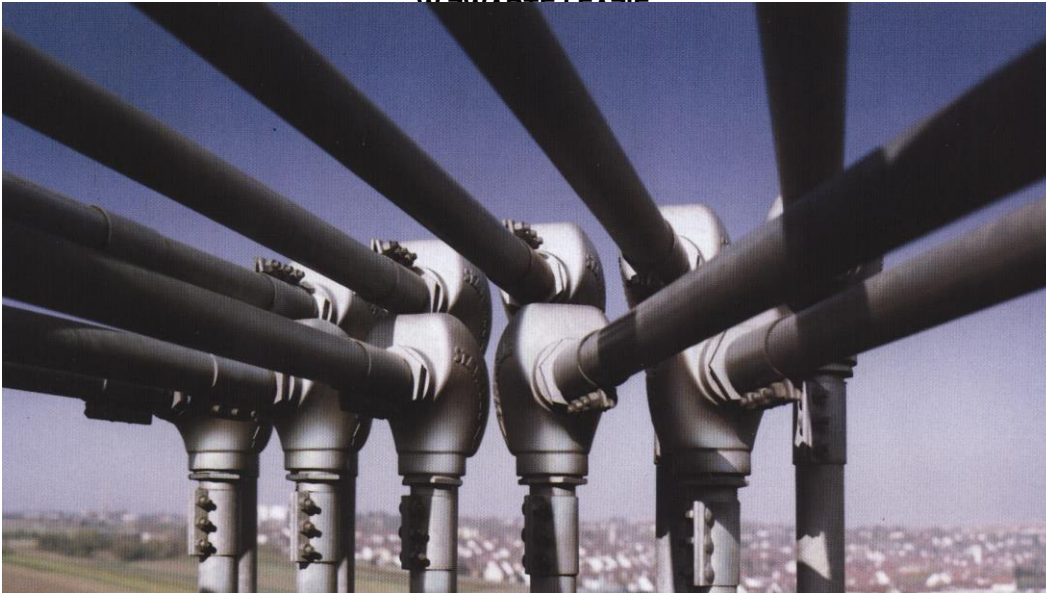
Numer artykułu

| Typ LV 400 | Numer artykułu |
|---|----------------|
| <p>Wzdłużne urządzenie naprowadzające LV 400 do dokładnego ustwienia rękawów ładunkowych: Przy pomocy pneumatycznego cylindra można w ciągu krótkiego czasu przesunąć wzdłuż o 200mm od środka Dla wlotu o 300 x 300 mm, wylot Ø 300 mm. Możliwość montowania podpór na podwyższeniu. Wykonanie stal St 37, gruntowanie farbą cynkowo-fosfatową ok. 40 µm, powłoka zewnętrzna wykonana z szaro-srebrnej farby młotkowej ok. 40 µm.</p> | 755 10 003 |

FLOW-BOW

KOLANKA PRZECIWCIERNE

ELEMENT PNEUMATYCZNEGO SYSTEMU TRANSPORTU MATERIAŁU



Atrakcyjny cenowo element kierujący strumień przepływu, optymalna grubość ścianek i wysoko wytrzymałe żeliwo sferyczne gwarantują długi czas użytkowania – a co za tym idzie - niskie koszty eksploatacji.



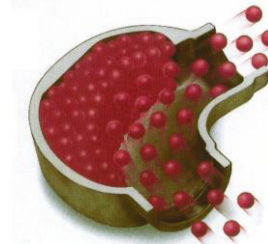
Zastosowanie

FLOW-BOW® przeciwcierne kolanko służy do transportu suchego, niebrylającego się materiału w zwartej fazie. Wielostronny zakres wykorzystania: przesył pylistych materiałów, kruszywa, po silnie ścierające materiały jak np. kwarc, beton natryskowy, kruszywa bazaltowe, łupinki kakao jak również do transportu rozdrobnionych części zwirząt poddanych utylizacji. Dla przemysłu tworzyw sztucznych i przemysłu spożywczego - kolanko wykonane jest ze stali nierdzewnej (1.4408).

Kolanko FLOW-BOW® jest tak skonstruowane, że część przepływającego materiału zostaje w zagłębieniu konstrukcji i dzięki temu strumień zostaje przekierowany. Poprzez stałą wymianę materiału wgłębienie w kolanku narażone jest na agresywne działanie transportowanych mediów. Z tego względu konstrukcja ścianki w zagłębieniu została specjalnie wzmocniona, a twarda powierzchnia, z żeliwa sferycznego tworzy w tym miejscu ochronę przed ścieraniem. Ostatni potok powietrza powoduje wydmuchanie materiału z zagłębienia. Dla delikatnych materiałów o twardości poniżej 3 stopnia skali Mohsa zachodzi możliwość zniszczenia struktury.

Sposób funkcjonowania

Na rysunku obok pokazane jest miejsce wzmocnienia ścianki i umiejscowienie się materiału wewnątrz FLOW-BOW®, przez co zostało osiągnięte optymalne zabezpieczenie przed ścieralnym wpływem strumienia przepływających mediów.



Detale /Wyposażenie

- Ekonomiczne finansowo ze względu na długą wytrzymałość.
- Zabezpieczenie przed ścieraniem ze względu na optymalną grubość ścianki i wiązaniu materiału w zagłębieniu kolanka w czasie pneumatycznego transportu w zwartej fazie.
- Ograniczenie ścierania przez materiał o dużych właściwościach ściernych.
- Obłożenie strefy ścierania transportowanym materiałem.
- W kolankach - FLOW-BOW® do wielkości DN 100 – wejście i wyjście jest uniwersalne i umożliwia wymianę zeszlifowanych kołnierzy połączeniowych, tak więc minimalizuje koszty wymiany.
- Łatwy montaż i demontaż.
- Przyjazne dla środowiska ze względu na zminimalizowanie, podczas nieznaczego uszkodzenia, wydostawania się transportowanego materiału na zewnątrz, a dzięki temu ogranicza strat materiału
- **Przeznaczenie:** W przemyśle kruszyw, ziemnym, górniczym
W przemyśle odlewniczym
ceramicznym, szklarskim,
chemicznym, spożywczym
utylizacji zwierząt
ograniczenia przy transporcie luźnym

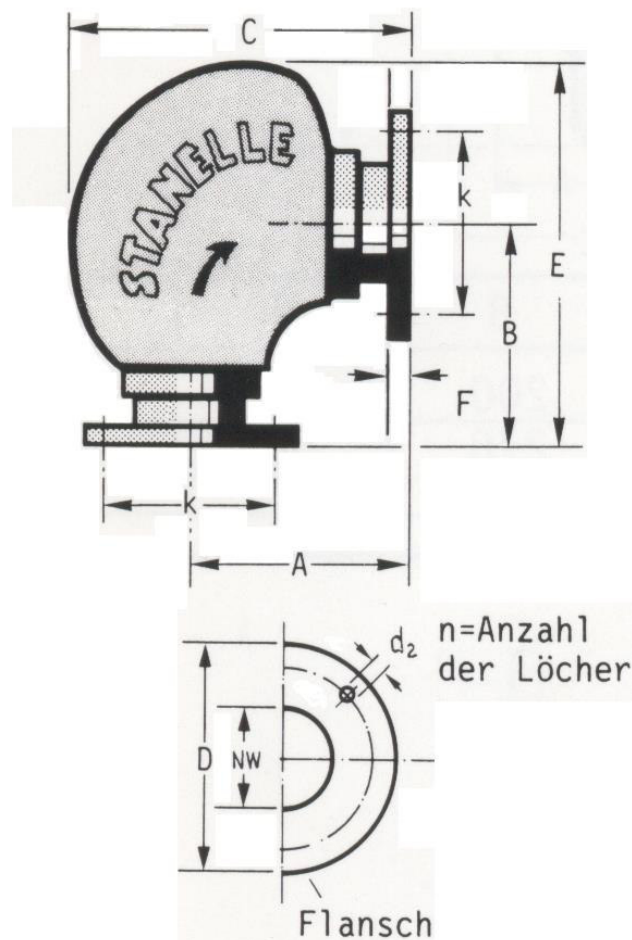
Zabezpieczenie powierzchni

- Żeliwo sferyczne - lub stal nierdzewna (1.4408)
- Lakierowane farbą młotkową w kolorze srebrnoszarym lub piaskowane na gładko i zabezpieczone.

Wymiary Flow Bow 90° Łączenie kołnierz / kołnierz

| NW | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 |
|----------------|-----|-----|-----|--------|-----|--------|--------|--------|--------|
| PN | 6 | 6 | 6 | 6 / 10 | 6 | 6 / 10 | 6 / 10 | 6 / 10 | 6 / 10 |
| | 10 | 10 | 10 | | 10 | | | | |
| A | 175 | 175 | 175 | 205 | 205 | 215 | 230 | 265 | 310 |
| B | 175 | 175 | 175 | 215 | 220 | 215 | 230 | 265 | 310 |
| C | 265 | 265 | 265 | 330 | 320 | 350 | 385 | 445 | 515 |
| E | 280 | 280 | 280 | 360 | 370 | 365 | 395 | 455 | 525 |
| max. Breite | 150 | 150 | 150 | 230 | 230 | 220 | 240 | 320 | 390 |
| D | 130 | 140 | 160 | 200 | 210 | 250 | 285 | 315 | 340 |
| | 150 | 165 | 185 | | 220 | | | | |
| K | 100 | 110 | 130 | 150 | 170 | 200 | 225 | 255 | 280 |
| | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 270 | 295 |
| d ₂ | 14 | 14 | 14 | 18 | 18 | 18 | 23 | 23 | 23 |
| | 18 | 18 | 18 | | 18 | | | | |
| n | 4 | 4 | 4 | 4 / 8 | 4 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| | 4 | 4 | 4 | | 8 | | | | |

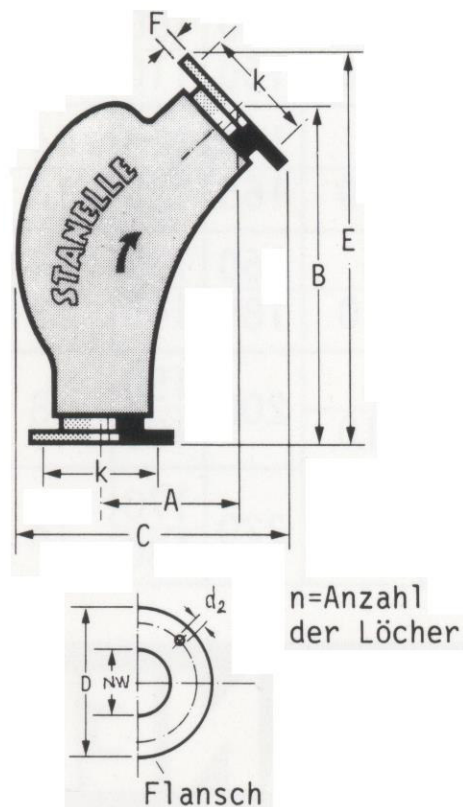
90° F/F



Wymiary Flow Bow 135° Łączenie kołnierz / kołnierz

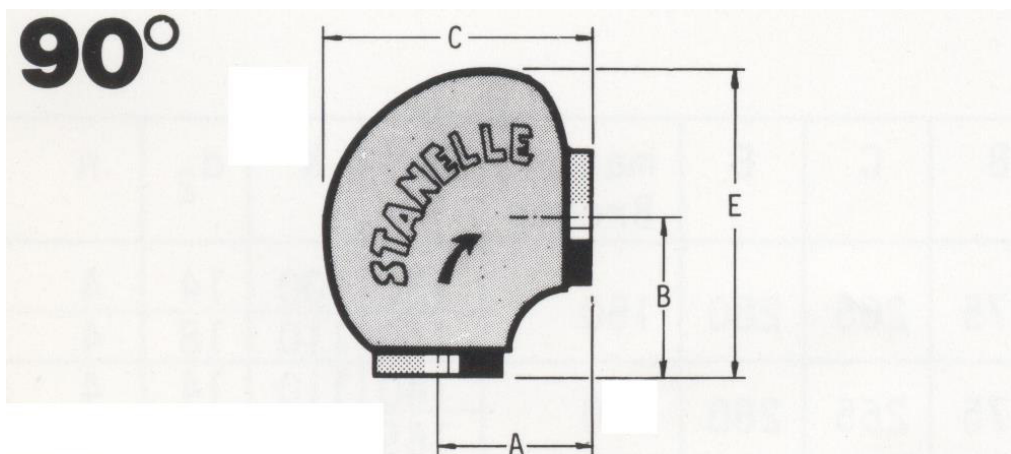
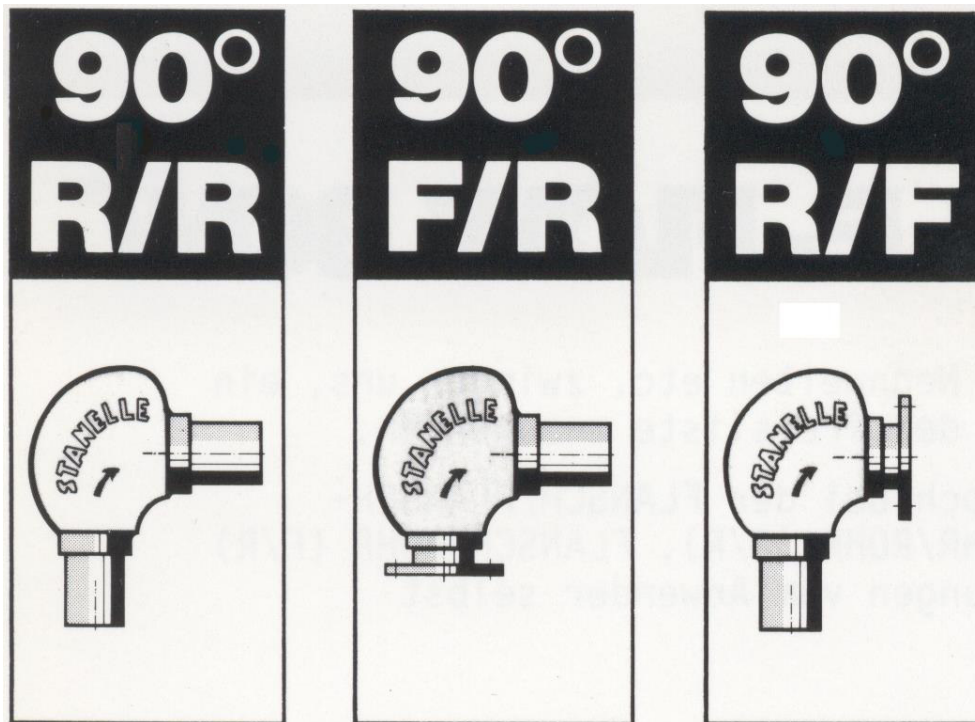
| NW | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 |
|----------------|-----|-----|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| PN | 6 | 6 | 6 | 6 / 10 | 6 / 10 | 6 / 10 | 6 / 10 | 6 / 10 | 6 / 10 |
| | 10 | 10 | 10 | | | | | | |
| A | 123 | 123 | 123 | 1975 | 205 | 183 | 190 | 198 | 205 |
| B | 295 | 295 | 295 | 352 | 352 | 442 | 460 | 477 | 495 |
| C | 250 | 255 | 260 | 272 | 350 | 300 | 320 | 325 | 365 |
| | 265 | 265 | 280 | | | | | | |
| E | 340 | 345 | 365 | 370 | 425 | 510 | 530 | 550 | 590 |
| | 350 | 355 | 355 | | | | | | |
| max. Breite | 155 | 155 | 160 | 170 | 170 | 240 | 270 | 290 | 370 |
| | | 165 | 185 | | | | | | |
| D | 130 | 140 | 160 | 200 | 210 | 250 | 285 | 315 | 340 |
| | 150 | 165 | 185 | | 220 | | | | |
| K | 100 | 110 | 130 | 150 | 170 | 200 | 225 | 255 | 280 |
| | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 270 | 295 |
| D ₂ | 14 | 14 | 14 | 18 | 18 | 18 | 23 | 23 | 23 |
| | 18 | 18 | 18 | | 18 | | | | |
| N | 4 | 4 | 4 | 4 / 8 | 4 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| | 4 | 4 | 4 | | 8 | | | | |

135° F/F



Możliwości kombinacji sposobu łączenia

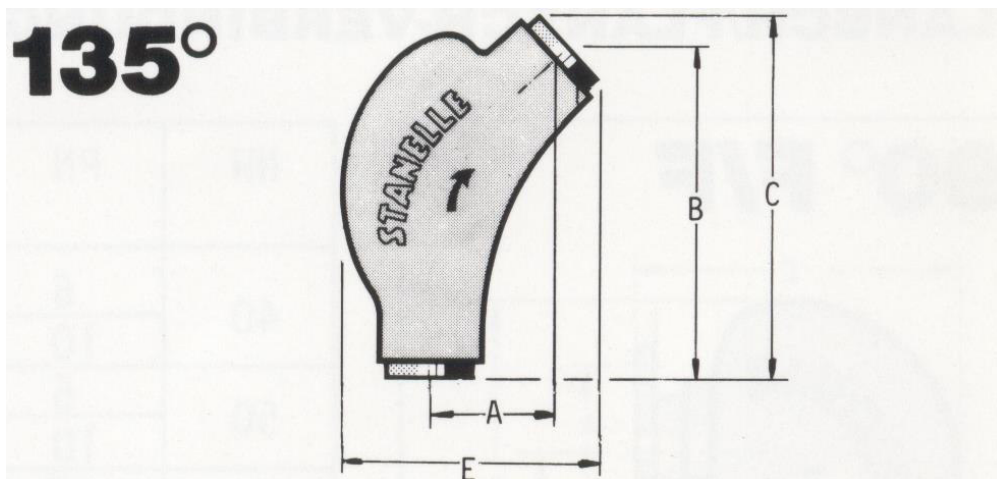
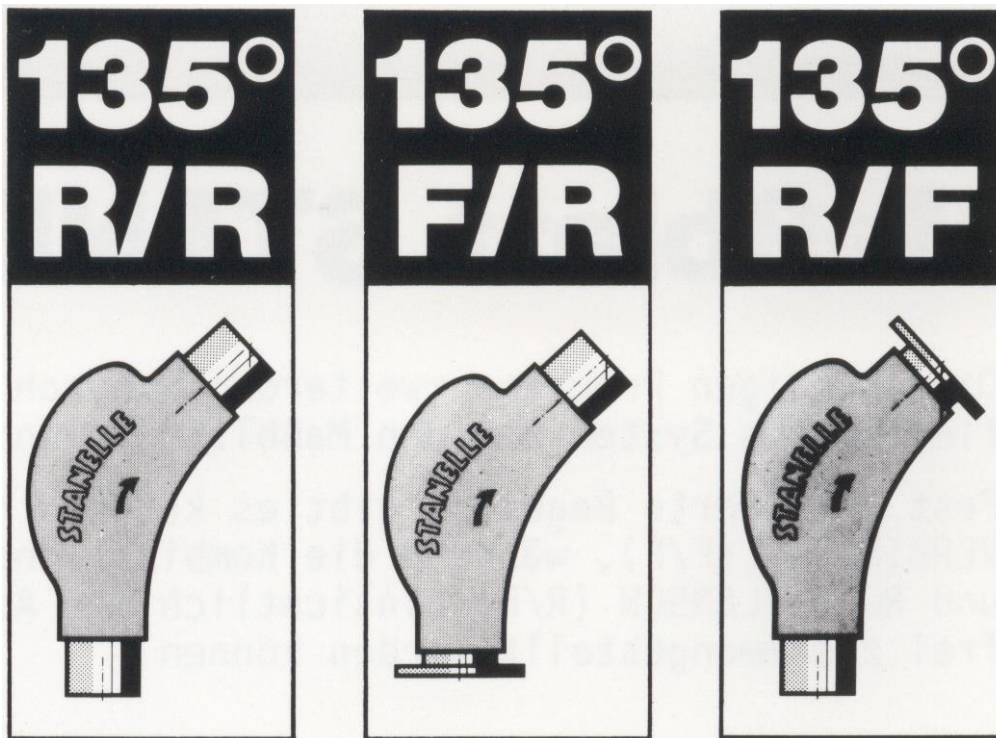
Kombinacje
 sposobu łączenia
 90°



| Gewinde | A | B | C | E |
|---------|-----|-----|-----|-----|
| 2 1/2" | 120 | 120 | 210 | 225 |
| 4" | 160 | 175 | 275 | 330 |

Możliwości kombinacji sposobu łączenia

Kombinacje
 sposobu łączenia
 135°

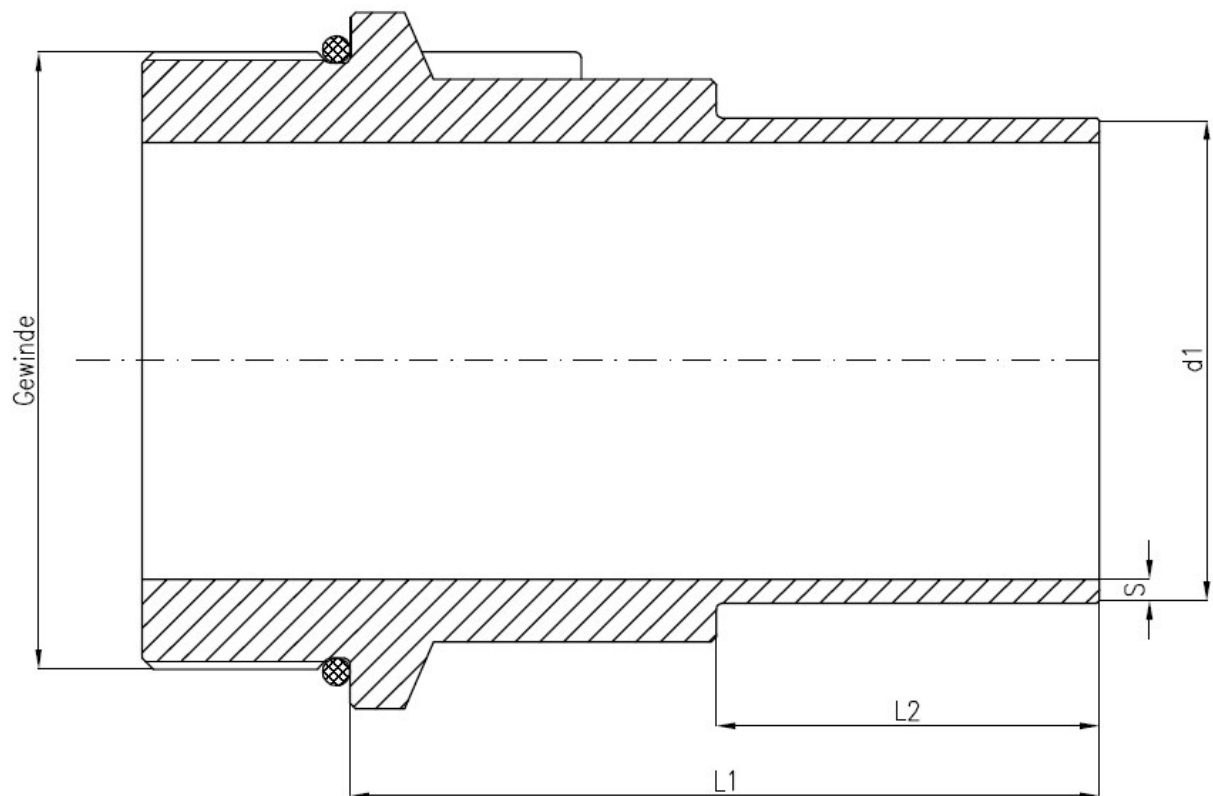


| Gewinde | A | B | C | E |
|---------|-----|-----|-----|-----|
| 2 1/2" | 85 | 200 | 235 | 198 |
| 4" | 160 | 270 | 321 | 287 |

Wymiary rury gwintowanej

| Gwint | 2 1/2 " | 4 " |
|-------|---------|------|
| NW | 40 | 80 |
| | 50 | 100 |
| | 65 | 100 |
| d1 | 48,3 | 88,9 |
| | 60,3 | 108 |
| | 76,1 | 114 |
| S | 2,6 | 3,2 |
| | 2,9 | 3,6 |
| | 2,9 | 3,6 |
| L1 | 93 | 140 |
| | 87 | 115 |
| | 95 | 115 |
| L2 | 70 | 90 |
| | 70 | 110 |
| | 70 | 110 |

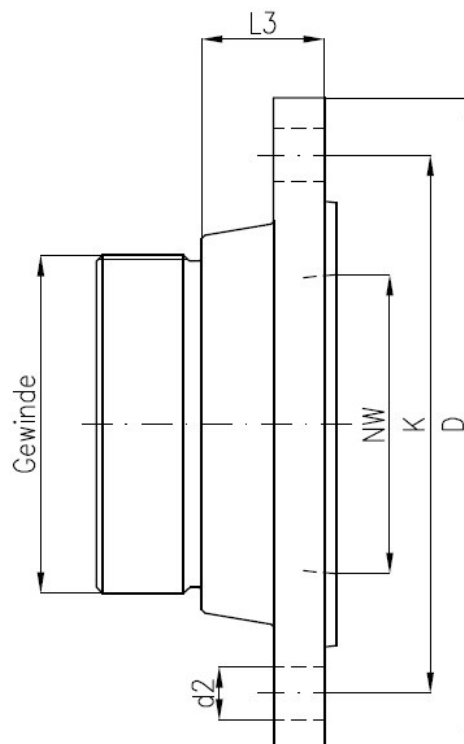
RURA GWINTOWANA



Wymiary kołnierza

| Gwint | 2 1/2 " | | 4 " | |
|-------|---------|-----|-----|-----|
| NW | 40 | | 80 | |
| | 50 | | 100 | |
| | 65 | | | |
| L3 | 55 | | 45 | |
| | 55 | | 45 | |
| | 55 | | | |
| PN | 6 | 10 | 6 | 10 |
| | 6 | 10 | 6 | 10 |
| | 6 | 10 | 6 | 10 |
| D | 130 | 150 | 200 | |
| | 140 | 165 | 200 | |
| | 160 | 185 | | |
| K | 100 | 110 | 150 | 160 |
| | 110 | 125 | 170 | 180 |
| | 130 | 145 | | |
| d2 | 14 | 18 | 18 | |
| | 14 | 18 | 18 | |
| | 14 | 18 | | |
| N | 4 | | 4 | 8 |
| | 4 | | 4 | 8 |
| | 4 | | | |

KOŁNIERZ



OCYNKOWANA RURA PRZESYŁOWA

Numer artykułu

| Średnica 80: | Numer artykułu |
|---------------|----------------|
| 80/88,9 x 3,2 | 704 10 009 |
| 80/88,9 x 6,3 | 704 10 011 |

| Średnica 100: | Numer artykułu |
|-----------------|----------------|
| 100/114,3 x 3,6 | 704 10 010 |
| 100/114,3 x 6,3 | 704 10 012 |

| Średnica 125 | Numer artykułu |
|---------------|----------------|
| 125/133 x 4,0 | 704 10 039 |
| 125/133 x 6,3 | 704 10 040 |

| Średnica 150 | Numer artykułu |
|-----------------|----------------|
| 150/168,3 x 4,5 | 704 10 041 |
| 150/168,3 x 6,3 | 704 10 042 |

| Średnica 200 | Numer artykułu |
|---------------|----------------|
| 200/219 x 4,5 | 704 10 044 |

Inne rozmiary zgodnie z Państwa zapotrzebowaniem do uzgodnienia!

Prosimy w zamówieniach podawać materiał znajdujący się w silosie np. cement, wapno itd.

Wzmianka



OCYNKOWANY UCHWYT DO RUR PRZESYŁOWYCH**Numer artykułu**

| Średnica 50: | Numer artykułu |
|--------------|----------------|
| | 704 10 090 |

| Średnica 80: | Numer artykułu |
|-----------------|----------------|
| 100 x 8,0 x 300 | 704 10 091 |

| Średnica 100: | Numer artykułu |
|-----------------|----------------|
| 100 x 8,0 x 300 | 704 10 056 |

| Średnica 125 | Numer artykułu |
|--------------|----------------|
| | 704 10 092 |

| Średnica 150 | Numer artykułu |
|--------------|----------------|
| | 704 10 093 |

| Średnica 200 | Numer artykułu |
|--------------|----------------|
| | 704 10 094 |

Inne rozmiary zgodnie z Państwa zapotrzebowaniem do uzgodnienia!

Prosimy w zamówieniach podawać materiał znajdujący się w silosie np. cement, wapno itd

Hinweis



PÓŁ OKRĄGŁY OCYNKOWANY KABŁĄK DO MOCOWANIA RUR NAPEŁNIAJĄCYCH**Numer artykułu**

| Przekrój 50: | Numer artykułu |
|--------------|----------------|
| | 891 10 105 |

| Przekrój 65 | Numer artykułu |
|-------------|----------------|
| | 891 10 106 |

| Przekrój 80: | Numer artykułu |
|--------------|----------------|
| | 891 10 004 |

| Przekrój 100: | Numer artykułu |
|---------------|----------------|
| | 891 10 005 |

| Przekrój 125 | Numer artykułu |
|--------------|----------------|
| | 891 10 107 |

| Przekrój 150 | Numer artykułu |
|--------------|----------------|
| | 891 10 108 |

| Przekrój 200 | Numer artykułu |
|--------------|----------------|
| | 891 10 109 |

Inne rozmiary zgodnie z Państwa zapotrzebowaniem do uzgodnienia!

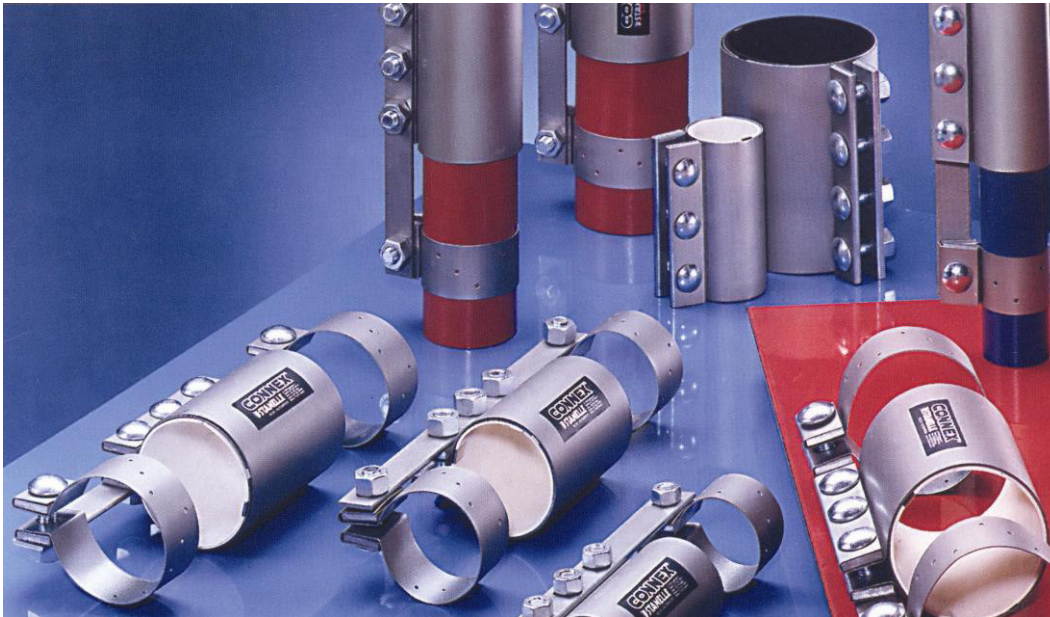
Prosimy w zamówieniach podawać materiał znajdujący się w silosie np. cement, wapno itd

Wzmianka



ŁĄCZNIK RUR CONNEX

DLA EKONOMICZNEGO ŁĄCZENIA I USZCZELNIANIA LINI PRZESYŁOWYCH



Wzmianka



Wymiana zwykłych już zamontowanych łączników na łączniki STANELLE-CONNEX®-Kupplung z ramieniem wpomagającym nie stanowi problemu.

Zastosowanie

System STANELLE-CONNEX® przeznaczony jest do ekonomicznego łączenia i uszczelnienia linii przesyłowych. Linie przesyłowe z pneumatycznym przesyłem materiału wykonane z rur są narażone na dużą ścieralność. Łączenie za pomocą kołnierzy ze swoim uszczelnieniem nie jest dokładnie wycelowane a co za tym idzie podlegają wibracji podczas przesyłu. W wyniku następuje ścieranie się połączenia. System łączenia rur CONNEX® centruje łączone rury zabezpieczając przed wibracją a zewnętrzna uszczelka uszczelnia połączenie. Obejmy wykonane ze stali nierdzewnej zapobiegają naładowaniu elektrostatycznemu.

System STANELLE-CONNEX® zajmuje znaczące miejsce w łączeniu rur w warunkach ekstremalnych temperatur oraz o znacznej wibracji. Dzięki ramieniu wpomagającemu z obejmami wyposażonymi w specjalne pazury zapewniają bardzo mocne mocowanie.

Sposób funkcjonowania

Rury przesyłowe należy najpierw dokładnie zcentrować i wykonać spawy szczepno-punktowe. Następnie należy spawy obszlifować. W miejscu łączenia układa się zygzakową uszczelkę z łącza CONNEX®, następnie zakłada się metalową obejmę, którą zaciska się w okół miejsca łączenia rury za pomocą śrub. Duża gama (odpowiadająca danym warunkom pracy) zygzakowatych uszczelki gwarantuje szczelność zarówno gazową jak pyłową połączenia

Detale /Wyposażenie

- Brak przesunięcia łączonych rur.
- Połączenia redukujące ścieranie.
- Ekonomiczne łączenie rur. Rury wymagają tylko spawu szczepnego-punktowego.
- Znaczne zmniejszenie kosztów łączenia w porównaniu z kosztem zakupu kołnierzy łączących, uszczelki do kołnierzy, śrub i spawaniem kołnierzy.
- Obudowa zewnętrzna: wykonana ze stalowej ocynkowanej blachy.
- Uszczelka: Neopren z taśmą ze stali nierdzewnej przeciwko ładunkom statycznym.

Zabezpieczenie powierzchni

Numer artykułu

| Zewnętrzna średnica ruru w mm | CONNEX®-Długość łącznika w mm | Liczba śrub | Numer artykułu |
|-------------------------------|-------------------------------|-------------|----------------|
| 38,1 | 100 | 2 | 702 10 007 |
| 48,3 | 100 | 2 | 702 10 008 |
| 50,8 | 100 | 3 | 702 10 009 |
| 54,0 | 100 | 2 | 702 10 010 |
| 60,3 | 150 | 3 | 702 10 003 |
| 70,0 | 150 | 3 | 702 10 011 |
| 76,1 | 150 | 3 | 702 10 012 |
| 82,5 | 150 | 3 | 702 10 013 |
| 88,9 | 150 | 3 | 702 10 014 |
| 88,9 | 200 | 4 | 702 10 015 |
| 95,0 | 150 | 3 | 702 10 016 |
| 95,0 | 200 | 4 | 702 10 017 |
| 101,6 | 150 | 3 | 702 10 018 |
| 101,6 | 200 | 4 | 702 10 019 |
| 108,0 | 150 | 3 | 702 10 020 |
| 108,0 | 200 | 4 | 702 10 021 |
| 114,3 | 150 | 3 | 702 10 022 |
| 114,3 | 200 | 4 | 702 10 026 |
| 127,0 | 150 | 3 | 702 10 023 |
| 133,0 | 150 | 3 | 702 10 024 |
| 133,0 | 200 | 4 | 702 10 025 |
| 139,7 | 150 | 3 | 702 10 027 |
| 152,4 | 150 | 3 | 702 10 28 |
| 159,0 | 150 | 3 | 702 10 029 |
| 168,3 | 150 | 3 | 702 10 030 |
| 168,3 | 200 | 4 | 702 10 031 |
| 193,7 | 150 | 3 | 702 10 034 |
| 203,2 | 150 | 3 | 702 10 032 |
| 219,1 | 200 | 4 | 702 10 057 |
| 254,0 | 200 | 4 | 702 10 033 |

Standard: bez ramienia wspomagającego

Wzmianka

W sprawie innych rozmiarów, materiału, wyposażenia i łączenia prosimy o kontakt!

